

浙江盈旺精密科技有限公司

盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）

（先行）

竣工环境保护验收报告

建设单位：浙江盈旺精密科技有限公司

2025年9月

第一部分：建设项目竣工环境保护验收监测报告

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

浙江盈旺精密科技有限公司

盈旺新能源精密结构件项目（重新报批） （先行）

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：浙江盈旺精密科技有限公司

2025 年 7 月

责 任 表

建设单位法定代表人：何胜亚

建设单位项目负责人：余昌林

建设单位：浙江盈旺精密科技有限公司

电

邮 编：322200

地 址：浙江省金华市浦江县黄宅镇创新路 666 号

目 录

1 验收项目概况	1
1.1 项目由来.....	1
1.2 验收工作简述.....	1
2 验收依据	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	4
3 项目建设情况	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.1.1 项目地理位置.....	5
3.1.2 厂区平面布置.....	5
3.1.3 环境敏感保护目标和敏感点.....	6
3.2 建设内容.....	9
3.2.1 基本情况.....	9
3.2.2 生产规模.....	11
3.3 生产设备.....	12
3.4 主要原辅材料及燃料.....	17
3.5 水源及水平衡.....	19
3.6 生产工艺.....	20
3.7 项目变动情况.....	20
4 环境保护措施	23
4.1 污染物治理/处置设施.....	23
4.1.1 废水.....	23
4.1.2 废气.....	29
4.1.3 噪声.....	44
4.1.4 固废.....	45
4.1.5 地下水.....	51
4.2 其他环保措施.....	52
4.2.1 环境风险防范设施.....	52
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	56
4.2.3 排污许可执行情况.....	66
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	67
4.3.1 环保设施投资.....	67
4.3.2 “三同时”落实情况.....	68
4.3.3 环评审批意见落实情况.....	68
5 环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定	71

5.1 环境影响报告书主要结论及建议.....	71
5.1.1 环境影响分析结论.....	71
5.1.2 污染防治措施汇总.....	72
5.1.3 总量控制.....	75
5.1.4 建议.....	75
5.1.5 环评总结论.....	75
5.2 项目审批部门审批决定.....	76
6 验收执行标准.....	79
6.1 污染物排放标准.....	79
6.1.1 废气.....	79
6.1.2 废水.....	82
6.1.3 噪声.....	82
6.1.4 固废.....	83
6.2 环境质量标准.....	83
6.2.1 噪声.....	83
6.3 总量指标.....	83
7 验收监测内容.....	84
7.1 废水.....	84
7.2 废气.....	84
7.2.1 有组织废气.....	84
7.2.2 无组织废气.....	88
7.3 噪声.....	88
7.4 环境质量监测.....	88
8 质量控制与监测分析方法.....	90
8.1 监测分析方法.....	90
8.2 监测仪器.....	92
8.3 人员能力.....	94
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	95
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	95
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	101
8.7 监测报告的审核.....	101
9 验收监测结果.....	102
9.1 监测期间生产工况.....	102
9.2 污染物排放监测结果及评价.....	103
9.2.1 废水监测结果及评价.....	103
9.2.2 废气监测结果及评价.....	107
9.2.3 噪声监测结果及评价.....	145
9.3 环保设施调试运行效果.....	146
9.3.1 废水治理设施.....	146

9.3.2 废气治理设施.....	147
在线监测数据.....	150
9.5 污染物排放总量核算.....	151
9.6 工程建设对环境的影响.....	155
10 验收监测结论.....	157
10.1 环保设施调试运行效果.....	157
10.1.1 污染物排放监测结果.....	157
10.1.2 环保设施处理效率监测结果.....	159
10.1.3 污染物排放总量.....	159
10.2 工程建设对环境的影响.....	160
10.3 验收总结论.....	160
10.4 建议.....	160

附表 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

1 验收项目概况

1.1 项目由来

浙江盈旺精密科技有限公司成立于 2023 年 2 月，是惠州市盈旺精密技术股份有限公司的全资子公司。惠州市盈旺精密技术股份有限公司成立于 2018 年 9 月 18 日，目前注册资本 1.14 亿元，是一家从事精密模具及精密结构件开发及智能制造的国家高新技术企业，其前身为欣旺达精密塑胶事业部（2002 年成立），经过二十多年的稳健发展，已成为国内领先的精密结构件整体解决方案及产品提供商，为客户提供一站式的精密模具、精密结构件产品及服务。

企业于 2024 年 3 月 19 日，取得金华市生态环境局《关于浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目环评报告书的批复》（金环建浦〔2024〕10 号）。项目建设期间项目在产品种类、生产工艺和废气治理措施方面进行优化和调整，导致 VOC 和氮氧化物排放量增加 10%以上，属于《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函〔2020〕688 号）中重大变动情形，需要重新开展环评。

于 2024 年 10 月 30 日，取得金华市生态环境局《关于浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）环境影响报告书的批复》（金环建浦〔2024〕45 号）。原金环建浦〔2024〕10 号审批的项目“以新代老”予以替代，不再实施。

1.2 验收工作简述

验收工作的由来与启动时间：为对项目进行规范的环保自主验收，保证企业正常生产，本次先行验收工程整体调试运行基本趋于正常后，我公司于 2025 年 2 月正式启动竣工环保先行验收工作。

先行验收竣工日期及调试时间：2024 年 3 月项目进行开工建设。2025 年 3 月 30 日，项目配套建设的环保设施安装完成，企业通过张贴公告的形式（附件 8、附件 9），公布本先行项目竣工日期（2025 年 3 月 31 日）及调试日期（2025 年 3 月 31 日至 2026 年 3 月 30 日）。

先行验收范围：根据现场调查情况，企业对盈旺新能源精密结构件项目采取分步建设，分步验收的形式进行实施。目前购置的生产设备（设备清单详见表 3.3-1）已形成年产 4 亿件 3C 消费类精密结构件、0.36 亿件新能源电池精密结构件的生产能力，作为本次先行验收范围。

先行验收监测：项目调试期间生产情况正常，2025年4月编制了验收监测方案，委托浙江兴诺检测技术有限公司在2025年4月27日~4月30日、2025年5月6日~5月8日进行了现场验收监测。

先行验收报告形成过程：综合各项前期工作，对项目建设内容、建设过程资料等的详细调查和分析，以及对验收监测结果的整理、分析后，我公司编制了本次先行验收竣工环保验收监测报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

1. 《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订）；
2. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年修订）；
3. 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年修订）；
4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021年修订）；
5. 《中华人民共和国固体废物污染防治法》（2020年修订）；
6. 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019.1.1 施行）；
7. 《建设项目环境保护管理条例》（2017 修订）；
8. 《国家危险废物名录》（2025 版）；
9. 《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）；
10. 《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）；
11. 《浙江省大气污染防治条例》（2020 年修正）；
12. 《浙江省水污染防治条例》（2020 年修正）；
13. 《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2022.9.29 修正）；
14. 《浙江省土壤污染防治条例》（2024.3.1施行）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

1. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4号；
2. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部2018年第9号公告）；
3. 《建设项目竣工环境保护设施验收技术规范 污染影响类总则》（T/CSSES 88-2023）。

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

1. 《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）环境影响报告书》（杭州一达环保技术咨询服务服务有限公司）；
2. 金华市生态环境局《关于浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）环境影响报告书的批复》（金环建浦〔2024〕45号，2024年10月30日）。

2.4 其他相关文件

1. 《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目 50 万+m³/h 涂装废气治理项目技术方案》（南京晨光集团有限责任公司）；
2. 《浙江盈旺精密科技有限公司喷涂线超声波清洗废水&拉伸清洗废水 25t/d+拉伸漂洗废水 200t/d 精密过滤+膜系统过滤集成法处理系统方案》（江苏安绿新能源科技有限公司，技术编号：2024-DHS-12）；
3. 《浙江盈旺精密科技有限公司废气处理工程设计方案》（浙江同创环保科技有限公司）；
4. 《盈旺新能源精密结构件项目检验检测报告》（浙江兴诺检测技术有限公司，BGXN250425001）；
5. 《浙江盈旺精密科技有限公司委托检测检测报告》（浙江华普检测技术有限公司，华普检测（2025-04）第 H251772 号）；
6. 项目验收监测方案及企业提供的其他资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 项目地理位置

本项目位于浙江省金华市浦江县黄宅镇创新路 666 号。项目北侧为浙江浦盈精密科技有限公司生活区，东侧隔路为浦阳江，南侧为杭温高铁，西侧为浙江浦盈精密科技有限公司二期用地。项目地理位置详见图 3.1-1。



图 3.1-1 项目地理位置图

3.1.2 厂区平面布置

公司厂区呈长方形，项目 6 幢厂房布置在中部，生产区北侧从东向西分别为厂房 1、厂房 2、厂房 3；生产区南侧从东向西分别为厂房 4、厂房 5、厂房 6；厂区西侧布置配套辅助设施，从北往南依次布置固废库、危废库、危化品库、污水处理站和变电所；厂

区东侧布置 1 幢综合楼；生产区南侧为装卸区、绿化带、停车场和足球场。厂区主入口布置在东侧综合楼一侧，物流出入口布置在南侧主干道，实现人货分流。

厂区总平面图布置满足功能分区明确、动力负荷集中、工程管线顺捷、人货分流畅通、环境卫生安全、生产管理方便的要求，同时考虑了高噪设备的合理布局和建筑物的隔声屏障作用，厂区的总平面布局基本合理。

项目实际建设总平面布置与环评一致，厂区总平面布置详见附图 1。

3.1.3 环境敏感保护目标和敏感点

项目用地范围附近主要为村庄、学校和工业企业，无生态保护红线和规划保护目标。据调查本项目环境敏感保护目标与环评一致，详见表 3.1-1 和图 3.1-2。

表 3.1-1 项目主要环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标/m		保护对象	规模	相对厂址方位	厂界最近距离 (m)	环境功能区
		UTM-X	UTM-Y					
大气	三郑村	208715.9	3263701.24	居民	~1880 人	NW	~2140	(GB3095-2012) 二级
	麟溪村	209407.64	3264820.44	居民	~1050 人	NW	~2295	
	前一村	210830.58	3263128.55	居民	~1460 人	N	~225	
	前二村	210880.30	3263336.93	居民	~1250 人	N	~440	
	前陈中心小学	211007.43	3263320.30	师生	~1000 人	N	~480	
	西溪村	211270.46	3262766.73	居民	~1500 人	N	38	
	官岩村	211713.32	3262667.44	居民	~1140 人	E	~450	
	横山村	212365.58	3263577.39	居民	~1860 人	NE	~1405	
	星塘村	211518.82	3264241.37	居民	~1310 人	N	~1510	
	胜丰村	210348.64	3264343.23	居民	~1000 人	NNW	~1450	
	后江村	210274.88	3263394.53	居民	~1460 人	NW	~625	
	广方村	210922.43	3265028.68	居民	~1660 人	N	~2105	
	吴大路村（皂吉坑）	213442.88	3263197.86	居民	~150 人	NE	~2250	
	新宅村	211066.67	3262218.39	居民	~1295 人	S	~150	
	海塘村	210421.82	3262530.24	居民	~1330 人	SW	~250	
	黄宅镇第二小学	209947.69	3262100.29	师生	~1000 人	SW	~895	
	黄宅初级中学	209508.52	3261996.67	师生	~1900 人	SW	~1310	
	信华村	209611.82	3261840.33	居民	~1640 人	SW	~1305	
	集贤村	210766.31	3261403.75	居民	~2450 人	S	~995	
中山中学	211070.47	3260683.78	师生	~1500 人	SE	~1600		
古塘村	210982.50	3260395.30	居民	~1015 人	SSE	~1920		
胜利村	210158.99	3260424.91	居民	~1960 人	S	~2140		
新华村	209272.32	3261701.28	居民	~2505 人	SW	~1650		

环境要素	名称	坐标/m		保护对象	规模	相对厂址方位	厂界最近距离（m）	环境功能区
		UTM-X	UTM-Y					
	下店村	209095.57	3261691.99	居民	~1925 人	SWW	~1805	
	上市村	208596.4	3261537.90	居民	~1750 人	SW	~2335	
	黄宅镇中心小学	208843.2	3261218.09	师生	~1000 人	SW	~2400	
	永锋村	208872.2	3262355.47	居民	~840 人	W	~1910	
	春风长住（在建）	212444.60	3260669.25	居民	~310 栋	SE	~2050	
	玫瑰园（未入住）	211600.54	3260364.50	居民	~298 栋	SSE	~1990	
	综艺幼儿园	209397.00	3261535.00	师生	~800 人	SSW	~1665	
	锦绣学院	209294.74	3261843.21	居民	606 户	SW	~1570	
	嘉毅金色海岸	209787.82	3261274.18	居民	~400 户	SSW	~1625	
	紫荆家园	209447.00	3261323.90	居民	~350 户	SSW	~1780	
	碧桂园城市之光	209994.82	3261201.49	居民	~596 户	S	~1600	
	锦绣兰庭	209616.59	3261384.08	居民	~532 户	SSW	~1635	
浦江第二医院	209112.30	3260797.6	医患	~1000 人	SW	~2500		
水	浦阳江			水体	小河	E	7	（GB3838-2002）III类
土壤	厂区及厂界外 1km 范围内			厂区及周边工业用地		厂区及周边 1km 内		GB36600-2018 第二类用地标准
				前一村、前二村、西溪村、官岩村、新宅村、海塘村、集贤村居住用地				GB36600-2018 第一类用地标准
				前陈中心小学、黄宅镇第二小学学校用地				GB15618-2018 农用地土壤污染风险管控标准
葡萄园等农用地								
生态	浙江浦江浦阳江国家湿地公园					S	~1410	/

表 3.1-2 声环境保护目标调查表

序号	名称	空间相对位置/m			距厂界最近距离	相对厂址方位	功能区类别	情况说明
		X	Y	Z				
1	西溪村	568	38	1.5	38	N	GB3096-2008 中 2 类	砖混结构，朝南，层高 1~4 层，周围主要为道路交通噪声和工业企业噪声
2	新宅村	560	-540	1.5	~150	S		
3	厂界外 200m 范围内			/	/	/	环境保护目标执行 GB3096-2008 中 2 类，其余 3 类	/

注：以厂区西北角为坐标原点。

3.2 建设内容

3.2.1 基本情况

项目名称：盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）（先行）

建设单位：浙江盈旺精密科技有限公司

设计生产规模：年产 7.7 亿件精密结构件

项目性质：新建

项目地点：浙江省金华市浦江县黄宅镇创新路 666 号

建设内容：总投资 102483 万元，租用浙江浦盈精密科技有限公司东侧生产区已建构筑物，总用地面积 263.78 亩，布置 6 栋厂房、废水处理站等，达产时形成年产 7.7 亿件精密结构件生产能力。

项目总投资：102483 万元

环保投资：3750 万元

实际总投资：120000 万元

实际环保投资：5250 万元

项目建设情况具体详见表 3.2-1。

表 3.2-1 本次先行验收工程建设基本情况

序号	类别	名称	主要内容及规模	实际建设内容	较环评变动情况
1	主体工程	研发实验楼（办公大楼）	占地面积 6584.6m ² ，共 4 层，优先使用 1 层与 3 层，1 层布置展厅，接待区以及实验室区域；3 层综合办公区；2 层与 4 层预留办公区。	除实验室区域未建设外，其他建设内容与环评一致。	实验室区域后续建设。
		厂房 1	占地面积 8104.43 m ² ，共 4 层，1 层为卧式注塑区，其余 3 层为组装区。	与环评一致。	未变动
		厂房 2	占地面积 11468.79 m ² ，共 4 层，1 层东侧为卧式注塑区，1 层西侧为立式注塑区，2 层为 CNC 加工区，3 层为镗雕功能区和涂装功能区，4 层为喷涂线。	与环评一致。	未变动
		厂房 3	占地面积 10054.98 m ² ，共 3 层，1 层为五金拉伸区和冲压车间；2 层碳氢清洗车间、新能源组装区、生产办公室、摩擦焊车间，3 层为预留新能源组装区。	与环评一致。	未变动
		厂房 4	占地面积 8256.10 m ² ，共 4 层，1 层模具制造区，2~4 层 3C 组装。	与环评一致。	未变动
		厂房 5（仓库）	占地面积 12884 m ² ，共 4 层，1 层原材料仓区与中央空调，2 层仓库区与空压机房区，3 层和 4 层为成品仓区。	与环评一致。	未变动

序号	类别	名称	主要内容及规模	实际建设内容	较环评变动情况
		厂房 6	占地面积 9904.18m ² ，共 4 层，预留发展用房。	与环评一致。	未变动
2	储运工程	物料贮存	采用仓库存储，原料储存在危化危废库，占地面积 672m ² ，共 1 层；成品和半成品存放在厂房内。	与环评一致。	未变动
		物料运输	原料和产品均采用汽车运输。	与环评一致。	未变动
3	公用工程	供水	由市政自来水管网供给，纯水制备采用“砂滤+精密过滤”工艺。	与环评一致。	未变动
		排水	项目采用雨、污分流排放制，雨水经雨水管汇集后排入市政雨水管网；项目废水采取相应措施处理后纳管排放，最终由浦江富春紫光水务有限公司四厂处理。	与环评一致。	未变动
		冷却系统	设置 8 套封闭式冷却水循环系统	与环评一致。	未变动
		供电	由市政电网供给，厂内设 35kv 变电所一个。	与环评一致。	未变动
		供热	喷涂线采用电加热，RTO 采用天然气加热	与环评一致。	未变动
4	环保工程	废气治理	<p>①注塑、全检、丝印、模具清洗废气设置 2 套活性炭吸附脱附+催化燃烧处理装置，废气通过 DA001、DA002 排放；</p> <p>②模具制作粉尘采用 1 套一级水喷淋+一级布袋除尘处理后于 DA003 排放；镭雕粉尘采用 2 套一级水喷淋+一级布袋除尘处理，分别通过 DA004 和 DA005 排放；</p> <p>③碳氢清洗废气采用二级活性炭吸附处理后于 DA006 排放；</p> <p>④组装废气采用活性炭吸附后通过 DA007 排放；</p> <p>⑤涂装 A/B/D/C 线喷漆和烘干废气采用 4 “气旋+水喷淋+RTO”处理后于 DA008~DA011 排放；</p> <p>⑥涂装线周边废气采用 1 套“一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附”处理，排气筒编号为 DA012；</p> <p>⑦危废仓库设 1 套活性炭吸附装置，废气通过 DA013 排放。</p>	<p>①注塑、全检、丝印、模具清洗废气设置 2 套活性炭吸附脱附+催化燃烧处理装置，废气通过 DA001、DA002 排放；</p> <p>②模具制作粉尘采用 1 套一级水喷淋+一级布袋除尘处理后于 DA003 排放；镭雕粉尘采用 3 套一级水喷淋+一级布袋除尘处理，分别通过 DA004、DA005 和 DA014 排放；</p> <p>③碳氢清洗废气采用二级活性炭吸附处理后于 DA006 排放；</p> <p>④组装废气采用活性炭吸附后通过 DA007 排放；</p> <p>⑤涂装 A/B/D/C 线喷漆和烘干废气采用 4 “气旋+水喷淋+RTO”处理后于 DA008~DA011 排放；</p> <p>⑥涂装线周边废气采用 1 套一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附处理，排气筒编号为 DA012；</p> <p>⑦危废仓库设 1 套活性炭吸附装置，废气通过 DA013 排放。</p>	企业为了防止镭雕工序产生的粉尘存在的爆炸风险，由原来的 2 套水喷淋+布袋除尘处理后 2 个排气筒高空排放，提升为采用 3 套水喷淋+布袋除尘处理后 3 个排气筒高空排放。
		废水治理	①喷涂线超声波清洗废水和拉伸清洗漂洗废水设计采用精密过滤+超滤处理后纳管，设计处理规模	①喷涂线超声波清洗废水、拉伸清洗漂洗水、夹具清洗废水、粉尘废气喷淋废水、	废水处理设施采取分期采

序号	类别	名称	主要内容及规模	实际建设内容	较环评变动情况
			450t/d; ②膜组清洗废水、拉伸含油浓废水采用除油+除渣+中和+三级膜处理后纳管，处理规模 70t/d; ③喷涂线打磨废水经砂滤处理后纳管，粉尘废气喷淋废水经过沉降后纳管，冷却系统废水、夹具清洗废水和纯水制备废水水质较好直接可纳管，生活污水经化粪池处理后纳管。	喷涂线打磨废水经“精密过滤+超滤”处理后纳管，先行设计处理规模 200t/d; ②膜组清洗废水、拉伸清洗含油浓废水经“除油+除渣+中和+三级膜”处理后纳管，先行设计处理规模 25t/d; ③纯水制备废水、冷却系统废水直接纳管; ④生活污水经化粪池处理后纳管。	购，分期验收的形式。
		固废治理	新建危废仓库 132m ² ，位于厂区西侧危化危废库内。	建设 2 个危废仓库，分别为 88m ² 和 160m ² ，位于厂区西侧。	增加危废贮存面积

由上表可知，本次先行验收工程实际建设内容中主体工程（实验室区域未建设）、储运工程、公用工程与环评阶段一致。环保工程与环评阶段有所变化，具体变化情况分析详见“3.7 项目变动情况”章节。

3.2.2 生产规模

根据企业调试期间（2025 年 4~5 月）产品生产情况说明（见附件 10），先行验收工程实际生产情况见表 3.2-2。

表 3.2-2 先行验收工程实际产量统计表

产品名称		环评审批规模 (亿件/a)	先行验收建设 规模 (亿件/a)	4~5 月 产品产量 (万件)	折合产能利用率 (亿件/a)
3C 消费类 精密 结构 件	手机中框	1.95	1.56	2508	1.505
	电池盖	1	0.8	1293	0.776
	后摄组件	0.5	0.4	647	0.388
	平板中框	0.1	0.08	132	0.079
	手机前壳	1	0.8	1280	0.768
	手表后壳	0.225	0.180	297	0.178
	手表中框	0.225	0.180	297	0.178
	小计	5	4	6454	3.87
新能 源电 池精 密结 构件	方形上盖板 组件	0.6	0.06	96.7	0.058
	方形连接片	1.4	0.14	226	0.136
	圆柱形盖帽 组件	0.1	0.01	16.58	0.010
	方形铝壳	0.6	0.15	243.75	0.146
	小计	2.7	0.36	583.03	0.350

说明：4~5 月生产时间为 50 天，折合产能利用率年生产时间按照 300 天进行计算。

由上表可知，根据调试期间产量折算，折合成产能利用率为年产 3.87 亿件 3C 消费类精密结构件、0.35 亿件新能源电池精密结构件的生产能力，在本次先行验收建设规模范围内，未超过环评报告及批复的产能。

3.3 生产设备

根据资料校核及现场调查，本次先行验收生产设备对比情况详见表 3.3-1~表 3.3-2。

表 3.3-1 主要生产设备及其数量对比情况（单位：台/套）

序号	车间/工序	设备名称	规格型号	环评阶段		先行验收		设备变化情况	备注	
				数量 (台/套/条)	楼层位置	数量 (台/套/条)	楼层位置			
1	立式注塑	双色立式注塑机	V160R4-2C	40	2#-1	20	2#-1	-20	后续建设	
2		注塑上料机	SJ1597	40	2#-1	20	2#-1	-20	后续建设	
3		油温机	TTOP-2020	40	2#-1	20	2#-1	-20	后续建设	
4		双工位三位一体	TDA-50DC	40	2#-1	20	2#-1	-20	后续建设	
5	涂装	工业恒温烘烤箱	JYC-KX1651-155	10	2#-3	8	2#-3	-2	后续建设	
6		紫外激光打标机（镭雕）	MS-UV05/ZK-UV-15AD	40	2#-3	40	2#-3	0	与环评一致	
7		全自动封闭式超声波清洗机	JYC-800FB-QXJ	3	2#-3	3	2#-3	0	与环评一致	
8		全自动通过式清洗机	DX-9000SH	1	2#-3	0	/	-1	后续建设	
9		立式丝网印刷机	JD-2030HV	20	2#-4	16	2#-4	-4	后续建设	
10		油性漆喷涂线	四涂四烤	2	2#-4	2	2#-4	0	与环评一致	
11		NCVM 喷涂线	五涂五烤	1	2#-4	1	2#-4	0	与环评一致	
12		水性漆喷涂线	三涂三烤	1	2#-4	1	2#-4	0	与环评一致	
13		UV 固化机	JYC-UV706-60A	2	2#-4	2	2#-4	0	与环评一致	
14		激光剥漆打标机	CK-LEG	30	2#-4	28	2#-4	-2	后续建设	
15		五轴联动数控机床 (湿式打磨用)	CC-5-DZ-30	50	2#-3	40	2#-3	-10	后续建设	
16		真空镀膜机	HCRE-1820	3	2#-4	3	2#-4	0	与环评一致	
17		组装	铝型材流水线	L20000*W1576*H1800	84	1#-234F+4#-234F	0	/	-84	后续建设
18			转弯皮带线	L1440*720*815	84	1#-234F+4#-234F	5	1#-4F+4#-34F	-79	后续建设
19	自动焊接线		/	12	1#-234F+4#-234F	5	4#-23F	-7	后续建设	
20	自动镭雕模组		/	40	2#-3F	28	2#-3F	-12	后续建设	
21	自动化焊接点胶线体		/	12	1#-234F+4#-234F	0	/	-12	后续建设	
22	自动化辅料组装线		/	64	1#-234F+4#-234F	14	1#-34F+4#-234F	-50	后续建设	
23	天线自动线		/	6	1#-234F+4#-234F	2	1#-3F	-4	后续建设	
24	机器人		TR8C	500	1#-234F+4#-234F	300	1#-34F+4#-34F	-200	后续建设	
25	弹片自动焊接机		SEJJ2082	60	1#-234F+4#-234F	0	/	-60	后续建设	
26	AB 胶点胶机			40	4#-4F	1	4#-4F	-39	后续建设	

27		三轴联动纳秒激光焊接机	MS-FM70-ZD3	40	3#-3F	5	3#-3F	-35	后续建设
28		六轴视觉喷射点胶机	SPS-HG6Z	40	4#-4F	14	4#-4F	-26	后续建设
29		三轴视觉喷射点胶机	SPS-313F	20	4#-4F	9	4#-4F	-11	后续建设
30		CCD 尺寸检测设备	ORA200VTPI_SWD	80	1#-234F+4#-234F	4	1#-4F	-76	后续建设
31		紫外激光打标机	MS-UV05	60	1#-234F+4#-234F	2	1#-3F	-58	后续建设
32		中框音频气密性测试设备	Trustsystem V10.0	80	1#-234F+4#-234F	44	1#-34F+4#-234F	-36	后续建设
33		半自动热熔压合机	SEJB2770	200	1#-234F+4#-234F	39	1#-234F+4#-234F	-161	后续建设
34		自动缠膜机	SEJJ1777	40	1#-234F+4#-234F	6	4#-4F	-34	后续建设
35		网络分析仪	E5071C	60	1#-234F+4#-234F	16	1#-234F+4#-234F	-44	后续建设
36		超声波焊接机	JXY-VS-F50C-02A	30	1#-234F+4#-234F	16	4#-4F	-14	后续建设
37		自动拆夹线	SJ178	5	1#-234F+4#-234F	3	4#-4F	-2	后续建设
38		高速水口冲切机	SJ211	10	1#-234F+4#-234F	5	1#-3F+4#-4F	-5	后续建设
39		离线式辅料机	YH025	60	1#-234F+4#-234F	5	4#-4F	-55	后续建设
40		手机中框段差检测设备	SC-190	20	1#-234F+4#-234F	3	1#-3F	-17	后续建设
41		手机中框内长宽检测设备	DC-100	20	1#-234F+4#-234F	2	4#-2F	-18	后续建设
42	CNC	精雕机	/	928	2#-2F	603	2#-2F	-325	后续建设
43		钻攻机	/	35	2#-2F	34	2#-2F	-1	后续建设
44		干冰机	/	20	2#-3F	20	2#-3F	0	与环评一致
45		自动尺寸检测线	/	7	2#-2F	7	2#-2F	0	与环评一致
46		全检流水线	/	14	2#-2F	1	2#-2F	-13	后续建设
47	模具中心	高速立式镗铣加工中心	牧野/V33i 钶锐镗/K540A	16	4#-1F	1	4#-1F	-15	后续建设
48		精密数控线切割加工机	沙迪克/ALN400Qs	8	4#-1F	4	4#-1F	-4	后续建设
49		精密中走丝线切割机	力锐/LRT-400C	4	4#-1F	4	4#-1F	0	与环评一致
50		自动打孔机	振邦/ZNC4535W	2	4#-1F	2	4#-1F	0	与环评一致
51		精密数控火花机	牧野/EDGE3i	17	4#-1F	10	4#-1F	-7	后续建设
52		普通精密平面手摇磨床	准力/JL-618	15	4#-1F	8	4#-1F	-7	后续建设
53		普通精密平面大水磨床	建德/KGS-306AHK	3	4#-1F	2	4#-1F	-1	后续建设
54		普通立式铣床	新虎将/SHCM-97A	10	4#-1F	10	4#-1F	0	与环评一致
55		数控车床	杭州丽伟/F-1	2	4#-1F	2	4#-1F	0	与环评一致
56		卧式合模机	适意/WS-70	1	4#-1F	1	4#-1F	0	与环评一致

57		摇臂钻床	海克/D40	1	4#-1F	0	4#-1F	-1	后续建设
58		桥式三坐标测量机	蔡司/SPECTRUM 776 RDS VAST XXT	3	4#-1F	1	4#-1F	-2	后续建设
59		全自动影像测量仪	兆丰/MVGH400CNC	2	4#-1F	1	4#-1F	-1	后续建设
60		电极检测自动化系统	模德宝智能制造管理系统 ZDHGKG-2019083001	1	4#-1F	1	4#-1F	0	与环评一致
61		激光焊接机	通发/TFL-200E-D	2	4#-1F	2	4#-1F	0	与环评一致
62		锯床	晨龙/G4230-50	1	4#-1F	1	4#-1F	0	与环评一致
63	拉伸车间	拉伸设备	/	20	3#-1F	5	3#-1F	-15	后续建设
64		全自动动力电池壳清洗机	KYX2810P	20	3#-1F	5	3#-1F	-15	后续建设
65		全检线	/	20	3#-2F	5	3#-2F	-15	后续建设
66	新能源组装	盖板防爆阀焊接机	UWLZGBH09	45	3#-2F	4	3#-2F	-41	后续建设
67		盖板防爆片氩检一体机	UWLZGHJ14	45	3#-2F	4	3#-2F	-41	后续建设
68		电极摩擦焊	/	10	3#-2F	10	3#-2F	0	与环评一致
69		18650 盖帽组装焊接机	18650	9	3#-2F	1	3#-2F	-8	后续建设
70	新能源冲压	冲床（400-600吨）	/	30	3#-1F	4	3#-1F	-26	后续建设
71		高速冲床（60-110吨）	/	37	3#-1F	11	3#-1F	-26	后续建设
72		全自动超声波碳氢清洗机	/	10	3#-1F	1	3#-1F	-9	后续建设
73	3C 注塑	全电动注塑机（卧式注塑）	180T~200T	220	1#-1F+2#-1F	176	1#-1F+2#-1F	-44	后续建设
74		机械手	EU-80sII-90-92-N-18TR	220	1#-1F+2#-1F	176	1#-1F+2#-1F	-44	后续建设
75		模温机	1810D	220	1#-1F+2#-1F	176	1#-1F+2#-1F	-44	后续建设
76		三机一体	50KG	220	1#-1F+2#-1F	176	1#-1F+2#-1F	-44	后续建设
77		分盘上料机	非标	80	1#-1F	64	1#-1F+2#-1F	-16	后续建设
78		自动整形机	非标	150	1#-1F	120	1#-1F+2#-1F	-30	后续建设
79		自动五金植入机	非标	80	1#-1F	64	1#-1F+2#-1F	-16	后续建设
80		镗雕机	5W	20	1#-4F	16	1#-4F	-4	后续建设
81		机器人	六轴	150	1#-1F	120	1#-1F	-30	后续建设
82		辅助工程	空压机	/	8	5#-1F	8	5#-1F	0
83	输送泵		/	30	/	30	/	0	与环评一致
84	风机		/	10	/	10	/	0	与环评一致
85	冷却塔		340m3/h	1	1#2#3#5#厂房楼顶	1	1#2#3#5#厂房楼顶	0	与环评一致

86			2600m ³ /h	3		3		0	与环评一致
87			1300m ³ /h	1		1		0	与环评一致
88			1600m ³ /h	1		1		0	与环评一致
89			800m ³ /h	2		2		0	与环评一致

表 3.3-2 研发中心检测设备一览表

序号	设备名称	环评阶段	先行验收	设备 变化情况	备注
		数量（台）	数量（台）		
1	三次元	1	0	-1	后续建设
2	滚筒连续跌落试验机	1	0	-1	后续建设
3	定向受控跌落试验机	1	0	-1	后续建设
4	粗糙度仪	1	0	-1	后续建设
5	荧光光谱仪	1	0	-1	后续建设
6	自动铅笔硬度计	2	0	-1	后续建设
7	色差仪	1	0	-1	后续建设
8	影像测量仪	11	0	-1	后续建设
9	拉力试验机	1	0	-1	后续建设
10	维氏硬度计	1	0	-1	后续建设
11	落球冲击测试架	1	0	-1	后续建设
12	二次元	1	0	-1	后续建设
13	三维扫描仪	1	0	-1	后续建设
14	弯折机	1	0	-1	后续建设
15	恒温恒湿试验箱	1	0	-1	后续建设
16	测试角	1	0	-1	后续建设
17	振动耐磨试验机	1	0	-1	后续建设
18	紫外老化耐候试验机	1	0	-1	后续建设
19	三槽式温度冲击试验箱	1	0	-1	后续建设

上表可知，目前企业先行建设规模为年产 4 亿件 3C 消费类精密结构件、0.36 亿件新能源电池精密结构件的生产设备，与环评报告中的生产设备进行调查比对后，生产设备有所变化。主要是企业采取分步投产，分步验收的形式进行实施，未购置的生产设备企业后续进行建设投产。

3.4 主要原辅材料及燃料

根据企业调试期间（2025 年 4~5 月），本次先行验收调试期间工程原辅材料消耗与环评阶段对比情况详见表 3.4-1。

表 3.4-1 调试期间原辅材料消耗对比情况

序号	名称	单位	环评年用量	先行验收建设用量	4~5 月消耗量	折合先行验收达产使用量	偏差	
1	AL3003 铝材板材 (拉伸工序)	t/a	26100	6525	1060.32	6361.9	-2.50%	
2	AL3003 铝材卷材 (冲压工序)	t/a	18500	1850	300.63	1803.8	-2.50%	
3	AL1060 铝材卷材 (冲压工序)	t/a	3560	356	57.85	347.1	-2.50%	
4	AL1060 铝材线材 (车削, 磨擦焊)	t/a	7840	784	126.75	760.5	-3.00%	
5	Cu T2 卷材	t/a	7400	740	120.25	721.5	-2.50%	
6	模具钢材	t/a	150	120	19.50	117.0	-2.50%	
7	模具铜材	t/a	15	12	1.95	11.7	-2.50%	
8	ABS 塑胶料	t/a	5000	4000	646.67	3880.0	-3.00%	
9	PC 塑胶料	t/a	6450	5160	834.20	5005.2	-3.00%	
10	PC+20%GF 塑胶料	t/a	3275	2620	425.75	2554.5	-2.50%	
11	ABS+PC 塑胶料	t/a	2050	1640	266.50	1599.0	-2.50%	
12	色母	t/a	3	2.4	0.390	2.34	-2.50%	
13	切削液	t/a	12	9.6	1.57	9.4	-2.08%	
14	AB 胶	A 组分	t/a	0.75	0.6	0.098	0.59	-1.67%
		B 组分	t/a	0.75	0.6	0.098	0.59	-1.67%
15	不锈钢	t/a	25	2.5	0.41	2.44	-2.40%	
16	冲压油	t/a	8	0.8	0.13	0.78	-2.50%	

涉密

序号	名称	单位	环评 年用量	先行验收 建设用量	4~5月 消耗量	折合先行验收 达产使用量	偏差	
涉密								
25	复合板材	万片/a	2480	1984	322.40	1934.4	-2.50%	
26	五金件	亿件/a	4	3.2	0.52	3.12	-2.50%	
27	镜片	万片/a	120	96	15.60	93.6	-2.50%	
28	石墨片	万片/a	300	240	39.00	234.0	-2.50%	
29	天线	万根/a	600	480	78.00	468.0	-2.50%	
30	碳氢清 洗剂	新鲜消耗量	t/a	11	1.1	0.175	1.05	-4.55%
		循环量	t	90.085	9.009	1.50	9	-0.10%
31	液压油	L/a	4220	3376	551.42	3308.5	-2.00%	
32	润滑油	L/a	570	456	74.48	446.9	-2.00%	
33	手机表面真空镀零件	亿件/年	0.08	0.064	0.010	0.062	-3.13%	
34	手机表面喷涂零件	亿件/年	0.04	0.032	0.005	0.031	-3.13%	
35	铜片	万片/a	9900	2475	402.18	2413.1	-2.50%	
36	铜箔	万片/a	6600	1650	268.13	1608.8	-2.50%	
37	热熔胶	t/a	1.5	1.2	0.197	1.18	-1.67%	
38	打磨砂纸	片/a	900	720	117.60	705.6	-2.00%	
39	钢丝	kg/a	300	240	39.02	234.12	-2.45%	
40	除锈剂	L/a	120	96	15.61	93.65	-2.45%	
41	火花机油	t/a	12	9.6	1.55	9.31	-3.02%	
42	水溶性切削液	t/a	8	6.4	1.05	6.27	-2.03%	
43	长效薄膜型防锈剂	L/a	50	40	6.53	39.2	-2.00%	
44	导轨油	t/a	5	4	0.653	3.92	-2.00%	
45	防锈润滑油	L/a	100	80	13.07	78.4	-2.00%	
46	丝杆润滑油	t/a	7	5.6	0.92	5.5	-1.79%	
47	主轴油	t/a	6	4.8	0.78	4.7	-2.08%	
48	环保清洗剂（模具清 洗剂替代品）	t/a	10	8	1.30	7.8	-2.50%	
49	拉伸油（铝加工特种 润滑油）	t/a	220	55	8.98	53.9	-2.00%	
50	除油清洗剂	t/a	70	17.5	2.86	17.15	-2.00%	
51	超声波清洗剂	t/a	1	0.8	0.130	0.78	-2.50%	
52	油墨	t/a	4	3.2	0.52	3.14	-1.88%	
53	手机中框	亿件/a	1.95	1.56	2508	1.505	-3.53%	
54	平板中框	亿件/a	0.1	0.08	132	0.079	-1.25%	

上表可知，企业先行验收生产使用的原辅材料折合验收达产时与先行验收建设用量比对后，基本保持一致，正负偏差在 5% 以下。

项目涂料等原辅料主要成分与环评保持一致。

3.5 水源及水平衡

企业用水来自于市政自来水管网。先行验收项目水平衡图见图 3.5-1：

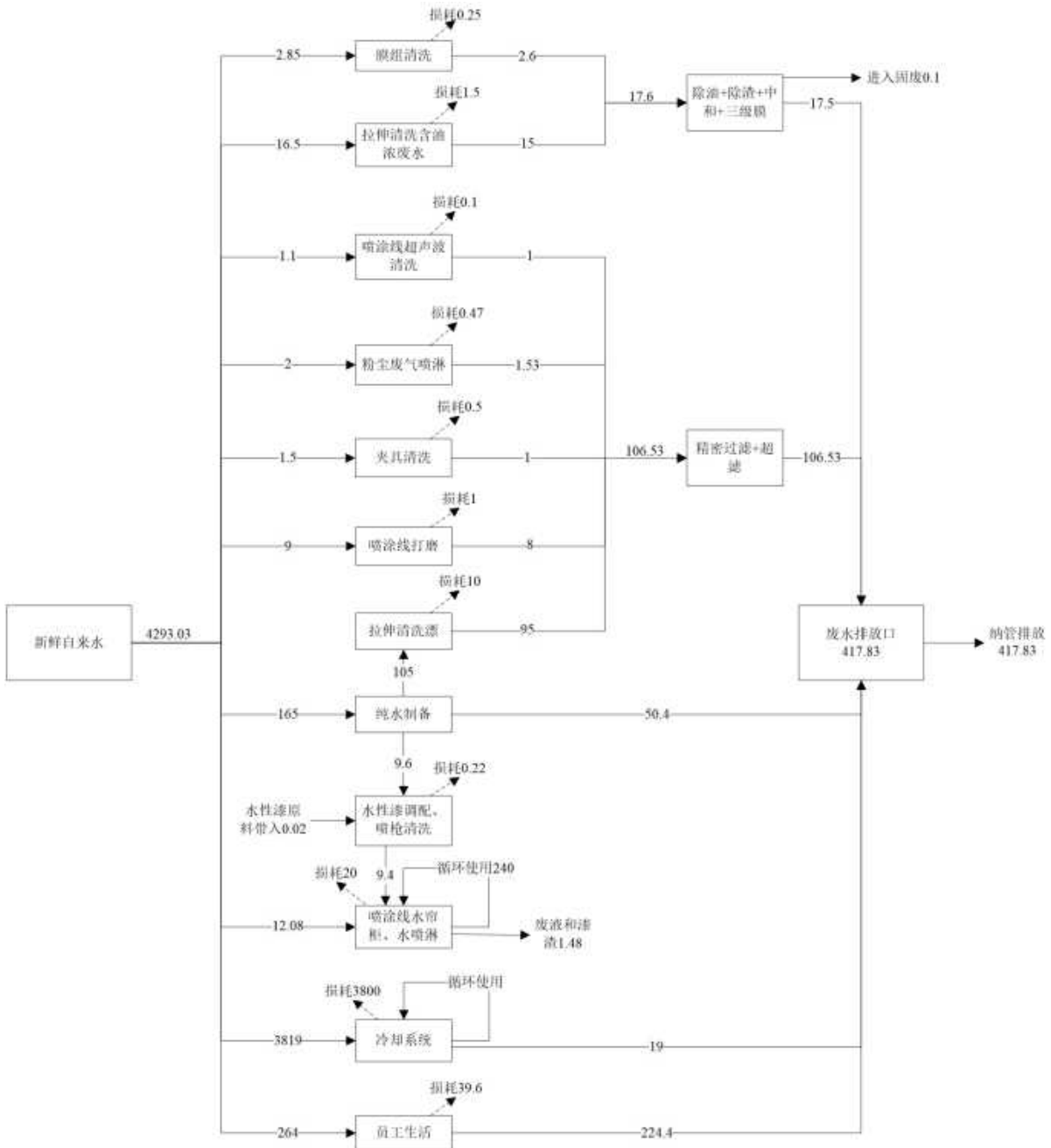


图 3.5-1 本次先行验收工程水平衡图 单位： t/d

3.6 生产工艺

本次先行验收生产工艺与环评审批生产工艺一致，具体生产工艺如下。

企业生产工艺涉及秘密

3.7 项目变动情况

根据现场调查情况，项目先行验收实际建设情况与环评审批阶段相比，主要体现在以下变化：

生产设备：企业先行建设规模为年产 4 亿件 3C 消费类精密结构件、0.36 亿件新能源电池精密结构件的生产设备，与环评报告中的生产设备进行调查比对后，生产设备有所变化。主要是企业采取分步投产，分步验收的形式进行实施，未购置的生产设备企业后续进行建设投产。

环境保护措施：

废水：企业废水处理设施采取分期采购，分期验收的形式，目前对喷涂线超声波清洗废水、拉伸清洗漂洗水、夹具清洗废水、粉尘废气喷淋废水、喷涂线打磨废水经“精密过滤+超滤”处理后纳管；膜组清洗废水、拉伸清洗含油浓废水经“除油+除渣+中和+三级膜”处理后纳管；纯水制备废水、冷却系统废水直接纳管；生活污水化粪池处理后纳管。先行验收工程实际废水产生情况与环评阶段一致，废水处理工艺有所提升。

废气：先行验收废气产生种类与环评一致，污染因子不变。企业为了防止镭雕工序产生的粉尘存在的爆炸风险，由原来的 2 套水喷淋+布袋除尘处理后 2 个排气筒高空排放，提升为采用 3 套水喷淋+布袋除尘处理后 3 个排气筒高空排放。

固废：危废仓库原来的 1 个 132m²，建设为 2 个共计 248m²的危废仓库（88m²和 160m²）。

针对以上变更情况，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》分析，以上变动不属于重大变动。对比情况详见表 3.7-1。

表 3.7-1 与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》判定情况

类别	清单内容	对照情况	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）的开发、使用功能均未发生变化，与环评报告及批复一致。	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	先行验收折合成产能利用率为年产 3.87 亿件 3C 消费类精密结构件、0.35 亿件新能源电池精密结构件的生产能力，在本次先行验收建设规模范围内，未超过环评报告及批复的产能。	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及。	否
规模	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	企业建设项目位于达标区，不存在生产、处置或储存能力增大的情况，未导致污染物排放量增加。	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离变化且新增敏感点。	企业位于浦江县黄宅镇创新路 666 号，在原厂址进行建设，总平面布置未发生变化，与环评阶段保持一致。根据环评及其批复，本项目无需设置大气环境防护距离。敏感点与环评阶段保持一致。	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及主要配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增污染物的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水中第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本次先行验收工程生产工艺、主要原辅材料、燃料未发生变化，与环评阶段保持一致。企业先行建设规模为年产 4 亿件 3C 消费类精密结构件、0.36 亿件新能源电池精密结构件的生产设备，与环评报告中的生产设备进行调查比对后，生产设备有所变化。主要是企业采取分步投产，分步验收的形式进行实施，未购置的生产设备企业后续进行建设投产。生产原料及主生产工艺不变，生产装置的调整未导致第 6 条中所列情形之一发生。	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	企业物料运输、装卸、贮存方式变化，与环评阶段保持一致，未增加大气污染物无组织排放量。	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一的（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	企业废水处理设施采取分期采购，分期验收的形式，目前对喷涂线超声波清洗废水、拉伸清洗漂洗水、夹具清洗废水、粉尘废气喷淋废水、喷涂线打磨废水经“精密过滤+超滤”处理后纳管；膜组清洗废水、拉伸清洗含油浓废水经“除油+除渣+中和+三级膜”处理后纳管；纯水制备废水、冷却系统废水	否

类别	清单内容	对照情况	是否属于重大变动
		直接纳管；生活污水化粪池处理后纳管。先行验收工程实际废水产生情况与环评阶段一致，废水处理工艺有所提升；先行验收废气产生种类与环评一致，污染因子不变。企业为了防止镭雕工序产生的粉尘存在的爆炸风险，由原来的2套水喷淋+布袋除尘处理后2个排气筒高空排放，提升为采用3套水喷淋+布袋除尘处理后3个排气筒高空排放，其余的废气处理设施与环评保持一致。未导致第6条中所列情形之一，大气污染物无组织排放量未增加。	
	9. 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	企业未新增废水直接排放口，废水排放形式为间接排放，最终由浦江富春紫光水务有限公司（四厂）处理，与环评保持一致。	否
	10. 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	企业属于C39计算机、通信和其他电子设备制造业，根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ 1031—2019），企业废气排放口均属于一般排放口（含新增的DA014镭雕废气排气筒3），无主要排放口。	否
	11. 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	企业按照环评报告及批复中提出的噪声、土壤或地下水污染防治措施进行建设，与环评阶段保持一致。	否
	12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为利用自行处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重。	企业建设1个一般固废仓库和2个危废仓库（88m ² 和160m ² ）。实际各类固废处置方式与环评阶段保持一致。	否
	13. 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	企业设置4个合计容积810m ³ （110m ³ +240m ³ +240m ³ +220m ³ ）事故应急池，与环评阶段保持一致。	否

由表 3.7-1 可知，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》进行分析，本次先行验收工程实际建设过程中的变化情况不属于重大变动。

4 环境保护措施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

4.1.1.1 污染源调查

本次先行验收工艺过程产生废水主要有拉伸清洗废水、喷涂线打磨废水、喷涂线超声波清洗废水、夹具清洗废水；公用工程产生的废水主要为粉尘废气喷淋废水、纯水制备废水、员工生活污水和冷却系统废水。具体废水产生与排放情况见表 4.1-1。

表 4.1.1-1 废水产生与排放情况一览表

废水类别	主要污染物	环评处理措施	实际处理措施	排放去向
喷涂线超声波清洗废水	COD _{Cr} 、SS、氨氮、LAS	精密过滤+超滤处理后纳管	精密过滤+超滤处理后纳管	浦江富春紫光水务有限公司（四厂）
拉伸清洗漂洗水	pH、COD _{Cr} 、SS、氨氮、石油类、LAS			
夹具清洗废水	COD _{Cr} 、SS、氨氮	直接纳管		
粉尘废气喷淋废水	SS	沉降后纳管		
喷涂线打磨废水	SS	砂滤过滤后纳管		
膜组清洗废水	COD _{Cr} 、SS	除油+除渣+中和+三级膜处理后纳管	除油+除渣+中和+三级膜处理后纳管	
拉伸清洗含油浓废水	pH、COD _{Cr} 、SS、氨氮、石油类、LAS			
纯水制备废水	COD _{Cr}	直接纳管	直接纳管	
冷却系统废水	SS	直接纳管	直接纳管	
生活污水	COD _{Cr} 、SS、氨氮	化粪池处理后纳管	化粪池处理后纳管	

由上表可知，环评阶段喷涂线超声波清洗废水、拉伸清洗漂洗水经“精密过滤+超滤”处理后纳管；膜组清洗废水、拉伸清洗含油浓废水经“除油+除渣+中和+三级膜”处理后纳管；纯水制备废水、夹具清洗废水、冷却系统废水水质较好，直接纳管；粉尘废气喷淋废水采用沉降处理后纳管，喷涂线打磨废水砂滤过滤后纳管；生活污水化粪池处理后纳管。

实际企业对喷涂线超声波清洗废水、拉伸清洗漂洗水、夹具清洗废水、粉尘废气喷淋废水、喷涂线打磨废水经“精密过滤+超滤”处理后纳管；膜组清洗废水、拉伸清洗含油浓废水经“除油+除渣+中和+三级膜”处理后纳管；纯水制备废水、冷却系统废水直接纳管；生活污水化粪池处理后纳管。

先行验收各工序产生的废水处理工艺的调整，更加利于末端“精密过滤+超滤”处理装置和“除油+除渣+中和+三级膜”处理装置的长效稳定的运行。

综上，先行验收工程实际废水产生情况与环评阶段一致，废水处理工艺有所提升。

4.1.1.2 处理设施

本次先行验收废水处理工程，企业委托江苏安绿新能源科技有限公司编制了《浙江盈旺精密科技有限公司喷涂线超声波清洗废水&拉伸清洗废水 25t/d+拉伸漂洗废水 200t/d 精密过滤+膜系统过滤集成法处理系统方案》（附件 19），经专家函审：方案的总体设计思路基本符合项目情况，处理工艺流程基本可行。

1、废水处理工艺

低浓度洗水采用精密过滤+超滤处理后纳管，超滤产生的浓水汇入高浓度废水处理系统；高浓度废水先经过除油、除渣和中和预处理，之后采用三级膜（MBR+二级纳滤）处理。废水处理工艺流程见下图。

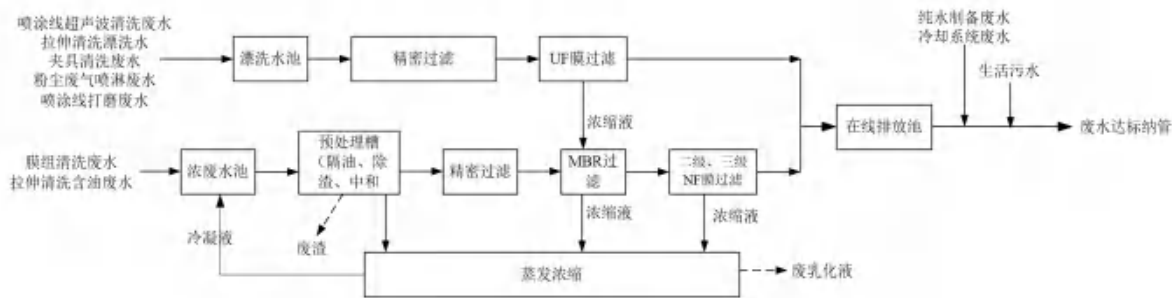


图 4.1.1-1 废水处理工艺流程图

工艺流程说明：

高浓度清洗废水经过 pH 调质槽中和后，经过粗过滤+酸碱中和，流入预处理槽使用撇油器除油，调整水量，然后用自吸高压泵经过二级精密过滤器过滤掉细小颗粒物杂质；溶液输送到平板纳米膜一级过滤的循环槽中，达到高液位后，停止加液，废液处理系统主机 ACSC-纳米平板膜过滤启动，开始废液分子级分离处理；实时产生的清液会通过管道输出，进入二、三级 NF 膜过滤系统循环槽内，启动二级离子分离，过滤后清液通过管道输入到排放槽。二、三级 NF 膜系统将一级膜系统产生的清液进一步处理，渗透液达到排放标准。

漂洗废水经过精密过滤器过滤去除大颗粒金属杂质后，进入大分子过滤系统循环桶，达到高液位后停止加液，同时启动 UF 循环泵系统过滤，实时产生的清液通过管道输出，过滤后的清液达标排放，浓缩液进入高浓清洗水一级膜处理系统再次处理。

单独收集后的一级纳滤、二三级纳滤浓缩液经过蒸发浓缩，冷凝液返回废水处理，浓缩后废油等危废委托处置。

企业对废水处理设施采取分期采购，分期验收的形式。根据废水方案设计，目前已建设“喷涂线超声波清洗废水&拉伸清洗废水 25t/d+拉伸漂洗废水 200t/d 精密过滤+膜系统过滤集成法处理系统”。设计进水水质如下。

表 4.1.1-2 膜处理系统设计进水水质

项目	COD	TDS	石油类	LAS	氨氮	pH
高浓废水进水水质	≤100000	≤3000	≤2000	≤600	≤550	9-12
低浓废水进水水质	≤1000	≤200	≤50	≤70	≤60	6-9

出水水质执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关标准。

表 4.1.1-3 膜处理系统设计出水水质

项目	COD	色度	氨氮	SS	石油类	LAS	PH
出水水质	≤500	透明	≤35	≤400	≤30	≤20	6-9

2、废水处理设备

废水处理设备主要由清洗废水处理系统，漂洗水处理系统，浓缩液处理系统组成。

（1）清洗废水处理系统包含预处理单元和纳米平面膜处理单元组成。

（2）漂洗废水处理系统由粗过滤系统和 UF 膜系统组成。

（3）各工艺段的具体功能：

①预处理的功能是降低废液中的胶体、大颗粒胶状物、尖锐的金属物质；

②纳米平面膜（外置式 MBR 也是纳米平面膜）是本工艺中核心技术，具体体现在：内压、错流方式运行、不堵塞、能够承受高浓度废水、水回收率高（浓缩倍数高）、自动清洗，自动排浓。其主要功能是通过纳米级微孔截留废水中 99%以上的乳化油、60%以上溶解油和截留 99%以上的悬浮物（SS）及大分子污染物、胶体污染物；

③UF 膜主要功能是去除废液中大分子物质，将废液中的胶体、有机物、悬浮物、少量的油分子拦截，产出 98%以上的清水；

④热分解系统，主要功能是减少浓缩液委外总量，经过热分解后将里面的废油、废渣、废水分离出来，废水经过特殊处理后会再次进去前置预处理槽处理，经过热分解后会进一步降解废液里的溶剂类物质总含量，最终的废油废渣委托有资质第三方处理。该

系统由江苏安绿新能源科技有限公司定期将处理设备运至厂内进行蒸发浓缩处理。

废水处理膜装置设备清单见下表。

表 4.1.1-4 膜处理装置设备清单

部位	核心材料名称	规格/型号	单位	数量
清洗水一级 NP 膜过滤系统	板金框架	碳钢, 喷漆防腐	套	2
	NP 膜系统	5030 (美国进口主件)	组	2
	自动化控制系统	三菱/信捷控制系统, 施耐德	套	2
	管道	三佑化工	套	2
	阀	上海阀门	套	2
	循环槽	江苏安绿	套	2
	清洗槽	江苏安绿	套	2
	立式循环泵	南方泵/南流体	套	2
	循环管道系统	三佑化工	套	2
	电动阀门系统	上海阀门	套	2
	清洗剂加药泵	意大利赛高	套	2
	清洗加热系统	施耐德	套	2
	取液排液泵	浙江利欧	套	2
	触摸屏	15 寸昆仑通态	套	2
	电器配件	施耐德	套	2
	软件系统	江苏安绿	套	2
	远程控制模块	天启物联	套	2
	变频器	广东誉强	套	2
清洗水二三级 NF 膜过滤系统	NF 膜系统	8040	组	2
	自动化控制系统	三菱/信捷控制系统, 施耐德	套	2
	远程控制模块	天启物联	套	2
	管道	三佑化工	套	2
	阀	上海阀门	套	2
	立式循环泵	南方泵/南流体	套	2
	供液泵	南方泵/南流体	套	2
	循环管道系统	三佑化工	套	2
	电动阀门系统	上海阀门	套	2
	清洗剂加药泵	意大利赛高	套	2
	清洗加热系统	施耐德	套	2
	取液排液泵	浙江利欧	套	2
	电器配件	施耐德	套	2
	软件系统	江苏安绿	套	2
变频器	广东誉强	套	2	

部位	核心材料名称	规格/型号	单位	数量
漂洗水 UF 膜过滤系统	板金框架	碳钢，喷漆防腐	套	2
	UF 膜	8 寸	组	2
	膜壳	玻璃钢	套	2
	压力保护装置	不锈钢（SUS304L）	套	2
	远程控制模块	天启物联	套	2
	自动化控制系统	三菱/信捷控制系统，施耐德	套	2
	管道	南亚化工	套	2
	供液泵	南方泵/南流体	台	2
	循环泵	南方泵/南流体	台	2
	排液泵	南方泵/南流体	台	2
	电磁流量计	天川	台	2
	阀	三佑化工	套	2
	触摸屏	15 寸昆仑通态	套	2
	电器配件	施耐德	套	2
	软件系统	江苏安绿	套	2
变频器	广东誉强	套	2	

3、废水处理设施照片

企业废水处理设施照片如下：



漂洗水池



精密过滤



UF 膜过滤



浓缩液



浓废水池



预处理槽（隔油、除渣、中和）



精密过滤



MBR 过滤



二级、三级 NF 膜过滤



蒸发浓缩设备（安绿定期运行）



4.1.2 废气

4.1.2.1 污染源调查

本次先行验收工程主要废气来源为注塑、全检线、模具清洗、丝印、模具打磨、碳氢清洗、1#区域镭雕、2#区域镭雕、3#区域镭雕、组装点胶、A线NCVM涂装线、B线油性涂装线、C线水油混用涂装线、D线油性涂装线、涂装周边废气以及危废仓库等废气。具体废气产生与排放情况见表4.1.2-1。

表 4.1.2-1 项目实际废气治理措施与环评阶段对比情况

生产工序	主要污染因子	环评阶段		现状		变化情况
		治理措施	排放口编号	治理措施	排放口编号	
注塑、全检线、模具清洗	非甲烷总烃	活性炭吸附脱附+催化燃烧	DA001	活性炭吸附脱附+催化燃烧	DA001	未变化
注塑、丝印	非甲烷总烃	活性炭吸附脱附+催化燃烧	DA002	活性炭吸附脱附+催化燃烧	DA002	未变化
模具打磨	颗粒物	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA003	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA003	未变化
碳氢清洗	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	DA004	二级活性炭吸附	DA006	排放口编码发生变化

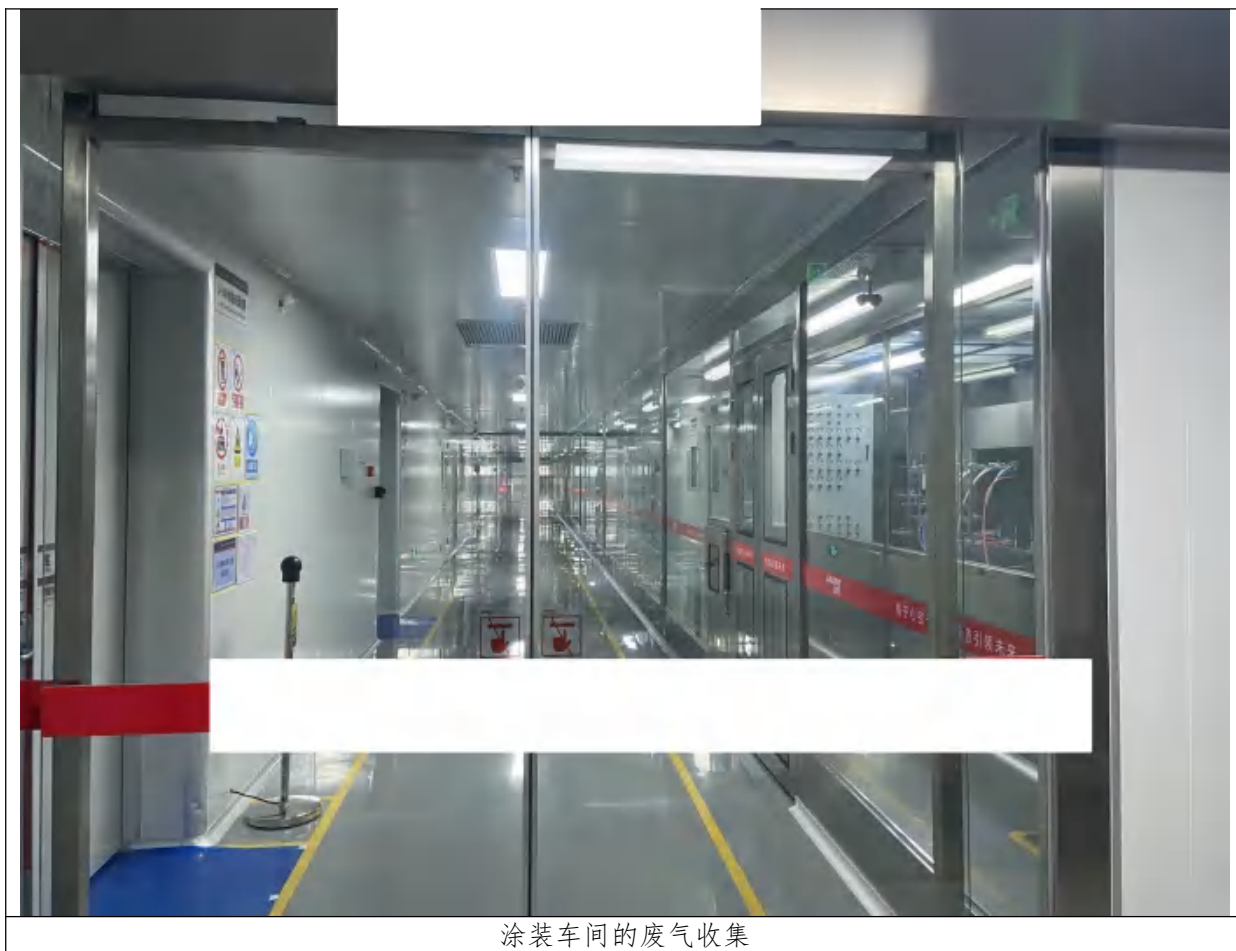
生产工序	主要污染因子	环评阶段		现状		变化情况
		治理措施	排放口编号	治理措施	排放口编号	
1#区域镭雕	颗粒物	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA006	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA004	排放口编码发生变化
2#区域镭雕	颗粒物	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA005	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA005	未变化
组装点胶	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	DA007	二级活性炭吸附	DA007	未变化
C线水油混用涂装线	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、氮氧化物、二氧化硫	气旋+水喷淋+RTO	DA008	气旋+水喷淋+RTO	DA008	未变化
B线油性涂装线	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、氮氧化物、二氧化硫	气旋+水喷淋+RTO	DA009	气旋+水喷淋+RTO	DA009	未变化
D线油性涂装线	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、氮氧化物、二氧化硫	气旋+水喷淋+RTO	DA010	气旋+水喷淋+RTO	DA010	未变化
A线NCVM涂装线	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、氮氧化物、二氧化硫	气旋+水喷淋+RTO	DA011	气旋+水喷淋+RTO	DA011	未变化
四条涂装线的调油房、固化室、表干炉、柜式烤炉等	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯	一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附	DA012	一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附	DA012	未变化
危废仓库	臭气浓度	活性炭吸附	DA013	二级活性炭吸附	DA013	未变化
3#区域镭雕	颗粒物	/	/	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA014	新增

由上表可知，企业废气产生种类与环评一致，污染因子不变。企业为了防止镭雕工序产生的粉尘存在的爆炸风险，由原来的2套水喷淋+布袋除尘处理后2个排气筒高空排放，提升为采用3套水喷淋+布袋除尘处理后3个排气筒高空排放，其余的废气处理设施与环评保持一致。另外碳氢清洗排放口编码（DA004）变化为DA006。1#区域镭雕洗排放口编码（DA006）变化为DA004。

4.1.2.2 处理设施

一、废气收集方式

遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。根据废气产生特性采取分质分类收集，喷涂线和碳氢清洗采取密闭化、自动化、连续化生产，产生的废气通过负压抽风系统收集，收集率不低于 99%。注塑、打磨、镭雕等工序产生的废气通过设置集气罩收集，进口风速 0.6m/s，收集效率不低于 80%。



二、废气处理工艺

本次先行验收，涂装废气处理工程企业委托南京晨光集团有限责任公司编制了《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目 50 万 m^3/h 涂装废气治理项目技术方案》（附件 17），设计方案经过专家论证为：技术方案的工艺思路基本可行，经修改完善后，可作为下一步环境管理和工程实施的依据；其他废气处理工程企业委托浙江同创环保科技有限公司编制了《浙江盈旺精密科技有限公司废气处理工程设计方案》（附件 18），经专家函审：方案工艺思路基本可行，经修改完善后可作为下一步管理和实施的依据。具体如下：

1、“RTO 和沸石转轮吸附脱附”处理设施

喷涂线废气处理装置为 4 套 RTO 和 1 套沸石转轮吸附脱附，废气收集和处理遵循高低浓度分质收集和处理的的原则，各涂装线的喷涂废气和烘干废气浓度较高，收集后分别采用 1 套气旋+水喷淋+RTO 处理，4 条喷涂线产生的调漆、表干、固化室等废气浓度较低，共设 1 套水喷淋+干式过滤+沸石转轮吸附脱附进行浓缩预处理，转轮浓缩废气接入其中水油共混线的 RTO 处理。



图 4.1.2-1 涂装线废气处理工艺流程

(1) 设备运行原理

蓄热式热氧化器（Regenerative Thermal Oxidizer，简称 RTO）是一种用于处理含中低浓度挥发性有机废气的节能环保设备。对于有毒、有害、不须回收的 VOC 及可燃气体，热氧化法是一种较彻底的处理方法。它的基本原理是 VOC 在高温下被氧气氧化，生成二氧化碳和水。

本项目自清洁防堵 RTO 装置为 8 室阀门切换式 RTO（根据设计风量不同，配置室体数量可变），其工作原理如下所述：阀门切换式 RTO 主体设备主要由燃烧室（反应室）、蓄热室、集气室及切换阀门构成，RTO 由 8 个集气室、蓄热室和 1 个燃烧室构成。在设备启动前要先预热燃烧室，通常预热温度最低不能低于可燃物的自燃点，但为了提高处理效率，保证有机、可燃物充分氧化，同时避免气流降低燃烧室温度，造成烧嘴二次点火，一般要求燃烧室必须预热到 800℃以上。

(2) 核心部件参数

根据设计方案，涂装线废气处理装置主要核心部件规格参数见下表。

表 4.1.2-2 涂装线废气处理装置主要核心部件规格参数表

序号	部件名称	规格参数	数量 (台)	参数	效率
1	旋流塔	定制	16	304 不锈钢材质，处理量 21000m ³ /h	~30%
2	固化漆专用高效 喷淋塔	Φ3.2m×6m	7	304 不锈钢材质，处理量 21000m ³ /h	~65%
3	漆雾喷淋塔	Φ2.2m×5m	9	304 不锈钢材质，处理量 21000m ³ /h	~50%
4	自清洁防堵 RTO	IC-CGRTO-110	1	处理量 110000m ³ /h	≥98%*
5	自清洁防堵 RTO	IC-CGRTO-90	2	处理量 90000m ³ /h	≥98%*

序号	部件名称	规格参数	数量 (台)	参数	效率
6	自清洁防堵 RTO	IC-CGRTO-70	1	处理量 70000m ³ /h	≥98%*
7	三级干式过滤	定制	1	处理量 52000m ³ /h	≥99%
8	三级干式过滤	定制	1	处理量 96000m ³ /h	≥99%
9	沸石分子筛转轮	定制	1	处理量 148000m ³ /h	≥90%

注：RTO 处理效率跟随进口浓度变化波动。

本项目采用防堵 RTO 对废气进行处理。废气进行收集后，由主风机送入 RTO 装置在 800-850℃ 进行高温氧化处理，其中的有机和可燃成分变成 CO₂ 和 H₂O 排出，尾气达标排放。RTO 系统参数如下：

表 4.1.2-3 RTO 系数参数

名称	单位	数值
蓄热室数	个	IC-CGRTO-110 和 IC-CGRTO-90 为 8 个， IC-CGRTO-70 为 6 个
蓄热式切换时间	s	90-180
陶瓷床热回收率	%	满足 HJ1093-2020 约 94%-95%
有机废气净化效率	%	≥98
燃烧室氧化温度	℃	760-850
废气在燃烧室的最小停留时间	s	1.2
正常运行 RTO 进出口废气温升	℃	约 30-60
RTO 处理负荷范围	%	20-110

(3) 炉体部件

燃烧室：

- ①材质：Q235-B，波纹板，四周密封满焊；
- ②内部安装耐高温（1400℃）硅酸铝折叠块，厚度 270mm，304 不锈钢锚固钉；
- ③外设加强筋（槽钢或方钢），喷砂处理，耐高温防锈底漆两遍，面漆两遍。
- ④外设检修人孔，配备法兰式连接开关门，双层密封；
- ⑤侧面配备专利法兰式平板开缝型爆破片一片；
- ⑥容积保证停留时间 1.2s 以上，废气充分氧化；
- ⑦平台设雨棚。

⑧燃烧室设计有应急旁通，保证系统高温、超压等紧急情况时有能量释放通道，确保人员及设备安全。

蓄热室：

- ①材质：Q235-B，四周密封满焊；
- ②内部安装耐高温（1200℃）硅酸铝折叠块，厚度 270mm；

- ③外设加强筋（槽钢或方钢），喷砂处理，耐高温防锈底漆两遍，面漆两遍；
- ④单个容积保证充分的气体流动时间。
- ⑤内设 15 层堇青石蜂窝陶瓷，2 层矩鞍环散堆陶瓷。
- ⑥填料支撑采用 200*12mm 钢板焊接成方框，支撑力强。

（4）燃烧系统

燃烧系统选用麦克森分体式燃烧器，全套采用美国技术，最大输出功率 30-200 万大卡/小时的热量。配备火焰检测系统和天然气管路控制系统。

系统的设计具备以下要求：

- 1) 符合 GB/T 19839-2005《工业燃油燃气燃烧器通用技术条件》、TSGZB001-2008《燃油（气）燃烧器安全技术规则》；
- 2) 系统点火成功率 100%；
- 3) 系统耐废气流量冲击负荷 20%~110%，耐废气浓度冲击负荷 0%~100%；
- 4) 系统燃料、空气混合均匀，燃烧火焰稳定、无明显颤动、黑烟，过量空气控制值 110%-130%；
- 5) 安全系统设计合理，达到本质安全级，可以 100%防止回火与爆炸风险。
- 6) 采用先进的低氮燃烧原理，焚烧后烟气氮氧化物排放合格。

燃烧系统配置以下功能，以确保燃烧的稳定性和安全性。

- 1) 本项目采用进口带自检功能的火焰探测器，该功能能大大提供燃烧器系统的安全性和稳定性。
- 2) 燃烧系统具有点火前的预吹扫、高压点火、熄火保护、超温报警和超温切断燃料供给等自动功能。
- 3) 炉膛内高温传感器能反馈炉膛温度信息，确定热旁通管线上阀门的开启比例，使炉膛温度稳定在设定温度，当炉膛温度超过 950°C 时，系统将自动报警，超过 1050°C 时，系统将自动离线。

（5）控制系统

设计采用一套稳定的自动化控制程序，使装置在运行过程中始终按照设计要求运行，同时具备智能化自动运行功能、故障自动检测报警功能、异常自动连锁保护功能、重大故障自动停机功能等；其目标是使装置智能化、自动化的运行。

全套系统采西门子 PLC 进行控制，选用 S7-1200 系列模组，机柜表面设置手动操作按键和电气参数显示仪表以显示各大功率用电器用电状态。

配置工业级工控机，所有操作在挂墙式大尺寸显示屏上进行，具有对整个系统的流程和工作状态进行监控，对专用设备的状态进行显示，一般报警（对生产没有影响），阻碍性故障（严重故障，可能导致无法正常生产），参数设定功能。

此外，RTO 旁通阀、新风阀及其他涉废气阀门应采用感应式低泄漏阀门，并做好监控管理；PLC 系统应具备设备启停、燃烧温度、阀门切换及其他运行关键参数的存储与查询功能，存储时间不少于 5 年，做好台账记录。

其他工艺设计参数、关键部位说明、安全措施、应急措施等见附件 17。

2、“活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理设施

企业设置 2 套“活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理设施，对注塑、全检、丝印、模具清洗工序产生的废气进行处理。

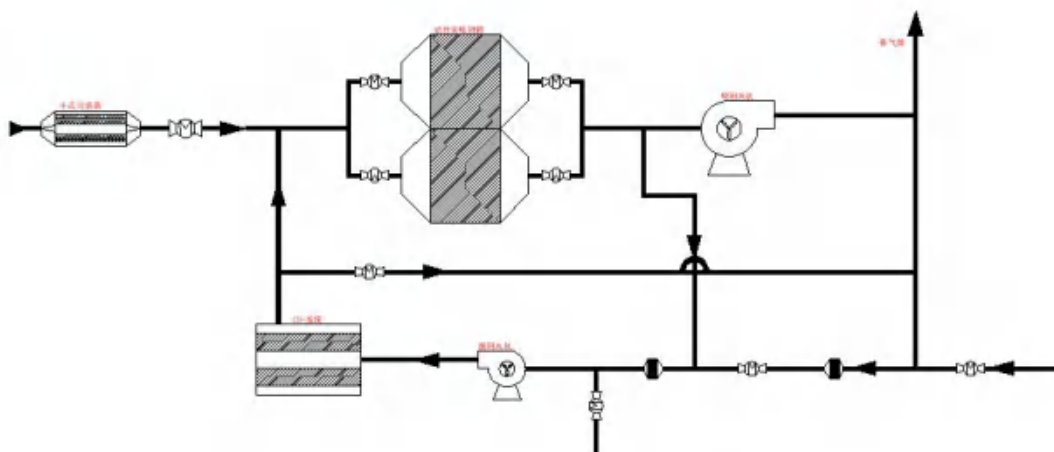


图 4.1.2-2 “活性炭吸附脱附+催化燃烧”废气处理工艺流程图

(1) 设备运行原理

一个干式过滤器+若干个吸附床，经过除尘过滤去除小颗粒后，有机废气进入吸附床中进行吸附工作，净化后的气体由风机排入排气筒达标排放。日常工作吸附床进行吸附工作，吸附饱和后再停机进行脱附再生工作。脱附时启动催化燃烧器中的电预热器，待温度达到起燃温度时，由脱附风机和补冷风机补入系统中的冷风，经混合后调到适当温度（100°C左右）后送入吸附床进行脱附操作，吹脱出的高浓度有机废气（可浓缩 10-20 倍）与燃烧后的热废气在热交换器中进行热交换得到预热后送入燃烧室，在燃烧室中升到起燃温度后由催化剂将有机物氧化分解为无害的 CO_2 和 H_2O 。燃烧后的废气经脱附出的气体热交换温度降低至 180-200°C 后用于脱附，多余废气排入排气筒。

由多个吸附床进行吸附和脱附再生，每个吸附床实际工作风量为 $15000\text{m}^3/\text{h}$ ，活性炭采用蜂窝状。吸附与脱附之间切换，连续运行（工作时间可根据企业生产情况调节）。

本工程设计废气浓度 100ppm，浓缩后有机废气浓度可达到 3000mg/m³ 以上，在燃烧器启动通过电加热升温至起燃温度后，可维持自燃。

气体进口处设一直排口，装有电动阀门控制，在设备不工作时，直排口始终打开，当吸附装置风机出现故障时，直排阀门自动打开，进行检修作业。脱附再生采用催化净化装置，装置进出口均安装阻火器，整个系统采用 PLC 控制。

（2）核心部件参数

根据设计方案，“活性炭吸附脱附+催化燃烧”处理设施主要核心部件规格参数见下表。

表 4.1.2-4 主体设备参数（每套）

序号	名称	参数	备注
一	干式过滤器		
1	外形尺寸	2500×2000×2050mm，1 台	额定风量 30000m ³ /h
三	VOC-XC 型吸附净化装置		
1	处理设备型号及处理风量	VOC-XC-3000 型；30000m ³ /h	
2	废气成分	中、低浓度有机混合废气	
3	活性炭床外形尺寸	2200×2200×2100mm	
4	数量（活性炭床）	2 台	
5	单床处理能力	15000 m ³ /h	
6	工作方式	间隙运行	
7	VOC 去除率	85%	
8	整套设备外表面温度	≤环境温度+15℃	
9	吸附送风机	30000 m ³ /h，2400PA-30kw，数量 1 台	4-72No 8C
四	VOC-CH-型催化燃烧装置		
1	处理设备型号	VOC-CH-100 型	
2	处理风量	1000Nm ³ /h	
3	催化床规格	900×1280×2320mm，数量 1 台	
4	引风机	1500m ³ /h，2200Pa，3kw，数量 1 台	9-19No.4C
A	电加热正常运行功率	40kw	整套吸附装置正常使用
6	冷炉升温运行功率	43kw	最大运行功率
7	活性炭脱附温度	80~110℃	可调
五	安全保护系统		
1	水喷淋	内置应急喷头	

序号	名称	参数	备注
六	设备总重量	8000kg	含支架平台
七	设备总功率	65kw	
八	仪表空气及消耗	0.5N m ³ /h	
九	占地面积	4000×10000mm=40m ²	

表 4.1.2-5 活性炭技术参数表

序号	项目名称	操作参数指标
1	规格	100×100×100mm（公差±1mm）
2	孔密度	100 孔/平方英寸
3	细孔容积	≥0.25ml/g
4	静态苯吸附率	>30%
5	比表面积	>750m ² /g
6	碘吸附	≥800mg/g
7	四氯化碳吸附率	≥45%
8	使用温度	<200°C
9	正抗压强度	>0.8MPa

表 4.1.2-6 活性炭箱系统操作参数表

序号	项目名称	操作参数指标
1	使用温度	<60°C
2	箱体过滤风速	0.9m/s
3	停留时间	0.6s
4	单箱装填量	2.4 方

表 4.1.2-7 催化剂性能参数表

用 途	三苯、含氧有机物等有害物的废气净化。
催化剂规格（mm）	100×100×40
载体材质	堇青石
活性组分含量	300mg/L
类型	贵金属铂型
热膨胀系数（10 ⁻⁶ /°C）	1.6-1.8
抗压强度（MPa）	纵向≥13；侧向≥5
涂层比表面（m ² /g）	120-150
处理废气含氧量（v/v），%	≥2.0
使用空速（h ⁻¹ ）	15000~20000
废气处理浓度（ppm）	≥200
90%以上催化效率前提下的使用寿命（h）	>80000（在正常使用条件下）

表 4.1.2-8 催化床的系统操作参数表

序号	项目名称	操作参数指标
1	催化床温度/°C	350~400°C
2	脱附风量	1000m ³ /h
3	催化及剂装填量	0.06m ³
4	空速/h-1	16500
5	净化效果/%	≥96

其他工艺设计参数、电气、仪表、安全设计等见附件 18。

3、“一级水喷淋+一级布袋除尘”处理设施

企业设置 4 套“一级水喷淋+一级布袋除尘”处理设施，对模具打磨、1 镗雕工序产生的废气进行处理。

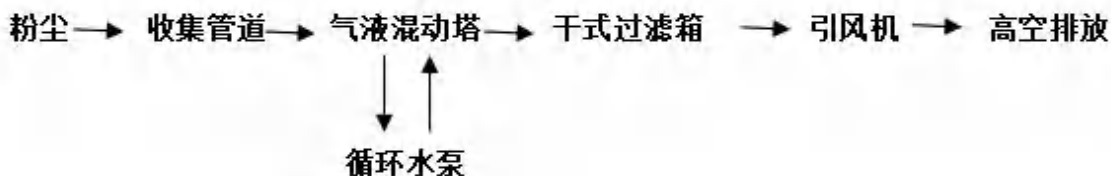


图 4.1.2-3 粉尘类废气处理工艺流程图

(1) 设备运行原理

含尘气流中的较大颗粒（粒径 $\geq 1\mu\text{m}$ ）因惯性较大，难以随气流绕过液滴，直接撞击液滴并被捕集。较小颗粒（粒径 $0.1\sim 1\mu\text{m}$ ）随气流绕过液滴时，若颗粒中心与液滴表面的距离小于颗粒半径，则被液滴截留捕获。

除尘原理：通过扩散沉降（布朗运动）极小颗粒（粒径 $< 0.1\mu\text{m}$ ）因布朗运动与液滴接触，粒径越小，扩散运动越剧烈，被捕集的概率越高。液滴与颗粒接触后，颗粒表面被湿润，相互碰撞时易凝聚成更大颗粒，进一步提高后续捕集效率。较大颗粒在重力作用下自然沉降于除尘器底部，与液体一同排出。废水根据实际运行状况每月更换排放一次。循环废水经管道进入企业污水站进行系统处理。

(2) 核心部件参数

根据设计方案，“一级水喷淋+一级布袋除尘”处理设施主要核心部件规格参数见下表。

表 4.1.2-9 50000m³/h 镗雕废气处理主体设备参数（2套5万）

序号	名称	参数	备注
一	气液混动塔		
1	外形尺寸	5400*1400*3000mm, 1台	处理风量 50000m ³ /h

序号	名称	参数	备注
2	循环水泵	2.2KW*2 台	单台流量：25m ³ /h
二	干式过滤器		
1	处理设备型号及处理风量	TC-GS-5000 型；50000m ³ /h	
2	废气成分	中、低浓度颗粒物	
3	设备外形尺寸	3000×2700×2000mm	
4	过滤等级	两道滤棉+一道 G4 滤袋	滤袋 12 只
三	引风机		
1	引风机	50000 m ³ /h，2200PA-45kw，数量 1 台	4-72№ 10C
2	配套	隔音房	玻璃钢材质
四	其他		
1	压差表	3 套	-500PA-500PA
2	可视窗	3 套	亚克力
3	风机减震	3 套	硅胶防火软接

表 4.1.2-10 60000m³/h 镭雕废气处理主体设备参数

序号	名称	参数	备注
一	气液混动塔		
1	外形尺寸	6000*1600*3000mm，1 台	处理风量 60000m ³ /h
2	循环水泵	3.0KW*2 台	单台流量：32m ³ /h
二	干式过滤器		
1	处理设备型号及处理风量	TC-GS-6000 型；60000m ³ /h	
2	废气成分	中、低浓度颗粒物	
3	设备外形尺寸	3000×2700×2700mm	
4	过滤等级	两道滤棉+一道 G4 滤袋	滤袋 16 只
三	引风机		
1	引风机	60000 m ³ /h，2100PA-55kw，数量 1 台	4-72№ 12C
2	配套	隔音房	玻璃钢材质
四	其他		
1	压差表	3 套	-500PA-500PA
2	可视窗	3 套	亚克力
3	风机减震	3 套	硅胶防火软接

表 4.1.2-11 30000m³/h 磨具打磨废气处理主体设备参数

序号	名称	参数	备注
一	气液混动塔		
1	外形尺寸	3000*1600*3000mm，1 台	处理风量 30000m ³ /h

序号	名称	参数	备注
2	循环水泵	3.0KW*1 台	单台流量：32m ³ /h
二	干式过滤器		
1	处理设备型号及处理风量	TC-GS-3000 型；30000m ³ /h	
2	废气成分	中、低浓度颗粒物	
3	设备外形尺寸	3000×2000×2000mm	
4	过滤等级	两道滤棉+一道 G4 滤袋	滤袋 9 只
三	引风机		
1	引风机	30000 m ³ /h，1900PA-22kw，数量 1 台	4-72№ 8C
2	配套	隔音房	玻璃钢材质
四	其他		
1	压差表	3 套	-500PA-500PA
2	可视窗	3 套	亚克力
3	风机减震	3 套	硅胶防火软接

4、“二级活性炭吸附”处理设施

企业设置 3 套“二级活性炭吸附”处理设施，对碳氢清洗、组装点胶、危废仓库工序产生的废气进行处理。

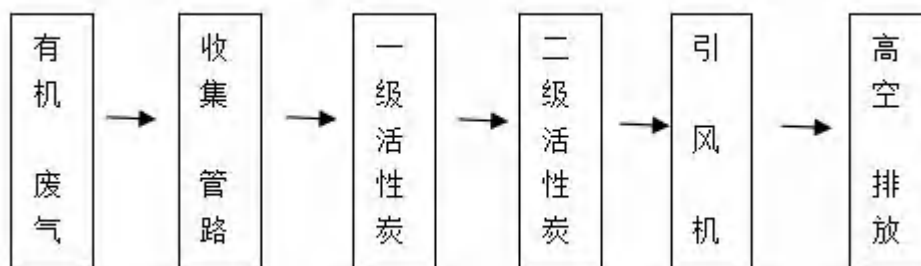


图 4.1.2-4 有机废气两级活性炭处理工艺流程图

(1) 设备运行原理

活性炭吸附床内装活性炭层及气流分布器，以浓缩净化有机气体，是整个装置第一个主循环的主要部件及核心工序，活性炭上装式装填。废气进入箱体由装填在两侧活性炭吸附净化，以将低吸附箱吸附流速提高净化效率。

吸附原理：采用多孔性固体物质处理流体混合物时，流体中的某一组分或某些组分可被吸引到固体表面并浓集保持其上，此现象称为吸附。在进行气态污染物治理中，被处理的流体为气体，因此属于气-固吸附。被吸附的气体组分称为吸附质，多孔固体物质称为吸附剂。

(2) 核心部件参数

根据设计方案，“二级活性炭吸附”处理设施主要核心部件规格参数见下表。

表 4.1.2-12 10000m³/h 危废、碳氢清洗废气处理主体设备参数（2 套）

序号	名称	参数	备注
一	一级活性炭吸附箱		处理风量 10000m ³ /h
1	外形尺寸	2700*1350*2050mm, 1 台	带干式过滤棉
2	活性炭装填量	1.0 吨	800 碘值柱状炭
二	二级活性炭吸附箱		
1	外形尺寸	2500*1350*2050mm, 1 台	
2	活性炭装填量	1.0 吨	800 碘值柱状炭
三	引风机		
1	引风机	10000 m ³ /h, 2500PA-11kw, 数量 1 台	4-72№ 5C
2	配套	隔音房	玻璃钢材质
四	其他		
1	压差表	1 套	-500PA-500PA
2	应急喷淋系统	2 套	与风机联动
3	泄爆系统	2 套	含：应急防火阀
4	风机减震	3 套	硅胶防火软接
5	护栏爬梯	1 套	带检测平台

表 4.1.2-13 30000m³/h 点胶废气处理主体设备参数

序号	名称	参数	备注
一	一级活性炭吸附箱		处理风量 30000m ³ /h
1	外形尺寸	3000*2100*2100mm, 1 台	带干式过滤棉
2	活性炭装填量	2.0 吨	800 碘值柱状炭
二	二级活性炭吸附箱		
1	外形尺寸	2800*2100*2100mm, 1 台	
2	活性炭装填量	2.0 吨	800 碘值柱状炭
三	引风机		
1	引风机	30000 m ³ /h, 2500PA-30kw, 数量 1 台	4-72№ 8C
2	配套	隔音房	玻璃钢材质
四	其他		
1	压差表	1 套	-500PA-500PA
2	应急喷淋系统	2 套	与风机联动
3	泄爆系统	2 套	含：应急防火阀
4	风机减震	3 套	硅胶防火软接

序号	名称	参数	备注
5	护栏爬梯	1套	带检测平台

表 4.1.2-14 颗粒（柱）状活性炭技术参数表

序号	项目名称	操作参数指标
1	规格	4.0mm
2	体积密度	550g/L
3	灰粉	<11%
4	静态苯吸附率	>35%
5	比表面积	>850m ² /g
6	碘吸附	≥800mg/g
7	四氯化碳吸附率	≥55%
8	使用温度	<200°C
9	正抗压强度	>0.95MPa

表 4.1.2-15 活性炭吸附箱系统操作参数表

序号	项目名称	操作参数指标
1	使用温度	<60°C
2	箱体过滤风速	0.5m/s
3	停留时间	0.6s
4	更换周期	500h

三、处理设施照片

企业废气处理设施照片：



TA001 注塑、全检线、模具清洗废气“活性炭吸附脱附+催化燃烧”设施 1



TA002 注塑、丝印废气“活性炭吸附脱附+催化燃烧”设施 2



TA003 模具打磨废气“水喷淋+布袋除尘”设施



TA004 镗雕废气“水喷淋+布袋除尘”设施 1



TA005 镗雕废气“水喷淋+布袋除尘”设施 2



TA006 碳氢清洗废气“二级活性炭吸附”设施



TA007 组装废气“活性炭吸附”设施



TA008 C 线“气旋+水喷淋+RTO”设施



TA009 B 线“气旋+水喷淋+RTO”设施



TA010 D 线“气旋+水喷淋+RTO”设施

	
TA011 A 线“气旋+水喷淋+RTO”设施	TA012 “一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附”设施
	
TA013 危废暂存库“活性炭吸附”设施	TA014 镗雕废气“水喷淋+布袋除尘”设施 3

4.1.3 噪声

4.1.3.1 污染源调查

本次先行验收工程主要噪声源为各生产线、风机、压缩机及冷却塔等，噪声对厂界噪声的贡献值较小，仍可以维持现状。

4.1.3.2 处理设施

噪声防治对策应该从声源上降低噪声和从噪声传播途径上降低噪声两个环节着手；

- 1、根据项目噪声源特征，要求在设计和设备采购阶段，充分选用先进的低噪设备，如选用低噪风机、压缩机、冷却塔等，以从声源上降低设备本身噪声；
- 2、厂区内合理布局，将高噪音设备车间尽量置于车间中部位置；
- 3、采取隔声措施切断噪声传播途径。电机除采用低噪机型外可在其外壳涂覆隔声材料，并要严格按照规程操作，防止电机进入不稳定区工作；各类泵可采用内涂吸声材料，外覆隔声材料方式处理，并视条件进行减振和隔声处理，对风机、水泵等高噪声设备设置隔声房，墙体采用中空砖混结构并加设双层隔声门窗；

4、采取防震减振措施降低噪声源强。高噪声设备安装时采用减振垫，或在其四周挖设防震沟以增加缓冲作用。水泵进出水管上采用可曲挠橡胶接头，使设备振动与配管隔离；

5、对于厂区内进出大型车辆要加强管理，厂区内及出入口附近禁止鸣笛，限制车速；加强厂区绿化，在厂界四周围墙内侧种植不小于 10m 宽绿化带，采用乔灌结合的立体绿化系统。

4.1.4 固废

4.1.4.1 污染源调查

本次先行验收工程调试期间实际固废产生种类为漆渣、废渣、废乳化液、废抹布、含矿物油废包装桶、含有机物包装桶、废包装袋、废切削液、废润滑油、废拉伸油、金属边角料/金属件残次品、塑料边角料/塑料件残次品、废塑料夹具、生活垃圾、含油金属屑等。固废实际产生与环评对比情况见表 4.1.4-1。

表 4.1.4-1 先行验收固废实际产生及环评对比情况

序号	副产物名称	产生工序	形态	环评产生情况	实际产生情况	变化情况
1	喷涂线废液	喷涂线水帘柜、废气喷淋塔	液	有	无	未达到更换期限（1年）
2	漆渣	水帘除漆雾	固	有	有	不变
3	废渣	废水处理	固	有	有	不变
4	废乳化液	废水处理	液	有	有	不变
5	废膜	废水处理	固	有	无	未达到更换期限（3~5年）
6	废抹布	全检、模具清洗工序	固	有	有	不变
7	含矿物油废包装桶	矿物油类原料包装	固	有	有	不变
8	含有机物包装桶	油漆、稀释剂等含有机物原料包装	固	有	有	不变
9	废包装袋	塑料粒子等原料包装	固	有	有	不变
10	废活性炭	废气处理	固	有	无	未达到更换期限（1年）
11	废过滤棉	废气处理设施	固	有	有	未达到更换要求
12	废催化剂	废气处理	固	有	无	未达到更换期限（2年）
13	废切削液	CNC 加工	液	有	有	不变
14	废火花油	火花机加工	液	有	无	未达到更换要求
15	废润滑油	机械设备维护	液	有	有	不变
16	废碳氢清洗液	碳氢清洗工序	液	有	无	调试期间未产生
17	废拉伸油	拉伸工序	液	有	有	不变

序号	副产物名称	产生工序	形态	环评产生情况	实际产生情况	变化情况
18	金属边角料、金属件残次品	金属件机加工工序	固	有	有	不变
19	塑料边角料、塑料件残次品	注塑成型、检验工序	固	有	有	不变
20	废塑料夹具	喷涂线	固	有	有	不变
21	生活垃圾	职工生活	固	有	有	不变
22	含油金属屑	CNC 加工	固	有	有	不变
23	废滤芯	纯水制备	固	有	无	未达到更换要求
24	废沸石转轮	废气处理	固	有	无	未达到更换期限（10年）

由上表可知，企业先行验收固废实际产生及环评对比发生变化的情况如下：

①喷涂线废液：根据环评，大循环池定期清渣，循环水每年排放一次作为危废处置。根据现场踏勘，企业建设有 2 个大循环池，每个为 200m³。目前未达到更换期限，因此，暂无喷涂线废液产生。

②废膜：企业废水处理站膜组系统设计使用寿命为 3~5 年，根据现场踏勘，废水处理站膜组未达到使用期限，因此，暂无废膜产生。

③废活性炭：企业目前只有 1 台全自动超声波碳氢清洗机，未达到环评中的满负荷生产，因此对暂未对活性炭进行更换；根据环评，要求企业对 2 套“活性炭吸附脱附+催化燃烧”设施、1 套组装点胶的“二级活性炭吸附”设施、1 套危废仓库的“活性炭吸附”设施需要定期更换活性炭，一年更换一次。目前未达到更换期限，因此，暂无废活性炭产生。

④废过滤棉：根据环评，对喷涂线废气处理设施采用干式过滤以去除废气中水分，降低活性炭更换周期和确保 RTO 稳定运行。根据现场踏勘，企业 RTO 稳定运行，暂未对过滤棉进行更换，因此，暂无废过滤棉产生。

⑤废催化剂：根据环评，企业“活性炭吸附脱附+催化燃烧”设备使用贵金属钯、铂镀在蜂窝陶瓷（ γ -Al₂O₃）载体上作催化剂，催化剂使用寿命较长，且可以再生，约 2 年更换一次。目前未达到更换期限，因此，暂无废催化剂产生。

⑥废火花油：根据环评，火花机加工使用火花油进行润滑和冷却，循环使用一段时间后需更换。根据现场踏勘，火花油循环使用中，未达到更换的要求。因此，暂无废火花油产生。

⑦废碳氢清洗液：企业目前只有 1 台全自动超声波碳氢清洗机，未达到环评中的满负荷生产。因此，暂无废碳氢清洗液产生。

⑧废滤芯：项目纯水制备采用砂滤+精密过滤工艺，根据现场踏勘，滤芯未达到更换的要求。因此，暂无废滤芯产生。

⑨废沸石转轮：根据环评，项目沸石转轮吸附脱附装置的设计使用寿命为10年，使用寿命到期后整个转轮作为整体更换，转轮重约7吨。目前未达到更换期限，因此，暂无废沸石转轮产生。

根据现场调查情况，本次先行验收工程调试期间（2025年4~5月）实际固体废物产生情况与环评阶段对比情况见表4.1.4-2。

表 4.1.4-2 调试期间固废实际产生与环评阶段对比情况

序号	固废名称	属性	废物代码	环评产生量 (t/a)	先行验收规模产生量 (t/a)	4~5 产生量 (t)	折算先行验收年产生量 (t/a)	对比情况%
1	喷涂线废液	危险废物	HW12 900-252-12	257	205.6	/	/	/
2	漆渣	危险废物	HW12 900-252-12	750	600	98	588	-2.00%
3	废渣	危险废物	HW08 900-210-08	90	22.5	3.7	22.2	-1.33%
4	废乳化液	危险废物	HW08 900-210-08	255	63.75	10.5	63	-1.18%
5	废膜	危险废物	HW49 900-041-49	2	2	/	/	/
6	废抹布	危险废物	HW49 900-041-49	4	3.2	0.51	3.06	-4.38%
7	含矿物油废包装桶	危险废物	HW08 900-249-08	16	12.8	2.1	12.6	-1.56%
8	含有机物包装桶	危险废物	HW49 900-041-49	75	60	9.8	58.8	-2.00%
9	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	50.5	50.5	/	/	/
10	废沸石转轮	危险废物	HW49 900-039-49	7(10年更换一次)	7(10年更换一次)	/	/	/
11	废过滤棉	危险废物	HW49 900-041-49	12	9.6	/	/	/
12	废催化剂	危险废物	HW49 900-041-49	0.24	0.24	/	/	/
13	废切削液	危险废物	HW09 900-006-09	20	16	2.55	15.3	-4.38%
14	含油金属屑	危险废物	HW09 900-006-09	3	2.4	0.41	2.46	2.50%
15	废火花油	危险废物	HW08 900-214-08	12	9.6	/	/	/
16	废润滑油	危险废物	HW08 900-214-08	13	10.4	1.69	10.14	-2.50%
17	废碳氢清洗液	危险废物	HW06 900-404-06	0.71	0.071	/	/	/
18	废拉伸油	危险废物	HW08 900-249-08	130	32.5	5.25	31.5	-3.08%
19	废包装袋	一般固废	/	125	100	17	102	2.00%

序号	固废名称	属性	废物代码	环评产生量 (t/a)	先行验收规模产生量 (t/a)	4~5 产 生量 (t)	折算先行验 收年产生量 (t/a)	对比 情况%
20	金属边角料、金属件残次品	一般固废	/	320	256	43.5	261	1.95%
21	塑料边角料、塑料件残次品	一般固废	/	168	134.4	22.5	135	0.45%
22	废塑料夹具	一般固废	/	1000	800	135	810	1.25%
23	生活垃圾	一般固废	/	321	256.8	42	252	-1.87%
24	废滤芯	一般固废	/	2	2		/	/

由上表可知，调试期间除喷涂线废液、废膜、废活性炭、废过滤棉、废催化剂、废火花油、废碳氢清洗液、废滤芯、废沸石转轮未产生外，其余固废产生种类与环评报告一致。根据企业折合先行验收达产时原辅材料消耗情况，固废产生量与先行验收规模产生量基本一致。

4.1.4.2 固废收集、暂存

企业建设 1 个一般固废仓库和 2 个危废仓库（88m² 和 160m²），位于厂区西侧。固废暂存场所满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定进行建设，对已产生固废进行储存，对不同性质和性状的固废进行分开贮存，企业现有固废贮存场所基本情况见表 4.1.4-3。

表 4.1.4-3 固废贮存场所基本情况表

序号	名称	设施编号	储存固废类别	设施情况	贮存周期
1	一般固废暂存库	TS001	废包装袋、金属边角料、金属件残次品、塑料边角料、塑料件残次品、废塑料夹具、废滤芯	地面混凝土硬化，防腐、防渗措施完善。	/
2	危废暂存库 1	TS002	废拉伸油、含油金属屑、废火花油、废润滑油、废渣、废乳化液、废碳氢清洗液、含矿物油废包装桶、废拉伸油	地面混凝土硬化，防腐、防渗措施完善；内部设置渗滤液收集沟；仓库为密闭式；仓库内存放出入台账及称重设备。	1 个月
3	危废暂存库 2	TS003	喷涂线废液、漆渣、废活性炭、废沸石转轮、废膜、废抹布、含有有机物包装桶、废过滤棉、废催化剂	地面混凝土硬化，防腐、防渗措施完善；内部设置渗滤液收集沟；仓库为密闭式，设置废气收集装置，经“活性炭吸附”设施处理。仓库内存放出入台账及称重设备。	1 个月

同时，企业建立规范的危险废物管理制度和技术人员培训制度，定期对管理和技术人员进行培训；在危险废物的产生、储存及出入口设置视频监控设施。

企业固废储存场所照片：

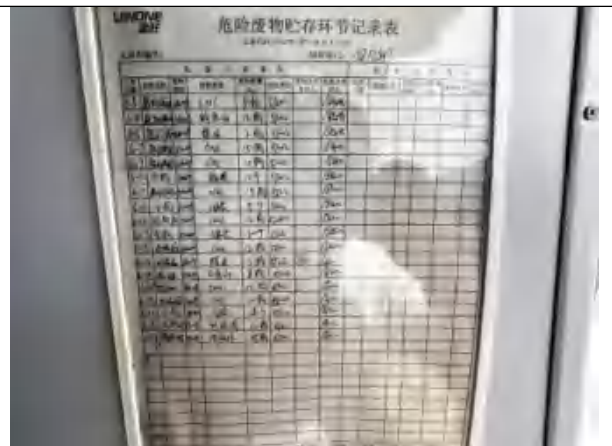


一般固废仓库



危险废物仓库 1



标识牌 (TS002)



截流沟

台账记录



危险废物仓库 2	标识牌 (TS003)
	
截流沟	台账记录

4.1.4.3 固废处置方式

根据企业提供资料及现场调查，本次先行验收工程实际固体废物处置措施情况见表 4.1.4-4。

表 4.1.4-4 固体废物利用处置情况表

序号	固废名称	属性	废物代码	环评去向	实际去向	是否符合要求	
1	喷涂线废液	危险废物	HW12 900-252-12	委托有资质单位处置	浙江巨化环保科技有限公司	符合	
2	漆渣	危险废物	HW12 900-252-12			符合	
3	废渣	危险废物	HW08 900-210-08			符合	
4	废乳化液	危险废物	HW08 900-210-08			符合	
5	废膜	危险废物	HW49 900-041-49			符合	
6	废抹布	危险废物	HW49 900-041-49			符合	
7	含矿物油废包装桶	危险废物	HW08 900-249-08	厂家回收		符合	
8	含有机物包装桶	危险废物	HW49 900-041-49	委托有资质单位处置	浙江巨化环保科技有限公司	符合	
9	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49			符合	
10	废沸石转轮	危险废物	HW49 900-039-49			10 年更换一次	符合
11	废过滤棉	危险废物	HW49 900-041-49			符合	
12	废催化剂	危险废物	HW49 900-041-49			符合	
13	废切削液	危险废物	HW09 900-006-09			符合	
14	含油金属屑	危险废物	HW09 900-006-09	符合			
15	废火花油	危险废物	HW08 900-214-08			符合	
16	废润滑油	危险废物	HW08 900-214-08			符合	

序号	固废名称	属性	废物代码	环评去向	实际去向	是否符合要求
17	废碳氢清洗液	危险废物	HW06 900-404-06			符合
18	废拉伸油	危险废物	HW08 900-249-08			符合
19	废包装袋	一般固废	/			符合
20	金属边角料、金属件残次品	一般固废	/	委托一般物资回收单位回收利用	深圳市龙亿达再生资源有限公司	符合
21	塑料边角料、塑料件残次品	一般固废	/			符合
22	废塑料夹具	一般固废	/	厂家回收		符合
23	生活垃圾	一般固废	/	环卫部门清运	环卫部门清运	符合
24	废滤芯	一般固废	/			符合

由上表可知，危险废物喷涂线废液、漆渣、废渣、废乳化液、废膜、废抹布、含矿物油废包装桶、含有机物包装桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂、废切削液、含油金属屑、废火花油、废润滑油、废碳氢清洗液、废拉伸油委托浙江巨化环保科技有限公司处置。其中含矿物油废包装桶由环评阶段厂家回收变更为委托浙江巨化环保科技有限公司处置；沸石转轮因10年更换一次，先行验收暂未明确处置单位，因此，要求企业在沸石转轮更换处置前明确废沸石转轮处置单位，并做好暂存、转移和处置等措施。废包装袋、金属边角料、金属件残次品、塑料边角料、塑料件残次品、废塑料夹具等一般固废委托深圳市龙亿达再生资源有限公司进行综合利用；废滤芯、生活垃圾环卫部门统一清运，实际各类固废处置方式与环评基本一致（危废处置合同详见附件20、一般固体废物处置合同详见附件21）。

4.1.5 地下水

4.1.5.1 环评阶段地下水防治措施

依据《地下工程防水技术规范》（GB50108-2001）的要求，地下水污染防治措施按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。

1、源头控制措施

主要包括在工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上或架空敷设，做到污染物“早发现、早处理”，减少由于埋地管道泄漏而造成的地下水污染。

2、末端控制措施

主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中送至污水处理厂处理；末端控制采取分区防渗，重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区防渗措施有区别的防渗原则。

3、污染监控体系

实施覆盖生产区的地下水污染监控系统，包括建立完善的监测制度、配备检测仪器和设备、科学、合理设置地下水污染监控井，及时发现污染、及时控制。

4、应急响应措施

包括一旦发现地下水污染事故，立即启动应急预案、采取应急措施控制地下水污染，并使污染得到治理。

4.1.5.2 地下水防治措施落实情况

根据现场调查，企业对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，做到污染物“早发现、早处理”；厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，防止洒落地面的污染物渗入地下，对污水管道、污水收集沟和池、厂区内污水处理区域、危化危废库、固废暂存场所等重点防渗区，渗透系数小于 10^{-7}cm/s ，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ；生产区、管廊区、循环水场等一般防渗区，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ 。企业后续将建立完善的监测制度、配备检测仪器和设备、科学、合理设置地下水污染监控井，及时发现污染、及时控制。一旦发现地下水污染事故，立即启动应急预案、采取应急措施控制地下水污染，并使污染得到治理。

4.2 其他环保措施

4.2.1 环境风险防范设施

(1) 厂区雨水排放口

全厂共设3个雨水排放口，设有电动雨水应急阀门，设置规范的雨水排放口标志牌。

(2) 事故应急池

企业设置4个合计容积 810m^3 事故应急池（ $110\text{m}^3+240\text{m}^3+240\text{m}^3+220\text{m}^3$ ），设有电动应急阀门，可满足一次性突发环境事件应急蓄水能力。



应急池



应急阀门

(3) 事故风险防范管理制度

浙江盈旺精密科技有限公司成立以本公司副总经理为应急总指挥，生产总监为现场总指挥，安全经理为副总指挥或当日带班领导任现场指挥，通讯联络组、应急抢险组、医疗救护组、应急消防组、现场治安组、物资供应组、调查组各负责人为成员的应急救援小组。应急管理办公室设在安全部，并负责日常管理。

（4）事故应急预案

企业编制《浙江盈旺精密科技有限公司突发环境事件应急预案》并在生态环境部门进行了备案，备案号：330726-2025-041-M。应急预案中对各项事故情况下处理措施进行了规定，并明确了事故情况下联系人与联系方式。对照浙江省环境保护厅关于印发《浙江省企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施办法（试行）》的通知要求及浙江省突发环境事件应急预案编制导则的要求，该事故应急预案基本满足要求。

（5）应急物资

经现场调查，企业配备足够数量及符合要求的应急物资，并定期对应急物资进行检查。内部应急设施和物资见表 4.2-1。

表 4.2-1 企业内部应急设施和物资表

企事业单位基本信息						
单位名称	浙江盈旺精密科技有限公司					
物资库位置	危化品仓库、各生产车间、废水处理区、危废仓库、RTO等区域			经纬度	120.019226°； 29.460432°	
负责人	姓名	刘聪		联系人	姓名	余昌林
	联系方式	18948194990			联系方式	13480008067
环境应急资源信息						
序号	名称	品牌	型号/规格	储备量（套/个）	主要功能	
1	风油精	虎头牌	虎头牌6ml/瓶	20套	个人防护设备	
2	创可贴	邦迪	邦迪100片/盒	20套		
3	氯霉素滴眼液	秀瞳	秀瞳8ml：20mg*1支/盒	20套		
4	医用纱布	稳健	稳健7.5*7.5cm/5片/12袋/盒	20套		
5	医用药棉	/	10克每小包	20套		
6	消毒粉	/	4克/瓶散剂	20套		
7	正骨水	玉林	玉林正骨水45ml	20套		
8	消毒酒精	恒健	恒健100ml/瓶	20套		
9	手术镊子	/	不锈钢20cm	20套		
10	烫伤膏	夫博士	夫博士/40g/ml/盒	20套		
11	碘伏	安多福	安多福60ml/瓶	20套		
12	手术剪	/	不锈钢16cm	20套		
13	防护眼镜	/	1621AF防化护目镜/	6个		
14	耐酸碱防化靴	/	/	6套		
15	耐酸碱防化服	/	/	6套		

16	防毒面具	/	6200防毒面罩	6个	
17	灭火器	/	ABC手提式灭火器	3710具	消防设施
18	应急照明	/	TY-BLJC-1LROEII0.5WV02	1355个	
19	室内外消防栓	/	1800*700*220	1890个	
20	消防水带	/	20米	1855条	
21	喷头	/	K-80ZSTZ/ZSTZ	48325个	
22	扬声器	/	GRT-SP2101	1862	应急通讯设备
23	事故应急池	/	/	810m ³	其他
24	应急阀门	/	/	4套	
25	雨水阀门	/	/	3套	


现场应急物资照片见下：



（6）应急演练

本次先行验收工程调试期间 2025 年 5 月 21 日开展了突发环境事件应急演练（车间级），演练之前编制演练方案，并对应急救援队伍进行培训，演练过程采用拍照等形式进行记录，演练结束进行总结。

应急演练相关照片：

<p style="text-align: center;">  浙江盈旺精密科技有限公司 Zhejiang Yingwang Precision Technology Co., Ltd. </p> <p style="text-align: center; font-size: 24px; font-weight: bold;"> 浙江盈旺 2025 年 突发环境事件 应急演练预案 </p>	<p style="text-align: center;">  浙江盈旺精密科技有限公司 Zhejiang Yingwang Precision Technology Co., Ltd. </p> <p>十、演练现场实拍</p> <p>1. 化学品送货入库</p>  <p>2. 化学品泄露</p> 
<p>演练方案</p>	<p>演练过程照片 1</p>
<p style="text-align: center;">  浙江盈旺精密科技有限公司 Zhejiang Yingwang Precision Technology Co., Ltd. </p> <p>3. 应急处置</p>  <p>4. 收集泄露化学品入危废库储存</p> 	<p style="text-align: center;">  浙江盈旺精密科技有限公司 Zhejiang Yingwang Precision Technology Co., Ltd. </p> <p>十一、演练暴露问题及总结</p> <p>演练结束后，浙江盈旺进行了总结和讲评，发现存在以下问题：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 本次演练因在特殊情况下开展，由于时间紧，对演练组织不够充分，细节考虑不周，未能对各应急小组进行全面检验； 2. 应急器材使用熟练程度尚有欠缺； 3. 应急报警联络速度稍慢。 <p>针对以上问题，公司对员工进行了安全培训，重新强调了应急人员的职责分工，争取下次演练能完善上述不足。</p>
<p>演练过程照片 2</p>	<p>演练总结</p>

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

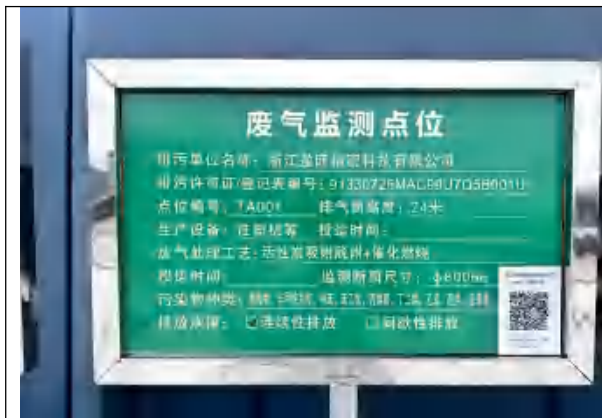
本次先行验收工程废气、废水、雨水排放口情况见表 4.2-2:

表 4.2-2 项目废气、废水、雨水排放口一览表

类别	排放口名称	排放口高度 (米)	备注
废气	DA001 注塑排气筒 1	24	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
	DA002 注塑排气筒 2	24	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
	DA003 模具打磨排气筒	24	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
	DA004 镭雕废气排气筒 1	24	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
	DA005 镭雕废气排气筒 2	24	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
	DA006 碳氢清洗废气排气筒	24	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
	DA007 组装废气排气筒	24	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
	DA008C 线 RTO 排气筒	15	设置标准取样口、采样平台，走梯、现场采样电源及排放口标识标牌
	DA009B 线 RTO 排气筒	15	设置标准取样口、采样平台，走梯、现场采样电源及排放口标识标牌
	DA010D 线 RTO 排气筒	15	设置标准取样口、采样平台，走梯、现场采样电源及排放口标识标牌
	DA011A 线 RTO 排气筒	15	设置标准取样口、采样平台，走梯、现场采样电源及排放口标识标牌
	DA012 转轮吸附废气排气筒	15	设置标准取样口、采样平台，走梯、现场采样电源及排放口标识标牌
	DA013 危废暂存库排气筒	17	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
	DA014 镭雕废气排气筒 3	24	设置标准取样口、现场采样电源及排放口标识标牌。
废水	DW001 综合废水排放口	/	设置取样口，安装废水在线监控设施，排放口标识标牌。
雨水	YS001 雨水排放口 1	/	设置排放口标志牌。
	YS002 雨水排放口 2	/	设置排放口标志牌。
	YS003 雨水排放口 3	/	设置排放口标志牌。

企业排放口照片：





DA001 采样口及监测点位信息标志牌



DA001 排放口标识标牌



TA002 注塑、丝印废气“活性炭吸附脱附+催化燃烧”设施2



DA002 采样口



DA002 采样口及监测点位信息标志牌



DA002 排放口标识标牌



TA003 模具打磨废气“水喷淋+布袋除尘”设施



DA003 采样口



DA003 采样口及监测点位信息标志牌



DA003 排放口标识标牌



TA004 镗雕废气“水喷淋+布袋除尘”设施 1



DA004 采样口



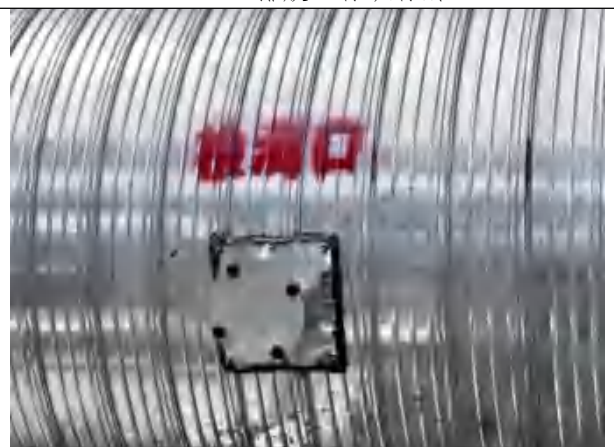
DA004 采样口及监测点位信息标志牌



DA004 排放口标识标牌



TA005 镗雕废气“水喷淋+布袋除尘”设施 2



DA005 采样口



DA005 采样口及监测点位信息标志牌



DA005 排放口标识标牌



TA006 碳氢清洗废气“二级活性炭吸附”设施



DA006 采样口、采样平台、走梯



DA006 采样口及监测点位信息标志牌



DA006 排放口标识标牌



TA007 组装废气“活性炭吸附”设施



DA007 采样口



DA007 采样口及监测点位信息标志牌



DA007 排放口标识标牌



TA008 C 线“气旋+水喷淋+RTO”设施



DA008C 线 RTO 排气筒及走梯



DA008 采样口、平台及独立电源



C 线 RTO 监控系统



DA008 采样口及监测点位信息标志牌



DA008 排放口标识标牌



TA009 B 线“气旋+水喷淋+RTO”设施



DA009B 线 RTO 排气筒及走梯



DA009 采样口、平台及独立电源



B 线 RTO 监控系统



DA009 采样口及监测点位信息标志牌



DA009 排放口标识标牌



TA010 D 线“气旋+水喷淋+RTO”设施



DA010D 线 RTO 排气筒及走梯



DA010 采样口、平台及独立电源



D 线 RTO 监控系统



DA010 采样口及监测点位信息标志牌



DA010 排放口标识标牌



TA011 A 线“气旋+水喷淋+RTO”设施



DA011A 线 RTO 排气筒及走梯



DA011 采样口、平台及独立电源



A 线 RTO 监控系统



DA011 采样口及监测点位信息标志牌



DA011 排放口标识标牌



TA012 “一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附”设施



DA012 沸石转轮废气排气筒及走梯



DA012 采样口、平台及独立电源



沸石转轮监控系统



DA012 采样口及监测点位信息标志牌



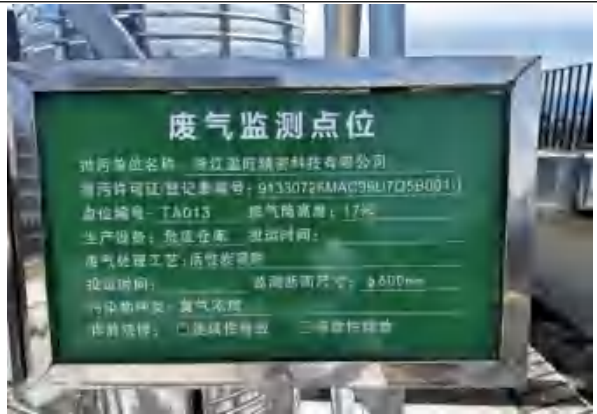
DA012 排放口标识标牌



TA013 危废暂存库“活性炭吸附”设施



DA013 采样口



DA013 采样口及监测点位信息标志牌



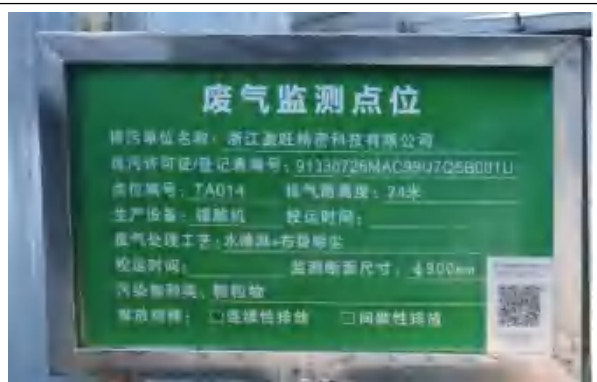
DA013 排放口标识标牌



TA014 镗雕废气“水喷淋+布袋除尘”设施3



DA014 采样口



DA014 采样口及监测点位信息标志牌



DA014 排放口标识标牌



企业现状在废水处理区对生产废水安装废水在线监控设施，并与生态环境部门联网，监测因子包括：流量、pH值、CODcr、氨氮，相关详见附件6。

4.2.3 排污许可执行情况

企业于2024年12月21日，取得排污许可证（证书编号：91330726MAC99U7Q5B001U），有效期限：自2024年12月21日至2029年12月20日止。详见附件4。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保设施投资

先行验收项目实际总投资 120000 万元，环保投入 5250 万元，约占投资总额的 4.38%。

具体各项投入详见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目环保投入一览表

类别	治理措施	数量	治理对象（主要内容）	环评阶段 环保投资	实际建设 环保投资
废气 治理	气旋+水喷淋+RTO	4 套	A 线 NCVM 涂装线、B 线油性 涂装线、C 线水油混用涂装线、 D 线油性涂装线	2800	3000
	一级喷淋+三级干式过 滤+沸石转轮吸附脱附	1 套	四条涂装线的调油房、固化室、 表干炉、柜式烤炉等		
	活性炭吸附脱附+催化 燃烧	2 套	注塑、全检线、模具清洗、丝印		
	一级水喷淋+一级布袋 除尘	4 套	模具打磨、1#区域镭雕、2#区域 镭雕、3#区域镭雕		
	二级活性炭吸附	3 套	碳氢清洗、组装点胶、危废仓库		
废水 治理	实现雨污分流、清污分 流、污污分流；废水收集 池	/	/	800	800
	精密过滤+超滤	1 套	喷涂线超声波清洗废水、拉伸清 洗漂洗水		
	除油、除渣和中和预处 理，之后采用三级膜处理	1 套	膜组清洗废水、拉伸清洗含油废 水		
噪声 治理	设备合理布局，使主要噪 声源尽可能远离厂界，对 风机等高噪声设备加装 消声与隔声装置，加强设 备维护，减少设备非正常 运转噪声。	/	各生产线、风机、压缩机及冷却 塔等	50	100
固废 治理	建设 2 个危废仓库，委托 有危废处理资质单位安 全处置。	/	危废	50	100
	建设 1 个一般固废仓库， 委托一般物资回收单位 回收利用等。	/	一般固废		
地下 水、土 壤	地面分区防渗措施等	/	地下水、土壤	50	100
风险 防范	风险防范	/	4 个合计 810m ³ 事故应急池。		100
		/	废水废气检测监控设施及其他 风险应急物资。		50
绿化	厂区绿化	/	厂区绿化	/	1000
合计				3750	5250

4.3.2 “三同时”落实情况

企业委托江苏安绿新能源科技有限公司对废水处理系统进行设计，并编制了《浙江盈旺精密科技有限公司喷涂线超声波清洗废水&拉伸清洗废水 25t/d+拉伸漂洗废水 200t/d 精密过滤+膜系统过滤集成法处理系统方案》；委托南京晨光集团有限责任公司对涂装废气处理系统进行设计，并编制《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目 50 万+m³/h 涂装废气治理项目技术方案》；委托浙江同创环保科技有限公司对其他废气处理系统进行设计，并编制《浙江盈旺精密科技有限公司废气处理工程设计方案》。项目建设过程生产设施与废水废气治理设施同时施工安装，同时投入调试。

4.3.3 环评审批意见落实情况

本次先行验收工程环评审批意见落实情况见表 4.3-2:

表 4.3-2 项目环评审批意见落实情况

环评批复要求	落实情况	符合性
加强废水污染防治。实施雨污分流、清污分流，污水分质分类。污水收集处理系统须采取防腐、防漏、防渗措施，防止地下水和土壤受到污染。本项目废水采取相应措施处理后纳管排放，喷涂线超声波清洗废水和拉伸清洗漂洗废水设计采用精密过滤+超滤处理后纳管，拉伸含油浓废水和膜组清洗废水一起采用除油+除渣+中和+三级膜处理后纳管，喷涂线打磨废水经砂滤处理后纳管，粉尘废气喷淋废水经过沉降后纳管，冷却系统废水、夹具清洗废水和纯水制备废水水质较好直接可纳管，生活污水经化粪池处理后纳管。项目膜处理装置产生浓水设计采用蒸发浓缩处理，蒸发浓缩得到的废乳化液作为危废处置，蒸汽冷凝液返回废水处理系统处理后排放。生产废水及生活污水经处理达到 GB8978-1996、DB33/887-2013 中相应的标准后送浦江富春紫光水务有限公司（四厂）处理。项目纳管废水水质按《环评报告书》提出要求进行控制。	企业严格实施雨污分流、清污分流，污水分质分类。污水收集处理系统采取防腐、防漏、防渗措施，防止地下水和土壤受到污染。废水处理设施采取分期采购，分期验收的形式，目前对喷涂线超声波清洗废水、拉伸清洗漂洗水、夹具清洗废水、粉尘废气喷淋废水、喷涂线打磨废水经“精密过滤+超滤”处理后纳管；膜组清洗废水、拉伸清洗含油浓废水经“除油+除渣+中和+三级膜”处理后纳管；纯水制备废水、冷却系统废水直接纳管；生活污水化粪池处理后纳管。膜处理装置产生浓水设计采用蒸发浓缩处理，蒸发浓缩得到的废乳化液作为危废处置，蒸汽冷凝液返回废水处理系统处理后排放。根据验收检测期间废水监测数据可知，废水综合排放口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、BOD ₅ 、石油类、LAS 等指标均能达到《污水综合排放标准》（GB 8979-1996）中三级标准；氨氮、总磷指标达到《工业企业废水氮、磷污染间接排放限值》（DB 33/887-2013）限值要求；总氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级限值 70mg/L 控制要求。	废水处理工艺调整，经分析符合批复要求
加强废气污染防治。统筹考虑加强全厂废气防治工作，提高项目装备配置和密闭化、连续化、自动化、管道化水平，从源头减少废气的无组织排	企业统筹考虑全厂废气防治工作，提高项目装备配置和密闭化、连续化、自动化、管道化水平，从源头减少废气的无组	废气处理工艺调整，

环评批复要求	落实情况	符合性
<p>放。根据项目废气特点，分别采取高效、可靠的针对性措施进行处理，确保废气达标排放，确保废气不扰民。本项目注塑、全检、模具清洗、丝印工序产生的废气采用集气罩收集，设计采用2套活性炭吸附脱附+催化燃烧工艺进行处理；喷涂线废气收集和处理遵循高低浓度分质收集和处理的的原则，各涂装线的喷涂废气和烘干废气浓度较高，收集后分别采用1套气旋+水喷淋+RTO处理，4条油性漆喷涂线产生的调漆、表干、固化室等废气浓度较低，共设1套水喷淋+干式过滤+沸石转轮吸附脱附进行浓缩预处理，转轮浓缩废气接入其中水油共混线的RTO处理；碳氢清洗废气采用负压收集，设计采用二级活性炭吸附处理后高空排放；模具制作打磨废气、镭雕废气收集后采用一级水喷淋+一级布袋除尘处理后高空排放。项目各类废气排放须达到GB 16297-1996、GB 41616-2022、GB 31572-2015、DB 33/2146-2018、GB 14554-93、GB 37822-2019、浙环函〔2019〕315号文件中相应的标准。</p>	<p>织排放。 ①注塑、全检、丝印、模具清洗废气设置2套活性炭吸附脱附+催化燃烧处理装置，废气通过DA001、DA002排放； ②模具制作粉尘采用1套一级水喷淋+一级布袋除尘处理后于DA003排放；镭雕粉尘采用3套一级水喷淋+一级布袋除尘处理，分别通过DA004、DA005和DA014排放； ③碳氢清洗废气采用二级活性炭吸附处理后于DA006排放； ④组装废气采用活性炭吸附后通过DA007排放； ⑤涂装A/B/D/C线喷漆和烘干废气采用4“气旋+水喷淋+RTO”处理后于DA008~DA011排放； ⑥涂装线周边废气采用1套一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附处理，排气筒编号为DA012； ⑦危废仓库设1套活性炭吸附装置，废气通过DA013排放。 各排气筒污染物排放监测结果详见10.1.1章节。</p>	<p>经分析符合批复要求</p>
<p>加强噪声污染防治。采取各项噪声污染防治措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相应标准。</p>	<p>合理设计厂区平面布局，选用低噪声设备，落实好降噪隔音措施，加强设备的维护保养，加强厂区绿化。本次先行验收工程验收检测期间，厂界南侧昼间、夜间均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类功能区排放限值要求；厂界东、西、北侧昼间、夜间均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类功能区排放限值要求。</p>	<p>符合</p>
<p>加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立台账制度，规范设置废物暂存库，危险废物和一般固废分类收集、堆放、分质处置。危险废物须委托有资质单位处置，严禁非法排放、倾倒、处置。</p>	<p>危险废物喷涂线废液、漆渣、废渣、废乳化液、废膜、废抹布、含矿物油废包装桶、含有机物包装桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂、废切削液、含油金属屑、废火花油、废润滑油、废碳氢清洗液、废拉伸油委托浙江巨化环保科技有限公司处置。其中含矿物油废包装桶由环评阶段厂家回收变更为委托浙江巨化环保科技有限公司处置；沸石转轮因10年更换一次，先行验收暂未明确处置单位，因此，要求企业在沸石转轮更换处置前明确废沸石转轮处置单位，并做好暂存、转移和处置等措施。废包装袋、金属边角料、金属件残次品、塑料边角料、塑料件残次品、废塑料夹具等一般固废委托深圳市龙亿达再生资源有</p>	<p>符合</p>

环评批复要求	落实情况	符合性
	限公司进行综合利用；废滤芯、生活垃圾环卫部门统一清运，实际各类固废处置方式与环评基本一致。	
严格执行污染物排放总量控制、排污权交易和排污许可等制度，按照《环评报告书》结论，本项目新增主要污染物外排环境量：氮氧化物 53.028 吨/年、VOCs12.403 吨/年，本项目实施后全厂主要污染物外排环境量控制为：废水量≤277200 吨/年、化学需氧量 ≤11.088 吨/年、氨氮 ≤0.554 吨/年、二氧化硫 ≤0.480 吨/年、氮氧化物 ≤68.472 吨/年、VOCs ≤55.972 吨/年。在项目投运前落实项目主要污染物排放总量来源和排污权有偿使用；未落实排污指标前，项目不得投入运行。	企业严格执行污染物排放总量控制、排污权交易和排污许可等制度。废水量≤277200 吨/年、化学需氧量 ≤11.088 吨/年、氨氮 ≤0.554 吨/年、二氧化硫 ≤0.480 吨/年、氮氧化物 ≤68.472 吨/年、VOCs ≤55.972 吨/年。排污权交易信息详见附件 3。企业于 2024 年 12 月 21 日，取得排污许可证（证书编号：91330726MAC99U7Q5B001U），详见附件 4。	符合
加强日常环保管理和环境风险防范与应急。你公司须委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估，须把环保设施安全落实到正常经营工作全过程各方面，加强员工环保技能培训，健全各项环境管理制度。对废水、废气处理设施等环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度。严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。项目污染防治设施及危废贮存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计，并纳入本项目安全预评价，经相关职能部门审批同意后方可实施。按规范认真制定并落实好环境风险防范及环境污染事故应急预案，确保周边环境安全。	制订环境风险防范及突发环境事件应急预案，并进行了备案，备案号：330726-2025-041-M。突发环境事件应急预案应与项目所在地政府和相关部门的应急预案相衔接。本次先行验收工程调试期间 2025 年 5 月 21 日开展了突发环境事件应急演练（车间级），演练之前编制演练方案，并对应急救援队伍进行培训，演练过程采用拍照等形式进行记录，演练结束进行总结。企业委托江苏安绿新能源科技有限公司对废水处理系统进行设计，委托南京晨光集团有限责任公司对涂装废气处理系统进行设计，委托浙江同创环保科技有限公司对其他废气处理系统进行设计。项目建设过程生产设施与废水废气治理设施同时施工安装，同时投入调试。	符合
建立完善的企业自行环境监测制度。你公司须按照国家有关规定设置规范的污染物排放口。加强废气、废水等特征污染物监测管理，建立特征污染物产生、排放台账和日常管理、应急监测等制度。	企业已建立完善的企业自行环境监测制度。已按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口，详见 4.2.2 章节；加强废气、废水等特征污染物监测管理，建立特征污染物产生、排放台账和日常管理、应急监测等制度。	符合
项目环评文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变动的，应依法重新办理环评审批手续。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。	先行验收项目性质、规模、地点、采用的防治污染、防止生态破坏的措施等未发生重大变动。	符合

5 环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论及建议

5.1.1 环境影响分析结论

1、废气环境影响分析结论

(1) 根据预测结果，本项目大气环境影响评价结论如下：

正常工况下，各污染物排放贡献浓度（小时值、日均值和年均值）均可满足相应环境标准，最大落地浓度年均贡献值占标率均小于 30%。

正常工况下，本项目贡献值预测结果叠加区域在建、拟建污染源和常规大气监测站点的逐日监测数据后，二氧化氮、二氧化硫、PM_{2.5}、PM₁₀ 保证率日均浓度和年均浓度均能满足相应标准，非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯小时浓度能满足标准要求。

(2) 预测结果显示，本项目非正常工况排放的非甲烷总烃、颗粒物、二氧化氮区域最大落地浓度均达标，乙酸乙酯和乙酸丁酯最大落地浓度出现超标；非正常工况排放量增加对敏感点的影响有一定增大，其中乙酸乙酯非正常排放时，吴大路村存在超标，其余村庄影响较小，敏感点污染物浓度占标率能达标。

(3) 根据计算结果，本项目实施后公司无须设置大气防护距离。

2、地表水环境影响分析结论

本项目废水经落实本次环评提出的各项措施后能做到达标纳管，废水量在浦江富春紫光污水处理厂（四厂）处理能力之内，对污水处理厂污染负荷及正常运行影响不大。当出现事故性排放时，事故排放的废水接入事故排放池，待污水处理设施恢复正常后，重新处理达标处理。因此，事故排放时本项目排放的废水对污水处理厂基本无影响。

由于污水不排入浦阳江，因此在正常生产和清污分流情况下对附近地表水基本无影响。

3、地下水环境影响分析结论

经预测，落实各项废水集中收集工作，做好厂内地面的硬化防渗措施，特别是对固废堆场和污染区的防腐、防渗工作，项目对地下水环境影响不大。

4、声环境影响分析结论

该项目噪声主要为设备运行时产生的噪声等，项目噪声对厂界噪声的贡献值较小，仍可以维持现状，即满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，对周围环境影响不大。

5、固废环境影响分析结论

本项目产生的固废主要为废包装袋、废包装桶、漆渣、废渣、废液等，危险固废经厂内暂存后委托有资质单位处置，一般固废委托一般物资回收单位回收利用，生活垃圾由环卫部门统一清运。在所有固废均得到有效处置后对周围环境基本无影响。

6、土壤环境影响评价结论

本项目在大气沉降方面土壤环境影响可接受，在全面落实分区防渗措施的情况下，物料或污染物的垂直入渗对土壤影响较小。

5.1.2 污染防治措施汇总

项目环评报告中提出的针对本项目的污染防治措施及要求详见表 5.1-1。

表 5.1-1 环评中要求的污染治理措施汇总

营运期环保措施									
类别	序号	治理设施或措施	数量	治理对象 (主要内容)	处置方式	处理能力	环保投资 (万元)	运营投资 (万元)	预期处理效果
废气治理	1	1#RCO	1	3C 注塑、全检线、模具清洗	活性炭吸附脱附+催化燃烧	25000m ³ /h	2800	1650	GB31572-2015 中表 5
	2	2#RCO	1	立式注塑、丝印	活性炭吸附脱附+催化燃烧	26500m ³ /h			GB31572-2015 中表 5
	3	模具打磨废气处理	1	模具打磨废气	一级水喷淋+一级布袋除尘	3600m ³ /h			GB16297-1996 中新污染源中二级标准
	4	涂装 C 线废气处理	1	C 线喷房、流平、供油房、烘干、沸石转轮浓缩废气	气旋+水喷淋+RTO	63500m ³ /h			DB33/2146-2018 中表 1 限值、浙环函（2019）315 号
	5	涂装 B、D 线废气处理	2	B、D 线喷房、流平、供油房、烘干	气旋+水喷淋+RTO	78000m ³ /h			DB33/2146-2018 中表 1 限值、浙环函（2019）315 号
	6	涂装 A 线废气处理	1	A 线喷房、流平、供油房、烘干	气旋+水喷淋+RTO	97500m ³ /h			DB33/2146-2018 中表 1 限值、浙环函（2019）315 号
	7	涂装线周边废气处理	1	四条涂装线的调油房、固化室、表干炉、柜式烤炉、备用烘干炉	一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附	144000m ³ /h			DB33/2146-2018 中表 1 限值
	8	碳氢清洗废气处理	1	碳氢清洗	二级活性炭吸附	10000 m ³ /h			GB16297-1996 中新污染源中二级标准
	9	1#厂房镭雕废气处理	1	1#厂房镭雕	水喷淋	12000 m ³ /h			GB16297-1996 中新污染源中二级标准
	10	2#厂房镭雕废气处理	1	2#厂房镭雕	水喷淋	8000m ³ /h			GB16297-1996 中新污染源中二级标准
	11	组装工序点胶废气处理	1	组装工序胶水异味	活性炭吸附	1600m ³ /h			GB16297-1996 中新污染源中二级标准，GB14554-93 表 2 限值
13	危废仓库废气处理	1	危废仓库异味	活性炭吸附	10000m ³ /h	GB14554-93 表 2 限值			

营运期环保措施									
类别	序号	治理设施或措施	数量	治理对象 (主要内容)	处置方式	处理能力	环保投资 (万元)	运营投资 (万元)	预期处理效果
废水治理	1	废水收集、清污分流措施	/	/	实现雨污分流、清污分流、污污分流；废水收集池	/	800	250	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）
	2	低浓度废水处理	1套	喷涂线超声波清洗废水、拉伸清洗漂洗水	精密过滤+超滤	450t/d			
	3	高浓度废水处理	1套	膜组清洗废水、拉伸清洗含油废水	除油、除渣和中和预处理，之后采用三级膜处理	70t/d			
噪声治理	1	隔声、消声、减振等措施	/	设备隔振降噪、吸声降噪措施、合理布局	设备合理布局，使主要噪声源尽可能远离厂界，对风机等高噪声设备加装消声与隔声装置，加强设备维护，减少设备非正常运转噪声。	/	50	10	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类、4类标准要求。
固废治理	1	分类收集贮存设施	/	危废	危废暂存场所，外运等措施。委托有危废处理资质单位安全处置。	132m ² 危废仓库一个	50	605	资源化、无害化、减量化
	2		/	一般固废	废包装袋、边角料、残次品委托委托一般物资回收单位回收利用，废夹具厂家回收	/			
其他环保措施	地下水、土壤污染防治措施：采取分区防渗；事故应急：4个合计810m ³ 事故应急池；废水废气检测监控设施及其他风险应急物资，50万。								

5.1.3 总量控制

本项目新增污染物排放总量 COD_{Cr}、氨氮、VOCs、SO₂、NO_x 按 1: 1 进行区域平衡，作为本次总量减排控制指标。

表 5.1-2 企业总量控制情况

指标	单位	调整前核定总量	调整后总量控制建议值	总量变化量	区域平衡替代量	平衡比例
VOC	t/a	43.569	55.972	+12.403	12.403	1: 1
氮氧化物	t/a	15.444	68.472	+53.028	53.028	1: 1
二氧化硫	t/a	0.480	0.480	0	/	1: 1
COD _{Cr}	t/a	11.088	11.088	0	/	1: 1
氨氮	t/a	0.554	0.554	0	/	1: 1

调整后项目新增的污染物氮氧化物总量控制指标通过排污权交易解决，VOCs 经区域调剂解决，经批准落实后方可建设投入使用。

5.1.4 建议

(1) 积极推进清洁生产，强化生产管理，提高员工生产操作的规范性，减少不必要的物料浪费从而减少污染物的产生量；加强环保管理和宣传教育，提高职工环保意识。

(2) 按要求制定企业环境风险应急预案，各类操作人员必须经过培训，取得上岗证方可上岗，要求员工严格按照操作规程进行操作。

5.1.5 环评总结论

浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目生产精密结构件，项目建设地址位于浦江县前一村以南、杭温高铁以北，符合浦江县“三线一单”生态环境分区管控方案，符合浦江县国土空间总体规划和黄宅镇镇区东单元控制性详细规划要求，并符合国家及地方的产业政策要求。项目拟建地的环境质量较好，项目建成投产后，对周围环境的污染程度较轻，产生的各污染物经采取相应环保措施治理后均能达标排放，并符合总量控制原则。项目产生的污染物经治理达标后，对周围环境影响不大，当地环境质量仍能维持在现有水平。经落实各项环境风险防范、应急与减缓措施，可以使风险事故对环境的危害得到有效控制，该项目环境风险可防控。

建设单位应切实落实各项污染治理措施，严格执行“三同时”制度，加强环保管理，确保污染物稳定达标排放，将项目对周边环境的影响降至最低。

从环保角度而言，本项目在拟选场地内实施可行。

5.2 项目审批部门审批决定

2024年10月30日，金华市生态环境局以“金环建浦〔2024〕45号”文对项目环境影响报告书进行了审批，审查意见主要内容如下：

你公司《关于要求对浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）环境影响评价文件进行审查的申请》及其他相关材料收悉，经审查研究，批复如下：

一、根据你公司委托杭州一达环保技术咨询有限公司编制的《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）环境影响报告书》（报批稿）（以下简称《环评报告书》）以及落实项目环保措施法人承诺、浦江县经济商务局项目备案通知书（项目代码：2306-330726-07-02-147625）、杭州师范大学技术评估意见（杭师评估〔2024〕31号）、专家组意见等材料，在项目符合产业政策、选址符合土地利用等有关规划的前提下，原则同意《环评报告书》的结论。

二、该项目位于浦江县前一村以南、杭温高铁以北，租赁浙江浦盈精密科技有限公司东侧生产区已建构筑物实施生产。主要建设内容和规模：购置CNC精雕机、注塑机、数控车床等生产设备，对部分产品结构、生产线及废气处理工艺进行调整，形成年产7.7亿件精密结构件的生产规模。项目总投资102483万元，其中环保投资3750万元，设备产品方案见《环评报告书》。

三、项目须采用先进的工艺、技术和装备，实施清洁生产，减少各种污染物的产生量和排放量。各项环保设施设计应当由具有环保设施工程设计资质的单位承担，落实安全生产相关技术要求，并经科学论证，确保稳定达标排放。重点应做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。实施雨污分流、清污分流，污水分质分类。污水收集处理系统须采取防腐、防漏、防渗措施，防止地下水和土壤受到污染。本项目废水采取相应措施处理后纳管排放，喷涂线超声波清洗废水和拉伸清洗漂洗废水设计采用精密过滤+超滤处理后纳管，拉伸含油浓废水和膜组清洗废水一起采用除油+除渣+中和+三级膜处理后纳管，喷涂线打磨废水经砂滤处理后纳管，粉尘废气喷淋废水经过沉降后纳管，冷却系统废水、夹具清洗废水和纯水制备废水水质较好直接可纳管，生活污水经化粪池处理后纳管。项目膜处理装置产生浓水设计采用蒸发浓缩处理，蒸发浓缩得到的废乳液作为危废处置，蒸汽冷凝液返回废水处理系统处理后排放。生产废水及生活污水经处理达到GB8978-1996、DB33/887-2013中相应的标准后送浦江富春紫光水务有限公司（四厂）处理。项目纳管废水水质按《环评报告书》提出要求进行控制。

（二）加强废气污染防治。统筹考虑加强全厂废气防治工作，提高项目装备配置和密闭化、连续化、自动化、管道化水平，从源头减少废气的无组织排放。根据项目废气特点，分别采取高效、可靠的针对性措施进行处理，确保废气达标排放，确保废气不扰民。本项目注塑、全检、模具清洗、丝印工序产生的废气采用集气罩收集，设计采用2套活性炭吸附脱附+催化燃烧工艺进行处理；喷涂线废气收集和处理遵循高低浓度分质收集和处理的的原则，各涂装线的喷涂废气和烘干废气浓度较高，收集后分别采用1套气旋+水喷淋+RTO处理，4条油性漆喷涂线产生的调漆、表干、固化室等废气浓度较低，共设1套水喷淋+干式过滤+沸石转轮吸附脱附进行浓缩预处理，转轮浓缩废气接入其中水油共混线的RTO处理；碳氢清洗废气采用负压收集，设计采用二级活性炭吸附处理后高空排放；模具制作打磨废气、镗雕废气收集后采用一级水喷淋+一级布袋除尘处理后高空排放。项目各类废气排放须达到GB 16297-1996、GB 41616-2022、GB 31572-2015、DB 33/2146-2018、GB 14554-93、GB 37822-2019、浙环函〔2019〕315号文件中相应的标准。

你公司需逐步推进低VOCs含量原辅材料的源头替代，切实减少VOCs产生量和排放量。

（三）加强噪声污染防治。采取各项噪声污染防治措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的相应标准。

（四）加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立台账制度，规范设置废物暂存库，危险废物和一般固废分类收集、堆放、分质处置。危险废物须委托有资质单位处置，严禁非法排放、倾倒、处置。

四、严格执行污染物排放总量控制、排污权交易和排污许可等制度，按照《环评报告书》结论，本项目新增主要污染物外排环境量：氮氧化物53.028吨/年、VOCs12.403吨/年，本项目实施后全厂主要污染物外排环境量控制为：废水量≤277200吨/年、化学需氧量≤11.088吨/年、氨氮≤0.554吨/年、二氧化硫≤0.480吨/年、氮氧化物≤68.472吨/年、VOCs≤55.972吨/年。在项目投运前落实项目主要污染物排放总量来源和排污权有偿使用；未落实排污指标前，项目不得投入运行。

五、加强日常环境管理和环境风险防范与应急。你公司须委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估，须把环保设施安全落实到正常经营工作全过程各方面，加强员工环保技能培训，健全各项环境管理制度。对废水、废气处理设施等环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染

防治设施稳定运行和管理责任制度。严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。项目污染防治设施及危废贮存场所等，须与主体工程一起按照安全生产要求设计，并纳入本项目安全预评价，经相关职能部门审批同意后方可实施。按规范认真制定并落实好环境风险防范及环境污染事故应急预案，确保周边环境安全。

六、建立完善的企业自行环境监测制度。你公司须按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口。加强废气、废水等特征污染物监测管理，建立特征污染物产生、排放台账和日常管理、应急监测等制度。

七、项目环评文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变动的，应依法重新办理环评审批手续。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

以上意见和《环评报告书》中提出的污染防治措施和风险防范措施，你公司应在项目运营和管理中认真予以落实。你公司须严格执行环保“三同时”和排污许可制度，落实法人承诺。项目竣工后，你单位应该按照规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。如不服本行政许可决定，可在接到本批复之日起六十日内向金华市人民政府申请行政复议，也可在六个月内向金华市婺城区人民法院起诉。

6 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废气

1、有组织

1#厂房的注塑、全检线、模具清洗产生的废气采用1套活性炭吸附脱附+催化燃烧装置处理后于DA001排气筒排放，排放标准从严执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）表5限值；2#厂房的注塑、丝印废气采用1套活性炭吸附脱附+催化燃烧装置处理后于DA002排气筒排放，苯系物（包括甲苯、乙苯和苯乙烯）排放标准从严执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表1限值，其余废气执行GB31572-2015表5限值。DA001和DA002臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2限值。

表 6.1-1 DA001 大气污染物排放限值

排气筒	污染物项目	有组织排放限值 (mg/m ³)	适用的合成树脂 类型	污染物排放 监控位置	执行标准
DA001	非甲烷总烃	60	所有合成树脂	车间或生产 设施排气筒	GB31572-2015 表5限值
	颗粒物	20	所有合成树脂		
	甲苯	8	ABS树脂		
	苯乙烯	20	ABS树脂		
	丙烯腈	0.5	ABS树脂		
	丁二烯	1	ABS树脂		
	乙苯	50	ABS树脂		
	酚类	15	聚碳酸酯树脂		
	氯苯类	20	聚碳酸酯树脂		
	二氯甲烷	50	聚碳酸酯树脂		
	臭气浓度	2000（无量纲）	/		GB14554-93表 2限值

表 6.1-2 DA002 大气污染物排放限值

排气筒	污染物项目	有组织排放限值 (mg/m ³)	适用的合成树脂 类型	污染物排放 监控位置	执行标准
DA002	非甲烷总烃	60	所有合成树脂	车间或生产 设施排气筒	GB31572-2015 表5限值
	颗粒物	20	所有合成树脂		
	丙烯腈	0.5	ABS树脂		
	丁二烯	1	ABS树脂		
	酚类	15	聚碳酸酯树脂		
	氯苯类	20	聚碳酸酯树脂		

排气筒	污染物项目	有组织排放限值 (mg/m ³)	适用的合成树脂 类型	污染物排放 监控位置	执行标准
	二氯甲烷	50	聚碳酸酯树脂		
	甲苯	8	ABS 树脂		
	苯系物	15	/		GB41616-2022 表 1 限值
	臭气浓度	2000（无量纲）	/		GB14554-93 表 2 限值

模具制造打磨工序粉尘采用一级水喷淋+一级布袋除尘处理后于 DA003 排气筒排放；碳氢清洗工序废气经活性炭吸附处理后于 DA006 排气筒排放；镭雕废气采用一级水喷淋+一级布袋除尘处理后于 DA004、DA005 和 DA014 排气筒排放；组装工序废气采用活性炭吸附后于 DA007 排气筒排放。上述废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准。

表 6.1-3 大气污染物综合排放标准 GB16297-1996

排气筒	评价因子	有组织排放标准			执行标准
		排气筒高度 (m)	浓度 (mg/m ³)	最高允许排 放速率 (kg/h)	
DA003、DA004、 DA005、DA014	颗粒物（其他）	20	120	5.9	GB16297-1996 表 2 限值
DA006、DA007	非甲烷总烃	20	120	17	

涂装线有机废气排放执行 DB33/2146-2018 中表 1 限值，重点工段非甲烷总烃去除率执行表 3 规定的最低要求；RTO 装置天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物废气参照执行《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函〔2019〕315 号）相关要求，颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放浓度分别为 30 mg/m³、200mg/m³ 和 300mg/m³。

表 6.1-4 喷涂线有组织废气排放标准

排气筒	污染物项目	适用条件	排放限值 (mg/m ³)	污染物排放监 控位置	执行标准
DA008、 DA009、 DA010、 DA011	颗粒物	所有	30	车间或生产设 施排气筒	DB33/2146-20 18 表 1 限值
	苯系物		40		
	臭气浓度①		1000		
	非甲烷总烃（NMHC）	其他	80		
	总挥发性有机物（TVOC）	其他	150		
	乙酸酯类	涉乙酸酯类	60		
	二氧化硫	/	200		
	氮氧化物	/	300	浙环函〔2019〕 315 号	
DA012	颗粒物	所有	30		DB33/2146-20 18 表 1 限值
	苯系物		40		
	臭气浓度①		1000		
	非甲烷总烃（NMHC）	其他	80		

排气筒	污染物项目	适用条件	排放限值 (mg/m ³)	污染物排放监 控位置	执行标准
	总挥发性有机物 (TVOC)	其他	150		
	乙酸酯类	涉乙酸酯类	60		

注：臭气浓度取一次最大监测值，单位为无量纲。

表 6.1-5 涂装工段非甲烷总烃处理效率要求

适用范围	重点工段	处理效率要求
年使用溶剂型涂料(含稀释剂、固化剂等) >20t/a	烘干/烘烤	≥90%
	喷涂、自干、晾干、调漆等 ¹	≥75%
	烘干/烘烤与喷涂、自干、晾干、调漆等废气混合处理	≥80%

注¹：整车制造企业除外，其需执行表 4 单位涂装面积挥发性有机物排放量限值的要求。

项目组装工序和危废仓库各设有 1 套活性炭吸附装置用以去除异味，改善环境，危废仓库排气筒编号 DA013，上述装置排放的臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 限值。

表 6.1-6 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

排气筒	控制项目	排气筒高度 (m)	标准值(无量纲)	执行标准
DA007、DA013	臭气浓度	15	2000	GB14554-93 表 2 限值

2、无组织

项目无组织颗粒物、甲苯执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；其余废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度执行表 6 规定的限值。

表 6.1-7 企业边界大气污染物排放标准

序号	污染物项目	适用条件	排放限值 (mg/m ³)	执行标准
1	苯系物	所有	2.0	DB33/2146-2018 表 6 限值
2	非甲烷总烃		4.0	
3	臭气浓度 ^①		20	
4	乙酸乙酯	涉乙酸乙酯	1.0	
5	乙酸丁酯	涉乙酸丁酯	0.5	
6	颗粒物	/	1.0	GB 31572-2015，含 2024 年修改单表 9
7	甲苯	/	0.8	

注：臭气浓度取一次最大监测值，单位为无量纲。

企业厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放监控点浓度限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 的特别排放限值。废气污染物排放标准详见下表。

表 6.1-8 挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）单位mg/m³

污染物项目	限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监测点处 1 小时平均浓度值	在厂房厂设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

6.1.2 废水

废水经厂内处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入污水管网，氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关标准，总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》中 B 级限值 70mg/L 进行控制，送往浦江富春紫光水务有限公司（四厂）统一处理，污水处理厂尾水 COD、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）的规定，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。具体指标详见下表。

表 6.1-9 废水纳管及排环境标准（单位：pH 除外，均为 mg/L）

序号	污染物名称	（GB8978-1996）三 级标准	（DB 33/2169-2018）表 1 标准	（GB18918-2002）一 级 A 标准
1	pH	6~9	/	6~9
2	SS	400	/	10
3	BOD ₅	300	/	10
4	COD _{Cr}	500	40	/
5	氨氮	35	2（4）	/
6	总磷（以 P 计）	8	0.3	/
7	石油类	20	/	1.0
8	LAS	20	/	0.5
9	总氮	70	12（15）	/

*注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

6.1.3 噪声

杭温高铁已投入运行，因此厂界南侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类，厂界东、西、北侧噪声执行 GB12348-2008 中 3 类。

表 6.1-10 工业企业厂界环境噪声排放标准

采用标准	标准值[dB（A）]	
	昼间	夜间
3 类	65	55
4 类	70	55

6.1.4 固废

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定，一般工业固体废物厂区内贮存过程应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

6.2 环境质量标准

6.2.1 噪声

200米范围内保护目标西溪杨林村、新宅村、海塘村执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。

表 6.2-1 声环境质量标准

采用标准	适用区域	标准值〔dB（A）〕	
		昼间	夜间
2类	居住、商业、工业混杂区	60	50

6.3 总量指标

根据环评报告书工程分析，项目总量控制建议值如下：

表 6.3-1 项目总量控制建议值

项目		单位	本项目排放量	总量控制建议值
废气	VOC	t/a	55.972	55.972
	氮氧化物	t/a	68.472	68.472
	二氧化硫	t/a	0.480	0.480
	粉尘	t/a	3.084	3.084
废水	废水量	万 m ³ /a	27.720	27.720
	CODcr	t/a	11.088	11.088
	氨氮	t/a	0.554	0.554

7 验收监测内容

7.1 废水

根据监测目的及废水处理工艺，对全厂废水处理设施布设了监测点位。废水监测项目及监测频次详见表 7.1-1：

表 7.1-1 废水监测项目及频次

监测点位	监测因子	监测频次
漂洗水收集池	pH、COD _{Cr} 、氨氮、总磷、SS、BOD ₅ 、石油类、LAS、总氮	每天 4 次，连续 2 天。
浓废水收集池		
在线排放池		
废水综合排放口		

废水监测点位布置见图 7.1-1：

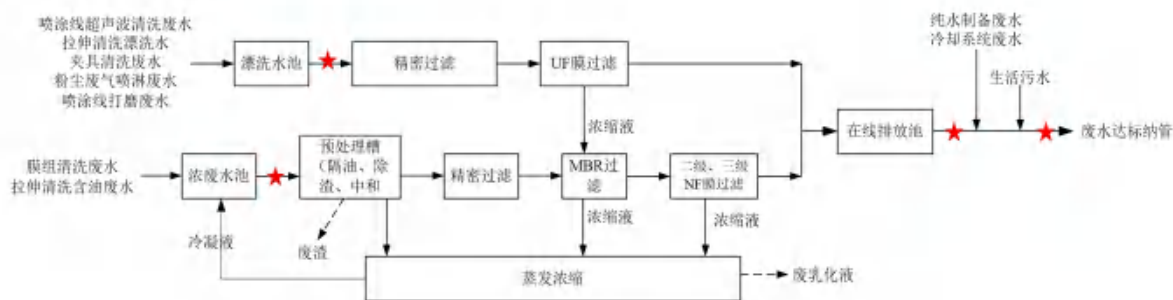


图 7.1-1 废水处理工艺监测布点图

7.2 废气

7.2.1 有组织废气

根据监测目的及废气处理工艺，全厂现有项目废气处理工艺均布设了监测点位，有组织废气监测项目及监测频次详见表 7.2-1：

表 7.2-1 有组织废气监测项目及频次

监测点位	监测点位	监测因子	监测频次
DA001	吸附阶段 进气口	颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、苯乙烯、丙烯腈、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷	连续 2 天，3 次/天。 同步记录烟气流量、烟气温度等参数。

监测点位		监测点位	监测因子	监测频次
		出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、苯乙烯、丙烯腈、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度	1天，4次/天。 同步记录烟气流量、烟气温度等参数。
	脱附-催化阶段	出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、苯乙烯、丙烯腈、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度	
DA002	吸附阶段	进气口	颗粒物、非甲烷总烃、丙烯腈、酚类、氯苯类、二氯甲烷、甲苯、苯系物	连续2天，3次/天。 同步记录烟气流量、烟气温度等参数。
		出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、丙烯腈、酚类、氯苯类、二氯甲烷、甲苯、苯系物、臭气浓度	
	脱附-催化阶段	出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、丙烯腈、酚类、氯苯类、二氯甲烷、甲苯、苯系物、臭气浓度	
DA003		进气口	颗粒物	连续2天，3次/天。 同步记录烟气流量、烟气温度等参数。
		出气口	超低浓度颗粒物	
DA004		进气口	颗粒物	
		出气口	超低浓度颗粒物	
DA005		进气口	颗粒物	
		出气口	超低浓度颗粒物	
DA006		进气口	非甲烷总烃	
		出气口	非甲烷总烃	
DA007		进气口	非甲烷总烃	
		出气口	非甲烷总烃、臭气浓度	
DA008		进气口	颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类	
		出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类、臭气浓度、氮氧化物、二氧化硫	
DA009		进气口	颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类	
		出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类、臭气浓度、氮氧化物、二氧化硫	
DA010		进气口	颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类	
		出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类、臭气浓度、氮氧化物、二氧化硫	
DA011		进气口	颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类	
		出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类、臭气浓度、氮氧化物、二氧化硫	

监测点位	监测点位	监测因子	监测频次
DA012	进气口	颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、乙酸酯类	连续 2 天，3 次/天。 同步记录烟气流量、烟 气温度等参数。
	出气口	超低浓度颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、 乙酸酯类、臭气浓度	
DA013	出气口	臭气浓度	
DA014	进气口	颗粒物	
	出气口	超低浓度颗粒物	

有组织废气监测点位布置见图 7.2-1:

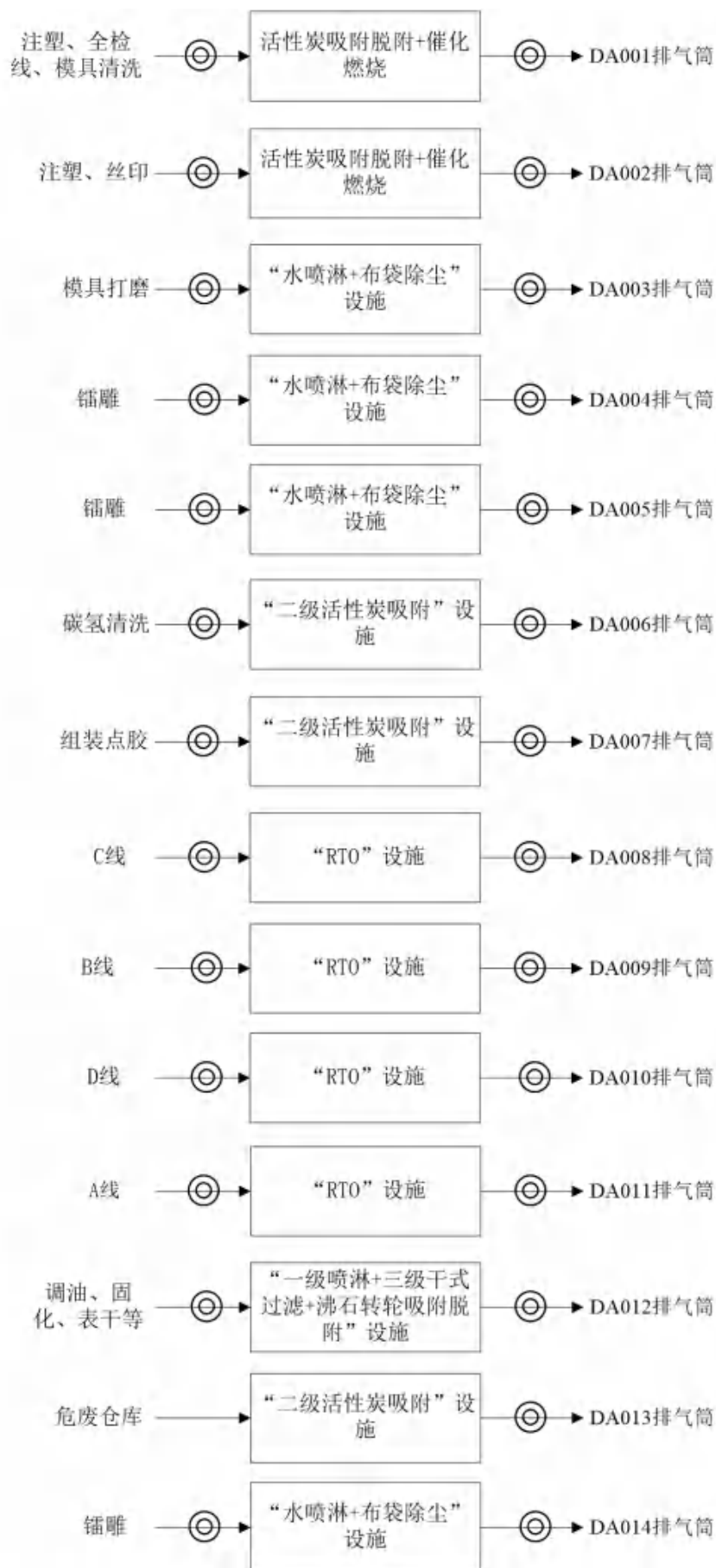


图 7.2-1 有组织废气监测布点图

7.2.2 无组织废气

无组织废气监测内容

表 7.2-2 无组织废气监测一览表

监测点位	监测因子	监测频次
根据风向情况，在厂界周边布设 4 个厂界无组织监测点，上风向 1 个，下风向 3 个	苯系物、非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、臭气浓度、颗粒物、甲苯	连续采样 2 天，每天监测 4 次。并同步观测风向、风速、气压、气温等常规气象要素。
场内 3 个点	非甲烷总烃	

7.3 噪声

厂区四周各设置一个噪声监测点，共 4 个，昼、夜间各测量一次，测 2 天。

7.4 环境质量监测

环评报告中明确了环境质量监测计划：

环境空气：在主导风向上风向和下风向各设一个点（上风向可设在上风向围墙外，下风向可设在下风向围墙外），监测因子：甲苯、非甲烷总烃，每年检测一次。

土壤：参照《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ 1209-2021），场地内表层土壤每年开展 1 次土壤监测，深层土壤每 3 年开展一次土壤监测。监测点位：生产车间（二类单元，1 个表层土壤）、设备房水处理站（一类单元，1 个表层土壤，1 个深层土壤）区域附近，厂区外可放在厂区南侧公路绿化带。初次监测因子：《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 建设用地土壤污染风险筛选值和管制值（基本项目）中第二类用地的 45 项以及本项目特征因子 pH 值、石油烃、苯、氯苯、甲苯、乙苯、苯乙烯、间,对-二甲苯、邻-二甲苯、二氯甲烷。后续监测因子：超标的污染物和特征因子。

地下水：参照（HJ 1209-2021），场地内一类单元地下水每半年开展 1 次监测，二类单元地下水每年开展一次监测。监测点位：设备房水处理站（一类单元）、生产车间（二类单元），地下水水流上游处（对照点）。初次监测因子：GB/T14848-2017 表 1 中常规指标。后续监测因子：超标的污染物和特征因子。

声：在厂界四周设测点 4 个，200 米内保护目标西溪杨林村、新宅村、海塘村各 1 个。检测项目：等效连续 A 声级。监测频率：每季度一次。

企业属于新建项目，运行时间较短，未满一年。因此，本次先行验收不对环境空气、土壤、地下水进行环境质量监测，仅对声环境质量进行监测，具体如下：

保护目标西溪杨林村、新宅村、海塘村各 1 个，昼、夜间各测量一次，测 2 天。

现场采样点位示意图见图 7.4-1：



图 7.4-1 现场采样点位示意图

备注：★为废水检测点位

◎为有组织废气检测点位

○为无组织废气检测点位

▲工业企业厂界环境噪声检测点位

△敏感点噪声检测点位

8 质量控制与监测分析方法

8.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法和生态环境部颁布的监测分析方法及有关规定执行。质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。

表 8.1-1 监测分析方法一览表

类别	检测项目	检测方法	主要仪器	
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	PH 计 PH-100pro (XN24063)	
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml (棕色) 滴定管 (XN24132)	
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	752G 紫外可见分光光度计 (XN24109)	
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	752G 紫外可见分光光度计 (XN24109)	
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	FB224 万分之一天平 (XN24016)	
	五日生化需氧量 (BOD ₅)	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	LRH-150 生化培养箱 (XN24198)	LRH-70 生化培养箱 (XN24043)
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光 光度法 HJ 637-2018	OIL-8 红外测油仪(XN24206)	
	阴离子表面 活性剂 (LAS)	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光 光度法 GB/T 7494-1987	752G 紫外可见分光光度计 (XN24109)	
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分 光光度法 HJ 636-2012	UV-5500PC 紫外可见分光光度计 (XN24007)	
有组织废 气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物 采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	FB224 万分之一天平 (XN24016)	
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量 法 HJ 836-2017	AUW120D 十万分之一天平 (XN24110)	
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 气相色谱法 HJ 38-2017	F60 气相色谱仪 (XN25035)	
	苯	活性炭吸附二硫化碳解吸 气相色谱法《空气 和废 气监测分析方法》(第四版增补版) 国 家环境保护总局 (2007 年) 6.2.1.1	F60 气相色谱仪 (XN25035)	
	甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸 气相色谱法《空气 和废 气监测分析方法》(第四版增补版) 国 家环境保护总局 (2007 年) 6.2.1.1	F60 气相色谱仪 (XN25035)	

类别	检测项目	检测方法	主要仪器
	乙苯	活性炭吸附二硫化碳解吸 气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2007年）6.2.1.1	F60 气相色谱仪（XN25035）
	对/间二甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸 气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2007年）6.2.1.1	F60 气相色谱仪（XN25035）
	邻二甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸 气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2007年）6.2.1.1	F60 气相色谱仪（XN25035）
	苯乙烯	活性炭吸附二硫化碳解吸 气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2007年）6.2.1.1	F60 气相色谱仪（XN25035）
	丙烯腈	固定污染源排气中丙烯腈的测定 气相色谱法 HJ/T 37-1999	G5 气相色谱仪（XN24107）
	酚类化合物	固定污染源排气中酚类化合物的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ/T 32-1999	752G 紫外可见分光光度计（XN24109）
	4-氯甲苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	2-氯甲苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	3-氯甲苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	1, 2-二氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	1, 3-二氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	1, 4-二氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	1, 2, 3-三氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	1, 2, 4-三氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	1, 3, 5-三氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	F60 气相色谱仪（XN25035）
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/
	苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	GCMS-QP2010ncUltra 气相色谱质谱联用仪（XN25015）
	甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	GCMS-QP2010ncUltra 气相色谱质谱联用仪（XN25015）
	乙苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	GCMS-QP2010ncUltra 气相色谱质谱联用仪（XN25015）

类别	检测项目	检测方法	主要仪器
	对/间二甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	GCMS-QP2010ncUltra 气相色谱质谱联用仪 (XN25015)
	邻二甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	GCMS-QP2010ncUltra 气相色谱质谱联用仪 (XN25015)
	苯乙烯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	GCMS-QP2010ncUltra 气相色谱质谱联用仪 (XN25015)
	乙酸乙酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	GCMS-QP2010ncUltra 气相色谱质谱联用仪 (XN25015)
	乙酸丁酯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	GCMS-QP2010ncUltra 气相色谱质谱联用仪 (XN25015)
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电 解法 HJ 57-2017	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟 气综合测试仪 (XN24060)
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电 解法 HJ 693-2014	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟 气综合测试仪 (XN24060)
	二氯甲烷	固定污染源废气 挥发性卤代烃的测定 气袋采样-气相色谱法 HJ1006-2018	气体动态稀释仪 XD-Model2 (编号: HPJC2023267), 气 相色谱仪 GC-2014 (编号: HPJC2023265)
无组织废 气	苯	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附/二硫化 碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	F60 气相色谱仪 (XN25035)
	甲苯	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附/二硫化 碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	F60 气相色谱仪 (XN25035)
	乙苯	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附/二硫化 碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	F60 气相色谱仪 (XN25035)
	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附/二硫化 碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	F60 气相色谱仪 (XN25035)
	二甲苯	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附/二硫化 碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	F60 气相色谱仪 (XN25035)
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	G5 气相色谱仪 (XN24106)
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭 袋法 HJ 1262-2022	/
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	AUW120D 十万分之一天平 (XN24110)
噪声	工业企业 环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (XN24076)
	声环境质量噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	AWA5688 多功能声级计 (XN24076)

8.2 监测仪器

现场采样仪器和实验室分析仪器校准检定情况详见下表。

表8.2-1 现场采样检测（分析）仪器校准/检定情况表

仪器名称	仪器编号	仪器型号	检定日期	是否在有效期
PH计	XN24063	PH-100pro	2024-07-16	是
紫外可见分光光度计	XN24007	UV-5500PC	2025-02-26	是
电子天平（万分之一）	XN24016	FB224	2025-02-26	是
大流量烟尘（气）测试仪	XN24025	YQ3000-D	2025-02-26	是
大流量烟尘（气）测试仪	XN24026	YQ3000-D	2025-02-26	是
全自动烟气采样器	XN24027	MH3001	2025-02-26	是
生化培养箱	XN24043	LRH-70	2025-02-26	是
真空箱气袋采样器	XN24050	ZR-3520	/	不用检定
真空箱气袋采样器	XN24051	ZR-3520	/	不用检定
双路烟气采样器	XN24052	ZR-3712	2025-02-26	是
双路烟气采样器	XN24053	ZR-3712	2025-02-26	是
声校准计	XN24058	AWA6022A	2025-03-10	是
低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	XN24059	ZR-3260D	2025-02-26	是
低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	XN24060	ZR-3260D	2025-02-26	是
一体式烟气流速湿度直读仪	XN24066	ZR-3063	2025-03-01	是
环境空气颗粒物综合采样器	XN24067	ZR-3922	2024-07-18	是
环境空气颗粒物综合采样器	XN24068	ZR-3922	2024-07-18	是
环境空气颗粒物综合采样器	XN24069	ZR-3922	2024-07-18	是
环境空气颗粒物综合采样器	XN24070	ZR-3922	2024-07-18	是
多功能声级计	XN24076	AWA5688	2025-03-24	是
大气采样器	XN24078	HPQ-1500	2025-02-26	是
大气采样器	XN24079	HPQ-1500	2025-02-26	是
大气采样器	XN24080	HPQ-1500	2025-03-01	是
大气采样器	XN24081	HPQ-1500	2025-02-26	是
气相色谱仪	XN24107	G5	2024-04-02	是
紫外可见分光光度计	XN24109	752G	2025-02-26	是
十万分之一天平	XN24110	AUW120D	2025-02-26	是
恒温恒湿系统	XN24111	XU-HS250	2025-02-26	是
滴定管	XN24132	50mL（棕色）	2025-02-27	是
自动烟尘烟气综合测试仪	XN24174	ZR-3260E	2024-07-03	是
双路烟气采样器	XN24176	ZR-3712	2024-07-03	是
大气采样器	XN24182	HPQ-1500	2024-08-08	是
大气采样器	XN24183	HPQ-1500	2024-08-08	是
大气采样器	XN24184	HPQ-1500	2024-08-08	是
恶臭采样桶	XN24192	/	/	不用检定

仪器名称	仪器编号	仪器型号	检定日期	是否在有效期
恶臭采样桶	XN24193	/	/	不用检定
生化培养箱	XN24198	LRH-150	2024-09-06	是
全自动烟气采样器	XN24200	MH3001	2024-09-24	是
红外测油仪	XN24206	OIL-8	2024-10-17	是
低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	XN25002	ZR-3260D	2025-01-09	是
气相色谱质谱联用仪	XN25015	GCMS-QP2010ncUItra	2025-01-18	是
气相色谱仪	XN25035	F70	2025-03-11	是
双路烟气采样器	XN25040	ZR-3712	2025-03-17	是
真空采样箱（大号）	XN25047	/	/	不用检定
气袋采样真空箱	XN25048	/	/	不用检定

8.3 人员能力

现场采样人员和实验分析人员均为浙江兴诺检测技术有限公司的持证在岗工作人员；人员持证情况见表 8.3-1，上岗证见附件 15。

表 8.3-1 采样人员和实验室分析人员情况

序号	主要工作人员	证书编号	本次工作内容
1	牛欢	XN-2024022	现场采样
2	陈俊明	XN-2024023	
3	金寒豆	XN-2025005	
4	杨啟友	XN-2025002	
5	孙晓彬	XN-2025003	
6	陈宇	XN-2025004	
7	叶学科	XN-2024020	
8	方德	XN-2024006	
9	厉炜嘉	XN-2024016	
10	吴马超	XN-2024026	
11	程嘉明	XN-2024014	
12	杨晓香	XN-2024001	
13	姚晨云	XN-2024004	
14	陈佳丽	XN-2024008	
15	梁少平	XN-2024010	
16	盛海萍	XN-2024011	
17	汪峥	XN-2024012	
18	董思贝	XN-2024013	
19	王喆	XN-2024018	

序号	主要工作人员	证书编号	本次工作内容
20	吴丽伟	XN-2024028	
21	方陈康	XN-2024029	
22	赵纯薇	XN-2024031	
23	周雪儿	XN-2025001	
24	王玉辉	XN-2025006	
25	张小兰	XN-2025007	

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次先行验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）等要求进行。实验室质控过程相关情况见下表。

表 8.4-1 水质质控数据分析表

质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度（mg/L）	定值（mg/L）	结果评价
化学需氧量	XNBY240422-3	88.2	88.2±5.8	合格
化学需氧量	XNBY240422-3	88.2	88.2±5.8	合格
五日生化需氧量	XNBY240385-2	112	115±8	合格
五日生化需氧量	XNBY240385-2	115	115±8	合格
氨氮	XNBY250052-2	5.60	5.56±0.40	合格
氨氮	XNBY250052-2	5.32	5.56±0.40	合格
总磷	XNBY240361-1	0.428	0.426±0.032	合格
总磷	XNBY240361-1	0.418	0.426±0.032	合格
动植物油类、石油类	XNBY250022-2	20.8	20.2±1.9	合格
动植物油类、石油类	XNBY250022-2	20.8	20.2±1.9	合格
总氮	XNBY250064-1	5.83	6.06±0.42	合格
总氮	XNBY250064-1	6.17	6.06±0.42	合格
阴离子表面活性剂	XNBY250061-1	2.10	2.03±0.15	合格
阴离子表面活性剂	XNBY250061-1	2.10	2.03±0.15	合格

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗；监测前对使用的仪器均进行了流量和浓度校正，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定

与《大气污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJT 55-2000）、《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ 194-2017）等采样分析技术规范进行。

表8.5-1 气体质控数据分析表

质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/m ³)	定值 (mg/m ³)	结果评价
非甲烷总烃	XNBW250048	307	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	301	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	324	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	313	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	309	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	303	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	281	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	275	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	288	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	284	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	284	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	280	301±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.2	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	11.5	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.4	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	11.4	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.6	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.4	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.4	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	11.6	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	10.8	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	10.54	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	10.8	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	10.7	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.3	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	11.9	11.5±10%	合格

质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/m ³)	定值 (mg/m ³)	结果评价
非甲烷总烃	XNBW250048	12.3	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.1	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	10.8	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	10.6	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	10.9	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	10.9	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.2	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	11.3	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	12.5	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250048	11.9	11.5±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250073	1.85	1.80±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250073	1.83	1.80±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250073	1.83	1.80±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250073	1.81	1.80±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250073	1.88	1.80±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250073	1.87	1.80±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250073	1.84	1.80±10%	合格
非甲烷总烃	XNBW250073	1.88	1.80±10%	合格
分析项目	质控样编号	样品浓度 (µg/mL)	定值 (µg/mL)	结果评价
丙烯腈	XNBW240142-3	103	100±10%	合格
丙烯腈	XNBW240142-3	54	50±10%	合格
丙烯腈	XNBW240142-3	300	300±10%	合格
丙烯腈	XNBW240142-3	100	100±10%	合格
丙烯腈	XNBW240142-3	100	100±10%	合格
丙烯腈	XNBW240142-3	205	200±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.2	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.3	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.3	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.4	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.4	10±10%	合格

质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/m ³)	定值 (mg/m ³)	结果评价
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.3	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.2	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.3	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.4	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.3	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.2	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.4	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.5	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.2	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.2	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.7	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	9.76	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.2	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.2	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.1	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.1	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.3	10±10%	合格
氯苯类化合物	XNBW250045-3	10.3	10±10%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.95	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.11	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.93	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.14	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.70	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.27	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.65	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.31	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.94	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.30	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.13	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.27	10±15%	合格

质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/m ³)	定值 (mg/m ³)	结果评价
苯系物	XNBW250054-1	9.02	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.14	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.33	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.20	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.26	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.70	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.45	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.34	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.44	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.40	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.40	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.40	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.34	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.37	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.19	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.42	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.21	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.84	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.62	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.90	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.78	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.05	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.00	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.15	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.06	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.15	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.03	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.88	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.85	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	8.96	10±15%	合格

质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/m ³)	定值 (mg/m ³)	结果评价
苯系物	XNBW250054-1	8.96	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.38	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.66	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.45	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.68	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.61	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.83	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.67	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.88	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.62	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.87	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.43	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.64	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.49	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.87	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.18	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.16	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.28	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.26	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.41	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.39	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.50	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.45	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.52	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.44	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.36	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.25	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.49	10±15%	合格
苯系物	XNBW250054-1	9.44	10±15%	合格

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测时严格按照《环境监测技术规范》（噪声监测部分）、《工业企业噪声测量规范》（GBJ122-88）及国家标准方法的有关规定进行监测。声级校准器在监测前后用标准发声源进行校准，附噪声仪器校验表。

表8.6-1 噪声仪器准确度校准

声级计编号	声校准器定值	测量前定值	测量后定值	允许差值	校准结果判定
XN24058	94.0dB (A)	93.8dB (A)	93.8dB (A)	± 0.5dB (A)	符合要求

8.7 监测报告的审核

监测报告实行三级审核制度。由项目负责人初审、质量负责人/技术负责人审核、授权签字人签发组成。三级审核后，审核人员应在审批单、报告表上签名。

9 验收监测结果

9.1 监测期间生产工况

2025年4月27~30日，5月6~8日监测期间，企业生产设备和三废治理设施运行正常，工况稳定。监测取样的2个周期，实际生产负荷均在75%以上，具体生产负荷详见表9.1-1。

表 9.1-1 先行验收监测期间生产负荷

产品名称	规模 (亿件/a)	先行验收规模 (亿件/a)	4月(万件)				5月(万件)			先行验收 达产规模 (亿件/a)	先行验收 生产负荷	
			27日	28日	29日	30日	6日	7日	8日			
3C 消费类 精密结构件	手机中框	1.95	1.56	50.17	52.68	54.18	46.16	47.66	49.17	51.17	1.505	96%
	电池盖	1	0.8	25.87	27.16	27.94	23.80	24.58	25.35	26.39	0.776	97%
	后摄组件	0.5	0.4	12.93	13.58	13.96	11.90	12.28	12.67	13.19	0.388	97%
	平板中框	0.1	0.08	2.63	2.76	2.84	2.42	2.50	2.58	2.68	0.079	99%
	手机前壳	1	0.8	25.60	26.88	27.65	23.55	24.32	25.09	26.11	0.768	96%
	手表后壳	0.225	0.18	5.93	6.23	6.40	5.46	5.63	5.81	6.05	0.178	99%
	手表中框	0.225	0.18	5.93	6.23	6.40	5.46	5.63	5.81	6.05	0.178	99%
新能源 电池精密结构件	方形上盖板组件	0.6	0.06	1.93	2.03	2.08	1.78	1.83	1.89	1.97	0.058	97%
	方形连接片	1.4	0.14	4.53	4.76	4.89	4.17	4.30	4.44	4.62	0.136	97%
	圆柱形盖帽组件	0.1	0.01	0.33	0.35	0.36	0.30	0.31	0.32	0.34	0.01	100%
	方形铝壳	0.6	0.15	4.87	5.11	5.26	4.48	4.63	4.77	4.97	0.146	97%

9.2 污染物排放监测结果及评价

9.2.1 废水监测结果及评价

废水监测结果详见表 9.2.1-1~9.2.1-4:

表 9.2.1-1 漂洗废水收集池监测结果 单位: mg/L (pH 值无量纲)

采样日期		2025 年 5 月 6 日-5 月 7 日									
样品性状		浅黄、浑浊									
采样点位	日期	频次	检测项目及检测结果								
			pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	BOD ₅	石油类	LAS	总氮
漂洗废水 收集池 S01	5 月 6 日	第一次	8.3 (水温 14.3°C)	138	42.9	3.35	327	36.5	84.5	3.10	48.8
		第二次	8.4 (水温 15.1°C)	141	39.0	3.50	309	33.7	83.6	2.99	46.6
		第三次	8.3 (水温 14.8°C)	167	42.0	3.27	334	47.5	88.7	3.04	52.3
		第四次	8.3 (水温 14.9°C)	152	37.1	3.60	292	31.6	87.0	3.13	49.0
		平均值	/	150	40.3	3.43	316	37.3	86.0	3.07	49.2
	5 月 7 日	第一次	8.3 (水温 14.3°C)	124	42.9	3.48	277	31.9	75.4	3.05	51.2
		第二次	8.4 (水温 14.7°C)	157	37.9	3.37	317	32.2	65.2	3.12	49.6
		第三次	8.4 (水温 14.3°C)	134	40.7	3.64	308	36.1	66.6	2.98	51.0
		第四次	8.3 (水温 14.5°C)	156	42.3	3.33	297	37.6	70.2	3.16	49.2
		平均值	/	143	41.0	3.46	300	34.5	69.4	3.08	50.3

表 9.2.1-2 浓废水收集池监测结果 单位：mg/L（pH 值无量纲）

采样日期		2025年5月6日-5月7日									
样品性状		浅白、浑浊									
采样点位	日期	频次	检测项目及检测结果								
			pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	BOD ₅	石油类	LAS	总氮
浓废水收集池 S02	5月6日	第一次	8.1 (水温 13.3°C)	4.64×10 ³	3.88	34.8	129	2.86×10 ³	89.3	0.08	17.7
		第二次	8.2 (水温 13.1°C)	5.00×10 ³	4.06	35.9	137	2.66×10 ³	82.3	0.07	16.7
		第三次	8.1 (水温 13.8°C)	5.20×10 ³	3.72	33.7	106	3.20×10 ³	90.1	0.09	17.3
		第四次	8.1 (水温 13.5°C)	4.93×10 ³	3.55	36.6	121	2.62×10 ³	93.1	0.08	18.5
		平均值	/	4.94×10 ³	3.80	35.3	123	2.84×10 ³	88.7	0.08	17.6
	5月7日	第一次	8.1 (水温 13.8°C)	5.73×10 ³	4.09	37.2	135	2.88×10 ³	66.0	0.08	29.8
		第二次	8.0 (水温 13.7°C)	5.47×10 ³	4.26	39.4	121	3.24×10 ³	64.2	0.07	28.3
		第三次	8.1 (水温 13.5°C)	5.17×10 ³	3.93	38.3	108	2.92×10 ³	74.8	0.06	28.5
		第四次	8.1 (水温 13.8°C)	5.69×10 ³	4.15	39.0	112	3.09×10 ³	72.5	0.10	27.2
		平均值	/	5.52×10 ³	4.11	38.5	119	3.03×10 ³	69.4	0.08	28.5

表 9.2.1-3 在线排放池监测结果 单位：mg/L（pH 值无量纲）

采样日期		2025年5月6日-5月7日									
样品性状		浅白、浑浊									
采样点位	日期	频次	检测项目及检测结果								
			pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	BOD ₅	石油类	LAS	总氮
在线排放池 S03	5月6日	第一次	7.6 (水温 11.3°C)	140	0.406	1.96	21	31.6	17.5	0.05L	4.32
		第二次	7.5 (水温 11.5°C)	133	0.398	1.76	19	38.5	16.5	0.05L	4.02
		第三次	7.6 (水温 11.9°C)	152	0.427	1.85	17	41.8	17.4	0.05L	4.36
		第四次	7.5 (水温 11.4°C)	152	0.487	2.01	18	40.5	17.1	0.05L	4.18

采样日期		2025年5月6日-5月7日									
样品性状		浅白、浑浊									
采样点位	日期	频次	检测项目及检测结果								
			pH值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	BOD ₅	石油类	LAS	总氮
		平均值	/	144	0.430	1.90	19	38.1	17.1	0.05L	4.22
	5月7日	第一次	7.6 (水温 11.5°C)	153	0.416	1.91	16	40.5	16.2	0.05L	3.70
		第二次	7.5 (水温 11.9°C)	130	0.411	1.82	20	38.7	15.9	0.05L	3.97
		第三次	7.6 (水温 11.4°C)	139	0.449	1.72	17	30.0	16.8	0.05L	3.68
		第四次	7.6 (水温 11.7°C)	162	0.367	1.80	18	42.6	16.5	0.05L	4.00
		平均值	/	146	0.411	1.81	18	38.0	16.4	0.05L	3.84
限值			6-9	500	35	8	400	300	20	20	--
备注：检测结果执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4 三级标准限值，其中氨氮、总磷项目执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放标准；“--”表示对该项目指标未做限制；“/”表示无需计算。											

表 9.2.1-4 废水综合排放口监测结果 单位：mg/L (pH 值无量纲)

采样日期		2025年5月6日-5月7日									
样品性状		浅黄、浑浊									
采样点位	日期	频次	检测项目及检测结果								
			pH值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	BOD ₅	石油类	LAS	总氮
废水综合排放口 S04	5月6日	第一次	7.4 (水温 10.8°C)	311	0.186	1.82	24	67.8	18.8	0.15	2.56
		第二次	7.5 (水温 11.2°C)	331	0.167	1.91	28	86.2	18.3	0.17	2.36
		第三次	7.4 (水温 11.4°C)	327	0.211	1.76	25	93.6	16.8	0.13	2.11
		第四次	7.4 (水温 11.3°C)	322	0.170	1.88	22	82.4	17.7	0.12	2.15
		平均值	/	323	0.184	1.84	25	82.5	17.9	0.14	2.30
	5月7日	第一次	7.4 (水温 10.8°C)	243	0.167	1.68	28	52.0	16.1	0.16	2.98

采样日期		2025年5月6日-5月7日									
样品性状		浅黄、浑浊									
采样点位	日期	频次	检测项目及检测结果								
			pH值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	BOD ₅	石油类	LAS	总氮
		第二次	7.5（水温10.4℃）	227	0.148	1.82	23	54.8	15.4	0.18	2.83
		第三次	7.4（水温11.2℃）	220	0.106	1.62	26	57.1	15.2	0.17	2.58
		第四次	7.4（水温11.5℃）	216	0.141	1.87	25	57.3	16.4	0.16	2.49
		平均值	/	227	0.141	1.75	26	55.3	15.8	0.17	2.72
限值			6-9	500	35	8	400	300	20	20	--
备注：检测结果执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4 三级标准限值，其中氨氮、总磷项目执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放标准；“--”表示对该项目指标未做限制；“/”表示无需计算。											

监测结果评价：

根据验收检测期间废水监测数据可知，废水综合排放口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、BOD₅、石油类、LAS 等指标均能达到《污水综合排放标准》（GB 8979-1996）中三级标准；氨氮、总磷指标达到《工业企业废水氮、磷污染间接排放限值》（DB 33/887-2013）限值要求；总氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级限值 70mg/L 控制要求。

9.2.2 废气监测结果及评价

(1) 有组织废气

DA001 注塑排气筒 1 监测结果见表 9.2.2-1~表 9.2.2-2。

表 9.2.2-1 DA001 注塑排气筒 1（吸附阶段）废气检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		1#厂房注塑、全检线、模具清洗产生的废气 DA001（吸附）进口、出口 Q08、Q09							
排气筒高度		20m							
检测项目		4 月 27 日检测结果							
		进口 Q08				出口 Q09			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	12.8	10.7	11.6	11.7	1.7	1.9	1.4	1.7
	排放速率 (kg/h)	0.207	0.170	0.182	0.186	2.99×10 ⁻²	3.36×10 ⁻²	2.43×10 ⁻²	2.93×10 ⁻²
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	24.7	20.9	18.6	21.4	1.90	2.71	2.35	2.32
	排放速率 (kg/h)	0.400	0.331	0.291	0.341	3.34×10 ⁻²	4.79×10 ⁻²	4.08×10 ⁻²	4.07×10 ⁻²
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.0908	0.170	0.138	0.133	<0.010	0.0119	<0.010	/
	排放速率 (kg/h)	1.47×10 ⁻³	2.70×10 ⁻³	2.16×10 ⁻³	2.11×10 ⁻³	<1.76×10 ⁻⁴	2.10×10 ⁻⁴	<1.74×10 ⁻⁴	/
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<1.62×10 ⁻⁴	<1.59×10 ⁻⁴	<1.57×10 ⁻⁴	<1.59×10 ⁻⁴	<1.76×10 ⁻⁴	<1.77×10 ⁻⁴	<1.74×10 ⁻⁴	<1.75×10 ⁻⁴
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<1.62×10 ⁻⁴	<1.59×10 ⁻⁴	<1.57×10 ⁻⁴	<1.59×10 ⁻⁴	<1.76×10 ⁻⁴	<1.77×10 ⁻⁴	<1.74×10 ⁻⁴	<1.75×10 ⁻⁴
丙烯腈	排放浓度 (mg/m ³)	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2
	排放速率 (kg/h)	<3.24×10 ⁻³	<3.17×10 ⁻³	<3.13×10 ⁻³	<3.18×10 ⁻³	<3.52×10 ⁻³	<3.54×10 ⁻³	<3.47×10 ⁻³	<3.51×10 ⁻³
酚类	排放浓度 (mg/m ³)	3.3	3.6	4.0	3.6	0.3	<0.3	0.5	/
	排放速率 (kg/h)	5.35×10 ⁻²	5.71×10 ⁻²	6.26×10 ⁻²	5.77×10 ⁻²	5.28×10 ⁻²	<5.31×10 ⁻²	8.68×10 ⁻²	/

氯苯类化合物	4-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	2-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	3-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04
	1, 3-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 4-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2, 3-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2, 4-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02
	1, 3, 5-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	总排放浓度 (mg/m ³)		未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	/	/	
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	269	269	269	/	
二氯甲烷	排放浓度 (mg/m ³)	0.4	<0.3	<0.3	/	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	
	排放速率 (kg/h)	6.48×10 ⁻³	<4.76×10 ⁻³	<4.70×10 ⁻³	/	<5.28×10 ⁻³	<5.31×10 ⁻³	<5.21×10 ⁻³	<5.26×10 ⁻³	
标干流量 (m ³ /h)		16203	15856	15656	/	17586	17684	17366	/	
检测项目		4月28日检测结果								
		进口 Q08				出口 Q09				
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值	
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	12.4	11.1	12.2	11.9	1.9	1.4	1.8	1.7	
	排放速率 (kg/h)	0.193	0.174	0.191	0.186	3.43×10 ⁻²	2.51×10 ⁻²	3.20×10 ⁻²	3.05×10 ⁻²	
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	20.7	18.7	21.7	20.4	3.35	2.90	2.38	2.88	
	排放速率 (kg/h)	0.323	0.293	0.340	0.319	6.04×10 ⁻²	5.19×10 ⁻²	4.24×10 ⁻²	5.16×10 ⁻²	
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.173	0.146	0.121	0.147	0.0217	<0.010	<0.010	/	
	排放速率 (kg/h)	2.70×10 ⁻³	2.29×10 ⁻³	1.90×10 ⁻³	2.29×10 ⁻³	3.91×10 ⁻⁴	<1.79×10 ⁻⁴	<1.78×10 ⁻⁴	/	

乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<1.56×10 ⁴	<1.57×10 ⁴	<1.57×10 ⁴	<1.56×10 ⁴	<1.80×10 ⁴	<1.79×10 ⁴	<1.78×10 ⁴	<1.79×10 ⁴
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<1.56×10 ⁴	<1.57×10 ⁴	<1.57×10 ⁴	<1.56×10 ⁴	<1.80×10 ⁴	<1.79×10 ⁴	<1.78×10 ⁴	<1.79×10 ⁴
丙烯腈	排放浓度 (mg/m ³)	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2
	排放速率 (kg/h)	<3.12×10 ³	<3.14×10 ³	<3.14×10 ³	<3.13×10 ³	<3.61×10 ³	<3.58×10 ³	<3.56×10 ³	<3.58×10 ³
酚类化合物	排放浓度 (mg/m ³)	2.9	3.1	2.8	2.9	<0.3	0.4	<0.3	/
	排放速率 (kg/h)	4.52×10 ⁻²	4.86×10 ⁻²	4.39×10 ⁻²	4.59×10 ⁻²	<5.41×10 ³	7.16×10 ³	<5.34×10 ³	/
氯苯类化合物	4-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	2-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	3-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04
	1, 3-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 4-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2, 3-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2, 4-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02
	1, 3, 5-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	总排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/	
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	234	269	234	/
二氯甲烷	排放浓度 (mg/m ³)	0.9	0.9	1.0	0.9	<0.3	0.6	0.5	/
	排放速率 (kg/h)	1.40×10 ⁻²	1.41×10 ⁻²	1.57×10 ⁻²	1.46×10 ⁻²	<5.41×10 ⁻³	1.07×10 ⁻²	8.90×10 ⁻³	/
标干流量 (m ³ /h)		15591	15683	15675	/	18033	17912	17798	/

表 9.2.2-2 DA001 注塑排气筒 1（脱附-催化阶段）废气检测结果

采样日期		2025 年 4 月 29 日				
采样点位		1#厂房注塑、全检线、模具清洗产生的废气 DA001（脱附）出口 Q36				
排气筒高度		20m				燃料类别：电
检测项目		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	2.0	1.9	1.5	1.7	1.8
	排放速率 (kg/h)	1.69×10 ⁻³	1.60×10 ⁻³	1.27×10 ⁻³	1.46×10 ⁻³	1.50×10 ⁻³
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	15.4	14.5	16.2	15.1	15.3
	排放速率 (kg/h)	1.30×10 ⁻²	1.22×10 ⁻²	1.37×10 ⁻²	1.29×10 ⁻²	1.30×10 ⁻²
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	0.0131	<0.010	/
	排放速率 (kg/h)	<8.45×10 ⁻⁶	<8.41×10 ⁻⁶	1.11×10 ⁻⁵	<8.56×10 ⁻⁶	/
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<8.45×10 ⁻⁶	<8.41×10 ⁻⁶	<8.45×10 ⁻⁶	<8.56×10 ⁻⁶	<8.47×10 ⁻⁶
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<8.45×10 ⁻⁶	<8.41×10 ⁻⁶	<8.45×10 ⁻⁶	<8.56×10 ⁻⁶	<8.47×10 ⁻⁶
丙烯腈	排放浓度 (mg/m ³)	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2
	排放速率 (kg/h)	<1.69×10 ⁻⁴	<1.68×10 ⁻⁴	<1.69×10 ⁻⁴	<1.71×10 ⁻⁴	<1.69×10 ⁻⁴
酚类化合物	排放浓度 (mg/m ³)	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3
	排放速率 (kg/h)	<2.54×10 ⁻⁴	<2.52×10 ⁻⁴	<2.54×10 ⁻⁴	<2.57×10 ⁻⁴	<2.54×10 ⁻⁴
氯苯类化合物	4-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	2-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	3-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04
	1, 3-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 4-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03

1, 2, 3-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
1, 2, 4-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02
1, 3, 5-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
总排放浓度 (mg/m ³)		未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/
臭气浓度 (无量纲)		416	416	354	478	/
二氯甲烷	排放浓度 (mg/m ³)	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3
	排放速率 (kg/h)	<2.54×10 ⁻⁴	<2.52×10 ⁻⁴	<2.54×10 ⁻⁴	<2.57×10 ⁻⁴	<2.54×10 ⁻⁴
标干流量 (m ³ /h)		845	841	845	856	/

DA002 注塑排气筒 2 监测结果见表 9.2.2-3~表 9.2.2-4。

表 9.2.2-3 DA002 注塑排气筒 2（吸附阶段）废气检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		2#厂房注塑、丝印废气 DA002（吸附）阶段进口、出口 Q10、Q11							
排气筒高度		20m							
检测项目		4 月 27 日检测结果							
		进口 Q10				出口 Q11			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	11.5	13.2	12.3	12.3	1.4	2.0	1.6	1.7
	排放速率 (kg/h)	9.75×10 ⁻²	0.112	0.106	0.105	1.29×10 ⁻²	1.81×10 ⁻²	1.44×10 ⁻²	1.51×10 ⁻²
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	21.9	19.7	18.2	19.9	2.56	2.10	1.78	2.15
	排放速率 (kg/h)	0.186	0.167	0.157	0.170	2.36×10 ⁻²	1.90×10 ⁻²	1.60×10 ⁻²	1.95×10 ⁻²
丙烯腈	排放浓度 (mg/m ³)	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2
	排放速率 (kg/h)	<1.70×10 ³	<1.69×10 ³	<1.73×10 ³	<1.71×10 ³	<1.84×10 ³	<1.81×10 ³	<1.80×10 ³	<1.82×10 ³
苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<8.48×10 ⁵	<8.47×10 ⁵	<8.64×10 ⁵	<8.53×10 ⁵	<9.22×10 ⁵	<9.03×10 ⁵	<9.02×10 ⁵	<9.09×10 ⁵
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.0332	0.0533	0.0568	0.0478	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	2.81×10 ⁻⁴	4.52×10 ⁻⁴	4.91×10 ⁻⁴	4.08×10 ⁻⁴	<9.22×10 ⁵	<9.03×10 ⁵	<9.02×10 ⁵	<9.09×10 ⁵
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<8.48×10 ⁵	<8.47×10 ⁵	<8.64×10 ⁵	<8.53×10 ⁵	<9.22×10 ⁵	<9.03×10 ⁵	<9.02×10 ⁵	<9.09×10 ⁵
对二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<8.48×10 ⁵	<8.47×10 ⁵	<8.64×10 ⁵	<8.53×10 ⁵	<9.22×10 ⁵	<9.03×10 ⁵	<9.02×10 ⁵	<9.09×10 ⁵
间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<8.48×10 ⁵	<8.47×10 ⁵	<8.64×10 ⁵	<8.53×10 ⁵	<9.22×10 ⁵	<9.03×10 ⁵	<9.02×10 ⁵	<9.09×10 ⁵
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010

	排放速率 (kg/h)	<8.48×10 ⁵	<8.47×10 ⁵	<8.64×10 ⁵	<8.53×10 ⁵	<9.22×10 ⁵	<9.03×10 ⁵	<9.02×10 ⁵	<9.09×10 ⁵	
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	
	排放速率 (kg/h)	<8.48×10 ⁵	<8.47×10 ⁵	<8.64×10 ⁵	<8.53×10 ⁵	<9.22×10 ⁵	<9.03×10 ⁵	<9.02×10 ⁵	<9.09×10 ⁵	
酚类化合物	排放浓度 (mg/m ³)	2.9	3.1	3.3	3.1	0.4	0.5	0.4	0.4	
	排放速率 (kg/h)	2.46×10 ⁻²	2.63×10 ⁻²	2.85×10 ⁻²	2.65×10 ⁻²	3.69×10 ⁻³	4.51×10 ⁻³	3.61×10 ⁻³	3.94×10 ⁻³	
氯苯类化合物	4-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
	氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
	2-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
	3-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
	1, 2-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	
	1, 3-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
	1, 4-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
	1, 2, 3-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
	1, 2, 4-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	
	1, 3, 5-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	
		总排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/
	臭气浓度 (无量纲)	/	/	/	/	199	269	234	/	
二氯甲烷	排放浓度 (mg/m ³)	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	
	排放速率 (kg/h)	<2.54×10 ⁻³	<2.54×10 ⁻³	<2.59×10 ⁻³	<2.56×10 ⁻³	<2.77×10 ⁻³	<2.71×10 ⁻³	<2.70×10 ⁻³	<2.73×10 ⁻³	
	标干流量 (m ³ /h)	8475	8471	8642	/	9224	9027	9015	/	
检测项目		4月28日检测结果								
		进口 Q10				出口 Q11				
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值	
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	12.4	14.0	9.8	12.1	1.7	1.6	1.8	1.7	

		排放速率 (kg/h)	0.109	0.124	8.56×10^{-2}	0.106	1.56×10^{-2}	1.41×10^{-2}	1.67×10^{-2}	1.55×10^{-2}
非甲烷总烃		排放浓度 (mg/m ³)	17.7	16.8	21.0	18.5	2.33	3.27	2.53	2.71
		排放速率 (kg/h)	0.156	0.149	0.183	0.163	2.14×10^{-2}	2.88×10^{-2}	2.35×10^{-2}	2.46×10^{-2}
丙烯腈		排放浓度 (mg/m ³)	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2
		排放速率 (kg/h)	$<1.76 \times 10^3$	$<1.78 \times 10^3$	$<1.75 \times 10^3$	$<1.76 \times 10^3$	$<1.84 \times 10^3$	$<1.76 \times 10^3$	$<1.86 \times 10^3$	$<1.82 \times 10^3$
苯		排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
		排放速率 (kg/h)	$<8.48 \times 10^5$	$<8.47 \times 10^5$	$<8.64 \times 10^5$	$<8.53 \times 10^5$	$<9.22 \times 10^5$	$<9.03 \times 10^5$	$<9.02 \times 10^5$	$<9.09 \times 10^5$
甲苯		排放浓度 (mg/m ³)	0.0459	0.0840	0.0610	0.0636	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
		排放速率 (kg/h)	4.04×10^{-4}	7.47×10^{-4}	5.33×10^{-4}	5.61×10^{-4}	$<9.18 \times 10^5$	$<8.81 \times 10^5$	$<9.29 \times 10^5$	$<9.09 \times 10^5$
乙苯		排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
		排放速率 (kg/h)	$<8.80 \times 10^5$	$<8.89 \times 10^5$	$<8.74 \times 10^5$	$<8.81 \times 10^5$	$<9.18 \times 10^5$	$<8.81 \times 10^5$	$<9.29 \times 10^5$	$<9.09 \times 10^5$
对二甲苯		排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
		排放速率 (kg/h)	$<8.48 \times 10^5$	$<8.47 \times 10^5$	$<8.64 \times 10^5$	$<8.53 \times 10^5$	$<9.22 \times 10^5$	$<9.03 \times 10^5$	$<9.02 \times 10^5$	$<9.09 \times 10^5$
间二甲苯		排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
		排放速率 (kg/h)	$<8.48 \times 10^5$	$<8.47 \times 10^5$	$<8.64 \times 10^5$	$<8.53 \times 10^5$	$<9.22 \times 10^5$	$<9.03 \times 10^5$	$<9.02 \times 10^5$	$<9.09 \times 10^5$
邻二甲苯		排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
		排放速率 (kg/h)	$<8.48 \times 10^5$	$<8.47 \times 10^5$	$<8.64 \times 10^5$	$<8.53 \times 10^5$	$<9.22 \times 10^5$	$<9.03 \times 10^5$	$<9.02 \times 10^5$	$<9.09 \times 10^5$
苯乙烯		排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
		排放速率 (kg/h)	$<8.80 \times 10^5$	$<8.89 \times 10^5$	$<8.74 \times 10^5$	$<8.81 \times 10^5$	$<9.18 \times 10^5$	$<8.81 \times 10^5$	$<9.29 \times 10^5$	$<9.09 \times 10^5$
酚类化合物		排放浓度 (mg/m ³)	2.6	2.2	2.4	2.4	<0.3	<0.3	0.3	/
		排放速率 (kg/h)	2.29×10^{-2}	1.96×10^{-2}	2.10×10^{-2}	2.11×10^{-2}	$<2.75 \times 10^3$	$<2.64 \times 10^3$	2.79×10^{-3}	/
氯苯类化合物	4-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	2-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	3-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03

物	1, 2-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04
	1, 3-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 4-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2, 3-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2, 4-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02
	1, 3, 5-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	总排放浓度 (mg/m ³)		未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	/	/
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	234	234	269	/	
二氯甲烷	排放浓度 (mg/m ³)	0.9	1.3	0.9	1.0	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	
	排放速率 (kg/h)	7.92×10 ⁻³	1.16×10 ⁻²	7.86×10 ⁻³	9.11×10 ⁻³	<2.75×10 ⁻³	<2.64×10 ⁻³	<2.79×10 ⁻³	<2.73×10 ⁻³	
标干流量 (m ³ /h)		8798	8890	8737	/	9175	8813	9288	/	

表 9.2.2-4 DA002 注塑排气筒 2（脱附-催化阶段）废气检测结果

采样日期		2025 年 4 月 29 日				
采样点位		2#厂房注塑、全检线、模具清洗产生的废气 DA002（脱附）出口 Q37				
排气筒高度		20m				燃料类别：电
检测项目		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	2.2	1.6	1.5	1.7	1.8
	排放速率 (kg/h)	1.14×10 ⁻³	8.70×10 ⁻⁴	9.00×10 ⁻⁴	1.05×10 ⁻³	9.90×10 ⁻⁴
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	12.6	12.4	11.0	13.7	12.4
	排放速率 (kg/h)	6.51×10 ⁻³	6.75×10 ⁻³	6.60×10 ⁻³	8.47×10 ⁻³	7.08×10 ⁻³
苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<5.17×10 ⁻⁶	<5.44×10 ⁻⁶	<6.00×10 ⁻⁶	<6.18×10 ⁻⁶	<5.70×10 ⁻⁶
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.0120	<0.010	<0.010	<0.010	/
	排放速率 (kg/h)	6.20×10 ⁻⁶	<5.44×10 ⁻⁶	<6.00×10 ⁻⁶	<6.18×10 ⁻⁶	/

乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<5.17×10 ⁻⁶	<5.44×10 ⁻⁶	<6.00×10 ⁻⁶	<6.18×10 ⁻⁶	<5.70×10 ⁻⁶
对二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<5.17×10 ⁻⁶	<5.44×10 ⁻⁶	<6.00×10 ⁻⁶	<6.18×10 ⁻⁶	<5.70×10 ⁻⁶
间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<5.17×10 ⁻⁶	<5.44×10 ⁻⁶	<6.00×10 ⁻⁶	<6.18×10 ⁻⁶	<5.70×10 ⁻⁶
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<5.17×10 ⁻⁶	<5.44×10 ⁻⁶	<6.00×10 ⁻⁶	<6.18×10 ⁻⁶	<5.70×10 ⁻⁶
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	排放速率 (kg/h)	<5.17×10 ⁻⁶	<5.44×10 ⁻⁶	<6.00×10 ⁻⁶	<6.18×10 ⁻⁶	<5.70×10 ⁻⁶
丙烯腈	排放浓度 (mg/m ³)	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2
	排放速率 (kg/h)	<1.03×10 ⁻⁴	<1.09×10 ⁻⁴	<1.20×10 ⁻⁴	<1.24×10 ⁻⁴	<1.14×10 ⁻⁴
酚类化合物	排放浓度 (mg/m ³)	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3
	排放速率 (kg/h)	<1.55×10 ⁻⁴	<1.63×10 ⁻⁴	<1.80×10 ⁻⁴	<1.85×10 ⁻⁴	<1.71×10 ⁻⁴
氯苯类化合物	4-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	2-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	3-氯甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04
	1, 3-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 4-二氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2, 3-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
	1, 2, 4-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02
	1, 3, 5-三氯苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
总排放浓度 (mg/m ³)		未检出	未检出	未检出	未检出	未检出

	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/
	臭气浓度 (无量纲)	416	478	549	478	/
二氯甲烷	排放浓度 (mg/m ³)	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3
	排放速率 (kg/h)	<1.55×10 ⁻⁴	<1.63×10 ⁻⁴	<1.80×10 ⁻⁴	<1.85×10 ⁻⁴	<1.71×10 ⁻⁴
	标干流量 (m ³ /h)	517	544	600	618	/

DA003 模具打磨排气筒监测结果见表 9.2.2-5。

表 9.2.2-5 DA003 模具打磨排气筒检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		模具制造打磨废气 DA003 进口 Q12							
排气筒高度		/							
检测项目		4 月 27 日检测结果				4 月 28 日检测结果			
		进口 Q12				进口 Q12			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	23.7	22.0	22.7	22.8	21.7	22.2	20.9	21.6
	排放速率 (kg/h)	0.317	0.307	0.309	0.311	0.173	0.189	0.182	0.182
标干流量 (m ³ /h)		13381	13941	13614	/	7988	8532	8708	/
排气筒高度		20m							
检测项目		4 月 27 日检测结果				4 月 28 日检测结果			
		出口 Q13				出口 Q13			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.9	1.8	1.6	1.8	2.3	1.8	1.9	2.0
	排放速率 (kg/h)	2.59×10 ⁻²	2.48×10 ⁻²	2.21×10 ⁻²	2.42×10 ⁻²	2.05×10 ⁻²	1.61×10 ⁻²	1.73×10 ⁻²	1.80×10 ⁻²
标干流量 (m ³ /h)		13610	13781	13802	/	8922	8927	9118	/

DA004 镭雕废气排气筒 1 监测结果见表 9.2.2-6。

表 9.2.2-6 DA004 镭雕废气排气筒 1 检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		镭雕废气 DA004 进口 Q14							
排气筒高度		/							
检测项目		4 月 27 日检测结果				4 月 28 日检测结果			
		进口 Q14				进口 Q14			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	20.3	20.4	20.5	20.4	20.2	20.3	20.3	20.3
	排放速率 (kg/h)	0.442	0.451	0.431	0.441	0.404	0.413	0.405	0.408
标干流量 (m ³ /h)		21778	22102	21018	/	20014	20342	19975	/
排气筒高度		20m							
检测项目		4 月 27 日检测结果				4 月 28 日检测结果			
		出口 Q15				出口 Q15			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.6	1.4	1.3	1.4	1.6	1.4	2.1	1.7
	排放速率 (kg/h)	3.89×10 ⁻²	3.51×10 ⁻²	3.31×10 ⁻²	3.57×10 ⁻²	3.95×10 ⁻²	3.36×10 ⁻²	5.11×10 ⁻²	4.14×10 ⁻²
标干流量 (m ³ /h)		24307	25071	25452	/	24673	24032	24318	/

DA005 镭雕废气排气筒 2 监测结果见表 9.2.2-7。

表 9.2.2-7 DA005 镭雕废气排气筒 2 检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		镭雕废气 DA005 进口 Q16							
排气筒高度		/							
检测项目		4 月 27 日检测结果				4 月 28 日检测结果			
		进口 Q16				进口 Q16			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	21.9	22.0	24.0	22.6	22.6	24.0	21.6	22.7
	排放速率 (kg/h)	0.402	0.412	0.459	0.425	0.434	0.442	0.389	0.422
标干流量 (m ³ /h)		18356	18746	19132	/	19197	18421	17992	/
排气筒高度		20m							
检测项目		4 月 27 日检测结果				4 月 28 日检测结果			
		出口 Q17				出口 Q17			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.7	1.4	2.1	1.7	1.9	1.3	1.6	1.6
	排放速率 (kg/h)	3.22×10 ⁻²	2.83×10 ⁻²	4.15×10 ⁻²	3.40×10 ⁻²	3.62×10 ⁻²	2.59×10 ⁻²	3.19×10 ⁻²	3.14×10 ⁻²
标干流量 (m ³ /h)		18947	20244	19762	/	19071	19961	19958	/

DA006 碳氢清洗废气排气筒监测结果见表 9.2.2-8。

表 9.2.2-8 DA006 碳氢清洗废气排气筒检测结果

采样日期		2025 年 4 月 29 日-4 月 30 日							
采样点位		碳氢清洗工序废气 DA006 进口、出口 Q18、Q19							
排气筒高度		20m							
检测项目		4 月 29 日检测结果							
		进口 Q18				出口 Q19			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	48.8	46.3	44.8	46.6	4.68	6.69	5.57	5.65
	排放速率 (kg/h)	0.269	0.269	0.221	0.253	2.05×10 ⁻²	2.93×10 ⁻²	2.66×10 ⁻²	2.55×10 ⁻²
标干流量 (m ³ /h)		5509	5813	4924	/	4375	4384	4777	/
检测项目		4 月 30 日检测结果							
		进口 Q18				出口 Q19			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	42.7	43.0	47.5	44.4	7.07	6.09	3.89	5.68
	排放速率 (kg/h)	0.237	0.230	0.259	0.242	3.58×10 ⁻²	3.02×10 ⁻²	1.89×10 ⁻²	2.83×10 ⁻²
标干流量 (m ³ /h)		5539	5357	5443	/	5065	4964	4846	/

DA007 组装废气排气筒监测结果见表 9.2.2-9。

表 9.2.2-9 DA007 组装废气排气筒检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		组装工序废气 DA007 进口、出口 Q20、Q21							
排气筒高度		20m							
检测项目		4 月 27 日检测结果							
		进口 Q20				出口 Q21			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	176	175	168	173	14.6	16.8	16.2	15.9
	排放速率 (kg/h)	1.02	0.979	0.998	0.998	9.32×10 ⁻²	9.54×10 ⁻²	9.89×10 ⁻²	9.58×10 ⁻²
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	199	199	173	/
标干流量 (m ³ /h)		5776	5593	5938	/	6382	5678	6104	/
检测项目		4 月 28 日检测结果							
		进口 Q20				出口 Q21			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	172	171	170	171	15.7	14.8	13.5	14.7
	排放速率 (kg/h)	0.887	1.23	1.14	1.08	8.91×10 ⁻²	0.110	7.09×10 ⁻²	9.00×10 ⁻²
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	199	173	173	/
标干流量 (m ³ /h)		5155	7183	6694	/	5672	7436	5253	/

DA008C 线 RTO 排气筒监测结果见表 9.2.2-10。

表 9.2.2-10 DA008C 线 RTO 排气筒检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		涂装线有机废气 DA008 进口、出口 Q22、Q23							
排气筒高度		15m							
检测项目		4 月 27 日检测结果							
		进口 Q22				出口 Q23			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	9.0	9.9	8.9	9.3	1.3	1.8	1.6	1.6
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	8.5	13.1	12.4	11.3
	排放速率 (kg/h)	0.476	0.525	0.472	0.491	7.10×10 ⁻²	9.65×10 ⁻²	8.52×10 ⁻²	8.42×10 ⁻²
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	159	146	126	144	13.0	12.9	13.9	13.3
	排放速率 (kg/h)	8.41	7.74	6.68	7.61	0.710	0.691	0.740	0.714
苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.006	0.005	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.005
	排放速率 (kg/h)	3.18×10 ⁻⁴	2.65×10 ⁻⁴	3.18×10 ⁻⁴	3.00×10 ⁻⁴	2.73×10 ⁻⁴	2.68×10 ⁻⁴	2.66×10 ⁻⁴	2.69×10 ⁻⁴
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.085	0.052	0.065	0.067	0.034	0.048	0.033	0.038
	排放速率 (kg/h)	4.50×10 ⁻³	2.76×10 ⁻³	3.45×10 ⁻³	3.57×10 ⁻³	1.86×10 ⁻³	2.57×10 ⁻³	1.76×10 ⁻³	2.06×10 ⁻³
对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.022	0.013	0.020	0.018	0.011	0.011	<0.009	/
	排放速率 (kg/h)	1.16×10 ⁻³	6.89×10 ⁻⁴	1.06×10 ⁻³	9.71×10 ⁻⁴	6.01×10 ⁻⁴	5.90×10 ⁻⁴	<4.79×10 ⁻⁴	/
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.008	0.005	0.008	0.007	0.005	0.005	0.004	0.005
	排放速率 (kg/h)	4.23×10 ⁻⁴	2.65×10 ⁻⁴	4.24×10 ⁻⁴	3.71×10 ⁻⁴	2.73×10 ⁻⁴	2.68×10 ⁻⁴	2.13×10 ⁻⁴	2.51×10 ⁻⁴
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.009	<0.006	0.008	/	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006
	排放速率 (kg/h)	4.76×10 ⁻⁴	<3.18×10 ⁻⁴	4.24×10 ⁻⁴	/	<3.28×10 ⁻⁴	<3.22×10 ⁻⁴	<3.20×10 ⁻⁴	<3.23×10 ⁻⁴
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	<2.12×10 ⁻⁴	<2.12×10 ⁻⁴	<2.12×10 ⁻⁴	<2.12×10 ⁻⁴	<2.18×10 ⁻⁴	<2.14×10 ⁻⁴	<2.13×10 ⁻⁴	<2.15×10 ⁻⁴

乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	11.7	8.26	8.30	9.42	0.462	0.438	0.375	0.425
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	1.16	0.671	0.696	0.842	0.077	0.074	0.057	0.069
	总排放浓度 (mg/m ³)		12.9	8.93	9.00	10.3	0.539	0.512	0.432	0.494
	排放速率 (kg/h)		0.683	0.473	0.477	0.544	2.94×10 ⁻²	2.74×10 ⁻²	2.30×10 ⁻²	2.66×10 ⁻²
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	<3	<3	<3	<3
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	<20	<22	<23	<22
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	<0.164	<0.161	<0.160	<0.161
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	7	5	6	6
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	46	36	46	43
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	0.382	0.268	0.320	0.323
臭气浓度 (无量纲)			/	/	/	/	269	309	269	/
含氧量 (%)			/	/	/	/	19.1	19.3	19.4	/
标干流量 (m ³ /h)			52923	53008	53014	/	54604	53591	53260	/
检测项目			4月28日检测结果							
			进口 Q22				出口 Q23			
			第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)		11.5	12.1	9.8	11.1	1.4	1.7	2.2	1.8
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	14.4	16.2	20.9	17.2
	排放速率 (kg/h)		0.594	0.634	0.508	0.579	7.34×10 ⁻²	8.99×10 ⁻²	0.115	9.26×10 ⁻²
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)		154	147	127	143	14.6	11.9	11.6	12.7
	排放速率 (kg/h)		7.96	7.70	6.59	7.42	0.765	0.629	0.604	0.666
苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.008	0.007	0.005	0.007	0.005	0.004	0.005	0.005
	排放速率 (kg/h)		4.13×10 ⁻⁴	3.67×10 ⁻⁴	2.59×10 ⁻⁴	3.47×10 ⁻⁴	2.62×10 ⁻⁴	2.11×10 ⁻⁴	2.61×10 ⁻⁴	2.45×10 ⁻⁴
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.091	0.056	0.070	0.072	0.035	0.030	0.013	0.026
	排放速率 (kg/h)		4.70×10 ⁻³	2.93×10 ⁻³	3.63×10 ⁻³	3.76×10 ⁻³	1.83×10 ⁻³	1.59×10 ⁻³	6.77×10 ⁻⁴	1.37×10 ⁻³

对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.024	0.014	0.019	0.019	0.011	0.009	0.012	0.011	
	排放速率 (kg/h)	1.24×10 ⁻³	7.34×10 ⁻⁴	9.86×10 ⁻⁴	9.87×10 ⁻⁴	5.77×10 ⁻⁴	4.76×10 ⁻⁴	6.25×10 ⁻⁴	5.59×10 ⁻⁴	
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.010	0.005	0.007	0.007	0.005	0.004	0.005	0.005	
	排放速率 (kg/h)	5.17×10 ⁻⁴	2.62×10 ⁻⁴	3.63×10 ⁻⁴	3.81×10 ⁻⁴	2.62×10 ⁻⁴	2.11×10 ⁻⁴	2.61×10 ⁻⁴	2.45×10 ⁻⁴	
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.010	0.006	0.008	0.008	<0.006	<0.006	0.006	/	
	排放速率 (kg/h)	5.17×10 ⁻⁴	3.14×10 ⁻⁴	4.15×10 ⁻⁴	4.15×10 ⁻⁴	<3.15×10 ⁻⁴	<3.17×10 ⁻⁴	3.13×10 ⁻⁴	/	
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	
	排放速率 (kg/h)	<2.07×10 ⁻⁴	<2.10×10 ⁻⁴	<2.08×10 ⁻⁴	<2.08×10 ⁻⁴	<2.10×10 ⁻⁴	<2.11×10 ⁻⁴	<2.08×10 ⁻⁴	<2.10×10 ⁻⁴	
乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	12.9	8.88	10.8	10.9	0.461	0.366	0.332	0.386
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	1.39	0.825	1.12	1.11	0.074	0.058	0.095	0.076
	总排放浓度 (mg/m ³)		14.3	9.71	11.9	12.0	0.535	0.424	0.427	0.462
	排放速率 (kg/h)		0.739	0.509	0.617	0.622	2.80×10 ⁻²	2.24×10 ⁻²	2.22×10 ⁻²	2.42×10 ⁻²
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	4	3	<3	/	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	41	29	<29	/	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	0.210	0.159	<0.156	/	
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	6	5	6	6	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	62	48	57	56	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	0.315	0.264	0.313	0.297	
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	269	309	309	/	
含氧量 (%)		/	/	/	/	19.8	19.7	19.7	/	
标干流量 (m ³ /h)		51687	52408	51881	/	52424	52867	52106	/	

DA009B 线 RTO 排气筒监测结果见表 9.2.2-11。

表 9.2.2-11 DA009B 线 RTO 排气筒检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		涂装线有机废气 DA009 进口、出口 Q24、Q25							
排气筒高度		15m							
检测项目		4 月 27 日检测结果							
		进口 Q24				出口 Q25			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	13.2	12.0	14.3	13.2	1.3	1.1	1.2	1.2
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	9.4	7.5	9.3	8.8
	排放速率 (kg/h)	0.760	0.702	0.829	0.764	7.63×10 ⁻²	6.65×10 ⁻²	7.35×10 ⁻²	7.21×10 ⁻²
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	146	145	138	143	11.3	11.7	11.7	11.6
	排放速率 (kg/h)	8.41	8.48	8.00	8.30	0.663	0.707	0.717	0.696
苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.033	0.066	0.014	0.038	0.011	0.014	<0.004	/
	排放速率 (kg/h)	1.90×10 ⁻³	3.86×10 ⁻³	8.12E-04	2.19×10 ⁻³	6.45×10 ⁻⁴	8.46×10 ⁻⁴	<2.45×10 ⁻⁴	/
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	2.17	1.75	1.83	1.92	0.157	0.108	0.062	0.109
	排放速率 (kg/h)	0.125	0.102	0.106	0.111	9.21×10 ⁻³	6.53×10 ⁻³	3.80×10 ⁻³	6.51×10 ⁻³
对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.249	0.211	0.202	0.221	0.018	0.015	0.010	0.014
	排放速率 (kg/h)	1.43×10 ⁻²	1.23×10 ⁻²	1.17×10 ⁻²	1.28×10 ⁻²	1.06×10 ⁻³	9.07×10 ⁻⁴	6.13×10 ⁻⁴	8.59×10 ⁻⁴
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.082	0.073	0.067	0.074	0.006	0.005	<0.004	/
	排放速率 (kg/h)	4.72×10 ⁻³	4.27×10 ⁻³	3.89×10 ⁻³	4.29×10 ⁻³	3.52×10 ⁻⁴	3.02×10 ⁻⁴	<2.45×10 ⁻⁴	/
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.086	0.077	0.069	0.077	0.007	0.007	<0.006	/
	排放速率 (kg/h)	4.95×10 ⁻³	4.50×10 ⁻³	4.00×10 ⁻³	4.49×10 ⁻³	4.11×10 ⁻⁴	4.23×10 ⁻⁴	3.68×10 ⁻⁴	/
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	0.061	0.105	0.129	0.098	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	3.51×10 ⁻³	6.14×10 ⁻³	7.48×10 ⁻³	5.71×10 ⁻³	<2.35×10 ⁻⁴	<2.42×10 ⁻⁴	<2.45×10 ⁻⁴	<2.41×10 ⁻⁴

乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	70.4	77.4	70.9	72.9	8.29	5.19	5.17	6.22
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	7.46	6.14	6.09	6.56	0.836	0.706	0.666	0.736
	总排放浓度 (mg/m ³)		77.9	83.5	77.0	79.5	9.13	5.90	5.84	6.95
	排放速率 (kg/h)		4.49	4.88	4.47	4.61	0.536	0.357	0.358	0.417
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	3	<3	<3	/
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	22	<21	<23	/
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	0.176	<0.181	<0.184	/
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	8	7	9	8
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	58	48	69	58
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	0.469	0.423	0.552	0.481
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	269	234	309	/	
含氧量 (%)		/	/	/	/	19.3	19.2	19.4	/	
标干流量 (m ³ /h)		57595	58496	58005	/	58665	60460	61286	/	
检测项目		4月28日检测结果								
		进口 Q24				出口 Q25				
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值	
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)		9.9	11.1	11.7	10.9	1.4	1.2	1.2	1.3
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	9.6	7.8	8.7	8.7
	排放速率 (kg/h)		0.580	0.646	0.679	0.635	8.40×10 ⁻²	7.48×10 ⁻²	7.45×10 ⁻²	7.78×10 ⁻²
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)		147	142	133	141	12.6	10.7	10.9	11.4
	排放速率 (kg/h)		8.61	8.27	7.71	8.20	0.756	0.667	0.677	0.700
苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.025	0.032	0.035	0.031	0.010	<0.004	0.009	/
	排放速率 (kg/h)		1.46×10 ⁻³	1.86×10 ⁻³	2.03×10 ⁻³	1.79×10 ⁻³	6.00×10 ⁻⁴	<2.49×10 ⁻⁴	5.59×10 ⁻⁴	/
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)		1.38	2.39	1.32	1.70	0.066	0.046	0.048	0.053
	排放速率 (kg/h)		8.09×10 ⁻²	0.139	7.65×10 ⁻²	9.88×10 ⁻²	3.96×10 ⁻³	2.87×10 ⁻³	2.98×10 ⁻³	3.27×10 ⁻³

对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.148	0.273	0.145	0.189	0.021	<0.009	0.013	/	
	排放速率 (kg/h)	8.67×10 ⁻³	1.59×10 ⁻²	8.41×10 ⁻³	1.10×10 ⁻²	1.26×10 ⁻³	<5.61×10 ⁻⁴	8.07×10 ⁻⁴	/	
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.049	0.083	0.051	0.061	0.008	<0.004	0.005	/	
	排放速率 (kg/h)	2.87×10 ⁻³	4.83×10 ⁻³	2.96×10 ⁻³	3.55×10 ⁻³	4.80×10 ⁻⁴	<2.49×10 ⁻⁴	3.10×10 ⁻⁴	/	
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.052	0.084	0.052	0.063	0.009	<0.006	<0.006	/	
	排放速率 (kg/h)	3.05×10 ⁻³	4.89×10 ⁻³	3.02×10 ⁻³	3.65×10 ⁻³	5.40×10 ⁻⁴	<3.74×10 ⁻⁴	<3.72×10 ⁻⁴	/	
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	0.083	0.078	0.098	0.086	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	
	排放速率 (kg/h)	4.86×10 ⁻³	4.54×10 ⁻³	5.68×10 ⁻³	5.03×10 ⁻³	<2.40×10 ⁻⁴	<2.49×10 ⁻⁴	<2.48×10 ⁻⁴	<2.46×10 ⁻⁴	
乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	72.7	78.5	75.7	75.6	6.84	7.07	8.51	7.47
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	4.49	8.58	4.53	5.87	0.085	0.123	0.104	0.104
	总排放浓度 (mg/m ³)		77.2	87.1	80.2	81.5	6.93	7.19	8.61	7.58
	排放速率 (kg/h)		4.52	5.07	4.65	4.75	0.416	0.448	0.534	0.466
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	<3	5	3	/	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	<21	33	22	/	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	<0.180	0.312	0.186	/	
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	4	10	8	7	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	27	65	58	50	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	0.240	0.623	0.497	0.453	
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	309	309	269	/	
含氧量 (%)		/	/	/	/	19.2	19.1	19.3	/	
标干流量 (m ³ /h)		58594	58217	57992	/	59996	62319	62072	/	

DA010D 线 RTO 排气筒监测结果见表 9.2.2-12。

表 9.2.2-12 DA010D 线 RTO 排气筒检测结果

采样日期		2025 年 4 月 29 日-4 月 30 日							
采样点位		涂装线有机废气 DA010 进口、出口 Q26、Q27							
排气筒高度		15m							
检测项目		4 月 29 日检测结果							
		进口 Q26				出口 Q27			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	9.3	10.4	11.2	10.3	1.4	1.3	1.1	1.3
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	15.7	16.1	10.5	14.1
	排放速率 (kg/h)	0.534	0.591	0.646	0.591	8.71×10 ⁻²	8.07×10 ⁻²	6.83×10 ⁻²	7.87×10 ⁻²
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	241	223	209	224	24.2	23.1	20.2	22.5
	排放速率 (kg/h)	13.8	12.7	12.1	12.9	1.51	1.43	1.25	1.40
苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.015	0.017	0.017	0.016	0.005	0.005	<0.004	/
	排放速率 (kg/h)	8.62×10 ⁻⁴	9.66×10 ⁻⁴	9.81×10 ⁻⁴	9.36×10 ⁻⁴	3.11×10 ⁻⁴	3.10×10 ⁻⁴	<2.48×10 ⁻⁴	2.90×10 ⁻⁴
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.827	0.976	1.37	1.06	0.059	0.064	0.141	0.088
	排放速率 (kg/h)	4.75×10 ⁻²	5.55×10 ⁻²	7.91×10 ⁻²	6.07×10 ⁻²	3.67×10 ⁻³	3.97×10 ⁻³	8.75×10 ⁻³	5.47×10 ⁻³
对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.559	0.685	0.984	0.743	0.040	0.042	0.105	0.062
	排放速率 (kg/h)	3.21×10 ⁻²	3.89×10 ⁻²	5.68×10 ⁻²	4.26×10 ⁻²	2.49×10 ⁻³	2.61×10 ⁻³	6.52×10 ⁻³	3.87×10 ⁻³
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.187	0.233	0.342	0.254	0.013	0.014	0.037	0.021
	排放速率 (kg/h)	1.07×10 ⁻²	1.32×10 ⁻²	1.97×10 ⁻²	1.46×10 ⁻²	8.09×10 ⁻⁴	8.69×10 ⁻⁴	2.30×10 ⁻³	1.33×10 ⁻³
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.202	0.244	0.349	0.265	0.014	0.016	0.039	0.023
	排放速率 (kg/h)	1.16×10 ⁻²	1.39×10 ⁻²	2.01×10 ⁻²	1.52×10 ⁻²	8.71×10 ⁻⁴	9.93×10 ⁻⁴	2.42×10 ⁻³	1.43×10 ⁻³
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	<2.30×10 ⁻⁴	<2.27×10 ⁻⁴	<2.31×10 ⁻⁴	<2.29×10 ⁻⁴	<2.49×10 ⁻⁴	<2.48×10 ⁻⁴	<2.48×10 ⁻⁴	<2.49×10 ⁻⁴

乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	59.8	60.6	71.9	64.1	4.63	4.18	6.16	4.99
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	7.91	7.49	6.77	7.39	0.347	0.360	0.509	0.405
	总排放浓度 (mg/m ³)		67.7	68.1	78.7	71.5	4.98	4.54	6.67	5.40
	排放速率 (kg/h)		3.89	3.87	4.54	4.10	0.310	0.282	0.414	0.335
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	3	<3	<3	/
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	34	<37	<29	/
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	0.187	<0.186	<0.186	/
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	7	8	9	8
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	79	99	86	88
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	0.436	0.497	0.559	0.497
臭气浓度 (无量纲)			/	/	/	/	269	269	309	/
含氧量 (%)			/	/	/	/	19.9	20.0	19.7	/
标干流量 (m ³ /h)			57435	56847	57709	/	62221	62081	62082	/
检测项目			4月30日检测结果							
			进口 Q26				出口 Q27			
			第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)		9.1	9.3	9.5	9.3	1.2	1.4	1.1	1.2
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	12.4	13.3	8.5	11.4
	排放速率 (kg/h)		0.515	0.526	0.544	0.528	7.10×10 ⁻²	8.62×10 ⁻²	6.72×10 ⁻²	7.48×10 ⁻²
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)		213	240	226	226	16.6	21.6	26.1	21.4
	排放速率 (kg/h)		12.0	13.6	12.9	12.9	0.982	1.33	1.60	1.30
苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.017	0.016	0.016	0.016	0.016	<0.004	0.004	/
	排放速率 (kg/h)		9.62×10 ⁻⁴	9.05×10 ⁻⁴	9.16×10 ⁻⁴	9.27×10 ⁻⁴	9.46×10 ⁻⁴	2.46×10 ⁻⁴	2.44×10 ⁻⁴	4.79×10 ⁻⁴
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)		1.53	1.13	1.71	1.46	0.092	0.109	0.112	0.104
	排放速率 (kg/h)		8.65×10 ⁻²	6.39×10 ⁻²	9.79×10 ⁻²	8.28×10 ⁻²	5.44×10 ⁻³	6.71×10 ⁻³	6.84×10 ⁻³	6.33×10 ⁻³

对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	1.11	0.861	1.34	1.10	0.069	0.082	0.096	0.082	
	排放速率 (kg/h)	6.28×10 ⁻²	4.87×10 ⁻²	7.67×10 ⁻²	6.27×10 ⁻²	4.08×10 ⁻³	5.05×10 ⁻³	5.87×10 ⁻³	5.00×10 ⁻³	
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.384	0.295	0.465	0.381	0.023	0.028	0.033	0.028	
	排放速率 (kg/h)	2.17×10 ⁻²	1.67×10 ⁻²	2.66×10 ⁻²	2.17×10 ⁻²	1.36×10 ⁻³	1.72×10 ⁻³	2.02×10 ⁻³	1.70×10 ⁻³	
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.399	0.309	0.495	0.401	0.025	0.031	0.035	0.030	
	排放速率 (kg/h)	2.26×10 ⁻²	1.75×10 ⁻²	2.83×10 ⁻²	2.28×10 ⁻²	1.48×10 ⁻³	1.91×10 ⁻³	2.14×10 ⁻³	1.84×10 ⁻³	
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	0.016	0.011	0.017	0.015	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	
	排放速率 (kg/h)	9.05×10 ⁻⁴	6.22×10 ⁻⁴	9.73×10 ⁻⁴	8.33×10 ⁻⁴	<2.37×10 ⁻⁴	<2.46×10 ⁻⁴	<2.44×10 ⁻⁴	<2.42×10 ⁻⁴	
乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	74.7	63.3	84.5	74.2	5.87	4.65	5.12	5.21
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	7.92	5.59	4.51	6.01	0.432	0.525	0.429	0.462
	总排放浓度 (mg/m ³)		82.6	68.9	89.0	80.2	6.30	5.18	5.55	5.68
	排放速率 (kg/h)		4.67	3.90	5.09	4.55	0.373	0.319	0.339	0.344
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	<3	4	5	/	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	<31	38	39	/	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	<0.177	0.246	0.306	/	
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	4	6	10	7	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	41	57	77	58	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	0.237	0.370	0.611	0.406	
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	354	269	309	/	
含氧量 (%)		/	/	/	/	19.8	19.7	19.4	/	
标干流量 (m ³ /h)		56568	56549	57233	/	59139	61600	61116	/	

DA011A 线 RTO 排气筒监测结果见表 9.2.2-13。

表 9.2.2-13 DA011A 线 RTO 排气筒检测结果

采样日期		2025 年 5 月 6 日、5 月 8 日							
采样点位		涂装线有机废气 DA011 进口、出口 Q28、Q29							
排气筒高度		15m							
检测项目		5 月 6 日检测结果							
		进口 Q28				出口 Q29			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	12.4	13.5	14.2	13.4	1.3	1.6	1.4	1.4
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	10.7	15.2	10.8	12.2
	排放速率 (kg/h)	0.934	1.01	1.03	0.99	9.12×10 ⁻²	0.113	9.86×10 ⁻²	0.101
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	67.0	70.8	76.9	71.6	7.72	7.69	7.06	7.49
	排放速率 (kg/h)	5.04	5.32	5.56	5.31	0.541	0.544	0.497	0.527
苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.005	<0.004	<0.004	/	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	3.76×10 ⁻⁴	<3.01×10 ⁻⁴	<2.89×10 ⁻⁴	/	<2.81×10 ⁻⁴	<2.83×10 ⁻⁴	<2.82×10 ⁻⁴	<2.82×10 ⁻⁴
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.023	0.022	0.017	0.021	<0.004	0.005	<0.004	/
	排放速率 (kg/h)	1.73×10 ⁻³	1.65×10 ⁻³	1.23×10 ⁻³	1.54×10 ⁻³	2.81×10 ⁻⁴	3.53×10 ⁻⁴	2.82×10 ⁻⁴	/
对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.010	0.009	<0.009	/	<0.009	<0.009	<0.009	<0.009
	排放速率 (kg/h)	7.53×10 ⁻⁴	6.76×10 ⁻⁴	<6.51×10 ⁻⁴	6.93×10 ⁻⁴	<6.31×10 ⁻⁴	<6.36×10 ⁻⁴	<6.34×10 ⁻⁴	<6.34×10 ⁻⁴
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	<3.01×10 ⁻⁴	<3.01×10 ⁻⁴	<2.89×10 ⁻⁴	<2.97×10 ⁻⁴	<2.81×10 ⁻⁴	<2.83×10 ⁻⁴	<2.82×10 ⁻⁴	<2.82×10 ⁻⁴
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006
	排放速率 (kg/h)	<4.52×10 ⁻⁴	<4.51×10 ⁻⁴	<4.34×10 ⁻⁴	<4.45×10 ⁻⁴	<4.21×10 ⁻⁴	<4.24×10 ⁻⁴	<4.22×10 ⁻⁴	<4.22×10 ⁻⁴
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	<3.01×10 ⁻⁴	<3.01×10 ⁻⁴	<2.89×10 ⁻⁴	<2.97×10 ⁻⁴	<2.81×10 ⁻⁴	<2.83×10 ⁻⁴	<2.82×10 ⁻⁴	<2.82×10 ⁻⁴

乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	5.60	4.86	4.16	4.87	0.504	0.591	0.451	0.515
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	1.92	2.88	2.69	2.50	0.164	0.184	0.063	0.137
	总排放浓度 (mg/m ³)		7.52	7.74	6.85	7.37	0.668	0.775	0.514	0.652
	排放速率 (kg/h)		0.566	0.581	0.495	0.548	4.69×10 ⁻²	5.48×10 ⁻²	3.62×10 ⁻²	4.59×10 ⁻²
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	3	4	5	4
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	25	38	39	34
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	0.210	0.283	0.352	0.282
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	3	14	11	9
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	25	133	85	81
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	0.210	0.990	0.775	0.658
臭气浓度 (无量纲)			/	/	/	/	234	199	269	/
含氧量 (%)			/	/	/	/	19.5	19.7	19.4	/
标干流量 (m ³ /h)			75284	75128	72280	/	70138	70681	70412	/
检测项目			5月8日检测结果							
			进口 Q28				出口 Q29			
			第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)		12.5	10.5	13.6	12.2	2.3	1.8	1.5	1.9
	折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	17.8	14.8	13.2	15.3
	排放速率 (kg/h)		0.907	0.787	1.00	0.898	0.158	0.125	0.105	0.129
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)		80.1	72.4	64.9	72.5	7.53	7.75	6.68	7.32
	排放速率 (kg/h)		5.81	5.42	4.78	5.34	0.517	0.540	0.467	0.508
苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.005	0.004	<0.004	/	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)		3.63×10 ⁻⁴	3.00×10 ⁻⁴	<2.95×10 ⁻⁴	/	<2.75×10 ⁻⁴	<2.79×10 ⁻⁴	<2.80×10 ⁻⁴	<2.78×10 ⁻⁴
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.087	0.030	0.028	0.048	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)		6.31×10 ⁻³	2.25×10 ⁻³	2.06×10 ⁻³	3.54×10 ⁻³	<2.75×10 ⁻⁴	<2.79×10 ⁻⁴	<2.80×10 ⁻⁴	<2.78×10 ⁻⁴

对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.010	0.013	0.010	0.011	<0.009	<0.009	<0.009	<0.009	
	排放速率 (kg/h)	7.26×10 ⁻⁴	9.74×10 ⁻⁴	7.36×10 ⁻⁴	8.12×10 ⁻⁴	<6.18×10 ⁻⁴	<6.27×10 ⁻⁴	<6.29×10 ⁻⁴	<6.25×10 ⁻⁴	
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	0.005	<0.004	/	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	
	排放速率 (kg/h)	<2.90×10 ⁻⁴	3.75×10 ⁻⁴	<2.95×10 ⁻⁴	/	<2.75×10 ⁻⁴	<2.79×10 ⁻⁴	<2.80×10 ⁻⁴	<2.78×10 ⁻⁴	
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	
	排放速率 (kg/h)	<4.35×10 ⁻⁴	<4.50×10 ⁻⁴	<4.42×10 ⁻⁴	<4.42×10 ⁻⁴	<4.12×10 ⁻⁴	<4.18×10 ⁻⁴	<4.20×10 ⁻⁴	<4.17×10 ⁻⁴	
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	
	排放速率 (kg/h)	<2.90×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<2.95×10 ⁻⁴	<2.95×10 ⁻⁴	<2.75×10 ⁻⁴	<2.79×10 ⁻⁴	<2.80×10 ⁻⁴	<2.78×10 ⁻⁴	
乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	4.32	6.66	4.67	5.22	0.340	0.496	0.505	0.447
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	2.31	3.93	2.36	2.87	0.196	0.207	0.185	0.196
	总排放浓度 (mg/m ³)		6.63	10.59	7.03	8.08	0.536	0.703	0.690	0.643
	排放速率 (kg/h)		0.481	0.793	0.518	0.597	3.68×10 ⁻²	4.90×10 ⁻²	4.82×10 ⁻²	4.47×10 ⁻²
二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	5	5	3	4	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	39	41	26	35	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	0.343	0.349	0.210	0.301	
氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	5	6	10	7	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	39	49	88	59	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	0.343	0.418	0.699	0.487	
臭气浓度 (无量纲)		/	/	/	/	234	199	269	/	
含氧量 (%)		/	/	/	/	19.4	19.5	19.6	/	
标干流量 (m ³ /h)		72580	74920	73634	/	68682	69707	69925	/	

DA012 转轮吸附废气排气筒监测结果见表 9.2.2-14。

表 9.2.2-14 DA012 转轮吸附废气排气筒检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日								
采样点位		涂装线有机废气 DA012 二进口 Q30、Q31								
排气筒高度		/								
检测项目		4 月 27 日检测结果								
		进口 Q30				进口 Q31				
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值	
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	12.6	13.5	14.2	13.4	12.7	11.9	13.0	12.5	
	排放速率 (kg/h)	0.589	0.628	0.657	0.625	0.605	0.561	0.598	0.588	
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	128	126	120	125	117	116	127	120	
	排放速率 (kg/h)	5.99	5.86	5.55	5.80	5.57	5.46	5.85	5.63	
苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.013	0.030	0.010	0.018	0.033	0.028	0.031	0.031	
	排放速率 (kg/h)	6.08×10 ⁻⁴	1.40×10 ⁻³	4.63×10 ⁻⁴	8.22×10 ⁻⁴	1.57×10 ⁻³	1.32×10 ⁻³	1.43×10 ⁻³	1.44×10 ⁻³	
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.736	0.907	0.940	0.861	0.803	0.954	0.586	0.781	
	排放速率 (kg/h)	3.44×10 ⁻²	4.22×10 ⁻²	4.35×10 ⁻²	4.01×10 ⁻²	3.82×10 ⁻²	4.49×10 ⁻²	2.70×10 ⁻²	3.67×10 ⁻²	
对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.085	0.135	0.116	0.111	0.141	0.163	0.108	0.137	
	排放速率 (kg/h)	3.98×10 ⁻³	6.28×10 ⁻³	5.37×10 ⁻³	5.21×10 ⁻³	6.71×10 ⁻³	7.68×10 ⁻³	4.97×10 ⁻³	6.45×10 ⁻³	
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.035	0.052	0.049	0.045	0.057	0.066	0.046	0.056	
	排放速率 (kg/h)	1.64×10 ⁻³	2.42×10 ⁻³	2.27×10 ⁻³	2.11×10 ⁻³	2.71×10 ⁻³	3.11×10 ⁻³	2.12×10 ⁻³	2.65×10 ⁻³	
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.035	0.058	0.048	0.047	0.059	0.066	0.046	0.057	
	排放速率 (kg/h)	1.64×10 ⁻³	2.70×10 ⁻³	2.22×10 ⁻³	2.19×10 ⁻³	2.81×10 ⁻³	3.11×10 ⁻³	2.12×10 ⁻³	2.68×10 ⁻³	
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	0.010	0.004	/	0.010	0.010	0.010	0.010	
	排放速率 (kg/h)	<1.87×10 ⁻⁴	4.65×10 ⁻⁴	1.85×10 ⁻⁴	2.79×10 ⁻⁴	4.76×10 ⁻⁴	4.71×10 ⁻⁴	4.60×10 ⁻⁴	4.69×10 ⁻⁴	
乙	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	54.9	49.2	57.0	/	35.1	41.2	27.8	/

酸酯类	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	1.20	1.27	1.83	/	1.29	1.67	0.811	/
	总排放浓度 (mg/m ³)		56.1	50.5	58.8	55.1	36.4	42.9	28.6	36.0
	排放速率 (kg/h)		2.62	2.35	2.72	2.57	1.73	2.02	1.32	1.69
标干流量 (m ³ /h)			46784	46546	46281	/	47612	47112	46031	/
检测项目			4月28日检测结果							
			进口 Q30				进口 Q31			
			第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)		10.2	13.8	11.4	11.8	11.0	13.9	12.0	12.3
	排放速率 (kg/h)		0.445	0.614	0.515	0.525	0.507	0.642	0.557	0.569
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)		120	118	106	115	120	110	133	121
	排放速率 (kg/h)		5.23	5.25	4.79	5.09	5.54	5.08	6.17	5.60
苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.015	0.024	0.020	0.020	0.008	0.022	0.010	0.013
	排放速率 (kg/h)		6.54×10 ⁻⁴	1.07E-03	9.03×10 ⁻⁴	8.75×10 ⁻⁴	3.69×10 ⁻⁴	1.02×10 ⁻³	4.64×10 ⁻⁴	6.16×10 ⁻⁴
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.669	0.510	0.770	0.650	0.498	0.441	0.432	0.457
	排放速率 (kg/h)		2.92×10 ⁻²	2.27×10 ⁻²	3.48×10 ⁻²	2.89×10 ⁻²	2.30×10 ⁻²	2.04×10 ⁻²	2.01×10 ⁻²	2.11×10 ⁻²
对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.073	0.049	0.087	0.070	0.071	0.059	0.056	0.062
	排放速率 (kg/h)		3.18×10 ⁻³	2.18×10 ⁻³	3.93×10 ⁻³	3.10×10 ⁻³	3.28×10 ⁻³	2.72×10 ⁻³	2.60×10 ⁻³	2.87×10 ⁻³
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.032	0.020	0.036	0.029	0.029	0.024	0.026	0.026
	排放速率 (kg/h)		1.40×10 ⁻³	8.90×10 ⁻⁴	1.63×10 ⁻³	1.30×10 ⁻³	1.34×10 ⁻³	1.11×10 ⁻³	1.21×10 ⁻³	1.22×10 ⁻³
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)		0.031	0.020	0.037	0.029	0.027	0.022	0.022	0.024
	排放速率 (kg/h)		1.35×10 ⁻³	8.90×10 ⁻⁴	1.67×10 ⁻³	1.30×10 ⁻³	1.25×10 ⁻³	1.02×10 ⁻³	1.02×10 ⁻³	1.09×10 ⁻³
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)		<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)		<1.74×10 ⁻⁴	<1.78×10 ⁻⁴	<1.81×10 ⁻⁴	<1.78×10 ⁻⁴	<1.85×10 ⁻⁴	<1.85×10 ⁻⁴	<1.86×10 ⁻⁴	<1.85×10 ⁻⁴
乙酸	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	53.3	41.9	54.2	/	30.8	25.6	28.7	/
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	1.14	0.716	1.20	/	1.00	0.730	0.849	/

酯类	总排放浓度 (mg/m ³)	54.4	42.6	55.4	50.8	31.8	26.3	29.5	29.2
	排放速率 (kg/h)	2.37	1.90	2.50	2.26	1.47	1.21	1.37	1.35
标干流量 (m ³ /h)		43608	44489	45171	/	46134	46160	46424	/
备注：“/”表示无需计算。									
采样日期		2025年4月27日-4月28日							
采样点位		涂装线有机废气 DA012 出口 Q35							
排气筒高度		15m							
检测项目		4月27日检测结果				4月28日检测结果			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.2	1.7	1.8	1.6	1.6	1.8	1.4	1.6
	排放速率 (kg/h)	0.122	0.174	0.186	0.161	0.162	0.184	0.142	0.163
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	10.5	11.3	8.56	10.1	9.57	7.06	13.1	9.91
	排放速率 (kg/h)	1.07	1.16	0.885	1.04	0.967	0.722	1.33	1.01
苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	<4.07×10 ⁻⁴	<4.10×10 ⁻⁴	<4.14×10 ⁻⁴	<4.10×10 ⁻⁴	<4.04×10 ⁻⁴	<4.09×10 ⁻⁴	<4.07×10 ⁻⁴	<4.07×10 ⁻⁴
甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.037	0.038	0.041	0.039	0.028	0.034	0.033	0.032
	排放速率 (kg/h)	3.77×10 ⁻³	3.89×10 ⁻³	4.24×10 ⁻³	3.97×10 ⁻³	2.83×10 ⁻³	3.48×10 ⁻³	3.36×10 ⁻³	3.22×10 ⁻³
对/间二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.009	<0.009	<0.009	<0.009	<0.009	<0.009	<0.009	<0.009
	排放速率 (kg/h)	<9.17×10 ⁻⁴	<9.22×10 ⁻⁴	<9.31×10 ⁻⁴	<9.23×10 ⁻⁴	<9.10×10 ⁻⁴	<9.20×10 ⁻⁴	<9.16×10 ⁻⁴	<9.15×10 ⁻⁴
邻二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	<4.07×10 ⁻⁴	<4.10×10 ⁻⁴	<4.14×10 ⁻⁴	<4.10×10 ⁻⁴	<4.04×10 ⁻⁴	<4.09×10 ⁻⁴	<4.07×10 ⁻⁴	<4.07×10 ⁻⁴
乙苯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006
	排放速率 (kg/h)	<6.11×10 ⁻⁴	<6.15×10 ⁻⁴	<6.20×10 ⁻⁴	<6.15×10 ⁻⁴	<6.06×10 ⁻⁴	<6.13×10 ⁻⁴	<6.10×10 ⁻⁴	<6.10×10 ⁻⁴
苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004
	排放速率 (kg/h)	<4.07×10 ⁻⁴	<4.10×10 ⁻⁴	<4.14×10 ⁻⁴	<4.10×10 ⁻⁴	<4.04×10 ⁻⁴	<4.09×10 ⁻⁴	<4.07×10 ⁻⁴	<4.07×10 ⁻⁴

乙酸酯类	乙酸乙酯	排放浓度 (mg/m ³)	3.04	3.15	3.27	3.15	2.69	2.73	2.95	2.79
	乙酸丁酯	排放浓度 (mg/m ³)	0.070	0.067	0.074	0.070	0.053	0.047	0.054	0.051
	总排放浓度 (mg/m ³)		3.11	3.22	3.34	3.22	2.74	2.78	3.00	2.84
	排放速率 (kg/h)		0.317	0.330	0.345	0.331	0.277	0.284	0.305	0.289
臭气浓度 (无量纲)		269	269	309	/	309	234	269	/	
标干流量 (m ³ /h)		101856	102419	103410	/	101076	102225	101731	/	

DA013 危废暂存库排气筒监测结果见表 9.2.2-15。

表 9.2.2-15 DA013 危废暂存库排气筒检测结果

采样日期	2025 年 5 月 6 日-5 月 7 日							
采样点位	危废仓库 DA013 出口 Q32							
排气筒高度	20m							
检测项目	5 月 6 日检测结果				5 月 7 日检测结果			
	第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
臭气浓度（无量纲）	199	199	173	/	173	199	199	/
标干流量（m ³ /h）	1722	1601	1638	/	1573	1347	1406	/

DA014 镭雕废气排气筒 3 监测结果见表 9.2.2-16。

表 9.2.2-16 DA014 镭雕废气排气筒 3 检测结果

采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		镭雕废气 DA014 进口 Q33							
排气筒高度		/							
检测项目		4 月 27 日检测结果				4 月 28 日检测结果			
		进口 Q33				进口 Q33			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	20.7	22.3	20.5	21.2	21.8	23.1	22.9	22.6
	排放速率 (kg/h)	0.406	0.430	0.388	0.408	0.419	0.453	0.449	0.440
标干流量 (m ³ /h)		19630	19280	18913	/	19232	19610	19605	/
备注：“/”表示无需计算。									
采样日期		2025 年 4 月 27 日-4 月 28 日							
采样点位		镭雕废气 DA014 出口 Q34							
排气筒高度		20m							
检测项目		4 月 27 日检测结果				4 月 28 日检测结果			
		出口 Q34				出口 Q34			
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.1
	排放速率 (kg/h)	2.25×10 ⁻²	2.01×10 ⁻²	1.97×10 ⁻²	2.08×10 ⁻²	1.91×10 ⁻²	1.91×10 ⁻²	2.12×10 ⁻²	1.98×10 ⁻²
标干流量 (m ³ /h)		18723	18258	17929	/	17378	17354	17658	/

(2) 无组织废气

厂界无组织废气监测结果见表 9.2.2-17。

表 9.2.2-17 厂界无组织废气检测结果

采样日期		2025 年 5 月 6 日-5 月 7 日				
检测项目	采样时间	频次	检测结果			
			上风向 Q01	下风向 Q02	下风向 Q03	下风向 Q04
颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	5 月 6 日	第一次	217	318	334	351
		第二次	238	326	351	376
		第三次	246	334	363	345
		第四次	223	293	339	362
	5 月 7 日	第一次	229	317	322	337
		第二次	234	299	348	356
		第三次	210	329	353	369
		第四次	207	301	296	331
非甲烷总烃 (mg/m^3)	5 月 6 日	第一次	1.23	1.75	1.76	1.77
		第二次	1.33	1.55	1.78	1.66
		第三次	1.24	1.58	1.68	1.71
		第四次	1.26	1.68	1.65	1.62
	5 月 7 日	第一次	1.28	1.58	1.60	1.65
		第二次	1.17	1.56	1.55	1.60
		第三次	1.14	1.60	1.66	1.68
		第四次	1.10	1.56	1.66	1.60
苯 (mg/m^3)	5 月 6 日	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
	5 月 7 日	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
甲苯 (mg/m^3)	5 月 6 日	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
	5 月 7 日	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
乙苯	5 月 6 日	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015

采样日期			2025年5月6日-5月7日			
检测项目	采样时间	频次	检测结果			
			上风向 Q01	下风向 Q02	下风向 Q03	下风向 Q04
(mg/m ³)		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
	5月7日	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
二甲苯 (mg/m ³)	5月6日	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出
		第二次	未检出	未检出	未检出	未检出
		第三次	未检出	未检出	未检出	未检出
		第四次	未检出	未检出	未检出	未检出
	5月7日	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出
		第二次	未检出	未检出	未检出	未检出
		第三次	未检出	未检出	未检出	未检出
第四次		未检出	未检出	未检出	未检出	
苯乙烯 (mg/m ³)	5月6日	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第四次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
	5月7日	第一次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第二次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
		第三次	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
第四次		<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	
臭气浓度 (无量纲)	5月6日	第一次	<10	<10	<10	<10
		第二次	<10	<10	<10	<10
		第三次	<10	<10	<10	<10
		第四次	<10	<10	<10	<10
		最大测定值	<10	<10	<10	<10
	5月7日	第一次	<10	<10	<10	<10
		第二次	<10	<10	<10	<10
		第三次	<10	<10	<10	<10
		第四次	<10	<10	<10	<10
最大测定值		<10	<10	<10	<10	
乙酸乙酯 (mg/m ³)	5月6日	第一次	0.048	0.145	0.076	0.067
		第二次	0.046	0.133	0.090	0.072
		第三次	0.038	0.079	0.076	0.068
		第四次	0.039	0.101	0.071	0.070

采样日期			2025年5月6日-5月7日			
检测项目	采样时间	频次	检测结果			
			上风向 Q01	下风向 Q02	下风向 Q03	下风向 Q04
乙酸丁酯 (mg/m ³)	5月7日	第一次	0.017	0.056	0.100	0.100
		第二次	0.027	0.045	0.133	0.068
		第三次	0.016	0.072	0.114	0.066
		第四次	0.035	0.055	0.063	0.035
	5月6日	第一次	0.004	0.026	0.022	0.032
		第二次	0.007	0.021	0.011	0.042
		第三次	0.004	0.025	0.028	0.035
		第四次	0.003	0.015	0.028	0.037
5月7日	第一次	<0.005	0.020	0.013	0.013	
	第二次	<0.005	0.017	0.022	0.034	
	第三次	<0.005	0.032	0.017	0.029	
	第四次	<0.005	0.027	0.023	0.010	

厂区内无组织废气监测结果见表 9.2.2-18。

表 9.2.2-18 厂区内无组织废气检测结果

采样日期			2025年5月6日-5月7日			
检测项目	采样时间	频次	检测结果			限值
			车间外、厂区内 Q05	车间外、厂区内 Q06	车间外、厂区内 Q07	
非甲烷总烃 (mg/m ³)	5月6日	第一次	1.98	2.16	2.14	6
		第二次	1.94	1.99	1.98	
		第三次	2.10	1.93	2.13	
		第四次	2.03	2.04	2.02	
	5月7日	第一次	1.91	2.01	1.96	
		第二次	2.06	1.93	2.10	
		第三次	1.96	1.97	2.01	
		第四次	1.91	1.93	1.94	

表 9.2.2-19 检测期间气象参数

2025年5月6日				
天气	气温	风向	风速	气压
晴	27.3-29.3℃	北风	1.1-1.4m/s	100.7-101.0kPa
2025年5月7日				
天气	气温	风向	风速	气压
晴	25.4-28.1℃	北风	1.0-1.4m/s	100.7-101.1kPa

（3）监测结果评价

根据验收检测期间，各废气监测数据可知：

①有组织

DA001注塑排气筒1所测因子排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）表5限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2限值。

DA002注塑排气筒2所测因子苯系物（包括甲苯、乙苯和苯乙烯）排放浓度满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表1限值；其余因子排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）表5限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2限值。

DA003模具打磨排气筒、DA004镭雕废气排气筒1、DA005镭雕废气排气筒2、DA014镭雕废气排气筒3所测颗粒物排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源二级标准限值。

DA006 碳氢清洗废气排气筒、DA007 组装废气排气筒所测非甲烷总烃排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源二级标准限值。

DA008C 线 RTO 排气筒、DA009B 线 RTO 排气筒、DA010D 线 RTO 排气筒、DA011A 线 RTO 排气筒、DA012 转轮吸附废气排气筒所测因子排放浓度均满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表1大气污染物排放限值；其中 DA008、DA009、DA010、DA011 所测的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函〔2019〕315号）相关要求。

DA007 组装废气排气筒、DA013 危废暂存库排气筒所测臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2限值。

②无组织

厂区内非甲烷总烃无组织监控点处 1h 平均浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 的特别排放限值。

厂界无组织监控点颗粒物、甲苯均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；苯系物、非甲烷总烃、臭气浓度、乙酸乙酯、乙酸丁酯均满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度执行表 6 规定的限值。企业边界大气污染物浓度限值同种污染因子取最严标准。

9.2.3 噪声监测结果及评价

噪声监测结果详见表 9.2.3-1:

表 9.2.3-1 噪声监测结果

检测日期	2025 年 4 月 28 日-4 月 29 日						
检测点位	主要声源	检测结果 (dB (A))					
		4 月 28 日			4 月 29 日		
		昼间	夜间		昼间	夜间	
		L _{eq}	L _{eq}	L _{max}	L _{eq}	L _{eq}	L _{max}
厂界南侧 Z01	生产噪声	57	51	62	59	52	64
厂界东侧 Z02	生产噪声	56	47	53	55	52	64
厂界北侧 Z03	生产噪声	52	47	62	53	53	63
厂界西侧 Z04	生产噪声	53	46	55	53	48	58

监测结果评价:

根据验收检测期间,厂界南侧检测点昼间噪声最大值 59dB,夜间噪声最大值 52dB 均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类功能区排放限值要求;厂界东、西、北侧检测点昼间噪声最大值 56dB,夜间噪声最大值 53dB 均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类功能区排放限值要求。

9.3 环保设施调试运行效果

9.3.1 废水治理设施

根据检测结果，废水处理设施对污染物去除效率见表 9.3-1。

表 9.3-1 废水处理设施对污染物去除效率监测结果

采样点位	日期	频次	检测项目及检测结果 单位：mg/L									
			pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	BOD ₅	石油类	LAS	总氮	
漂洗废水收集池 S01	5月6日	平均值	/	150	40.3	3.43	316	37.3	86	3.07	49.2	
	5月7日	平均值	/	143	41	3.46	300	34.5	69.4	3.08	50.3	
	平均值				146.5	40.65	3.45	308	35.9	77.7	3.08	49.75
浓废水收集池 S02	5月6日	平均值	/	4940	3.8	35.3	123	2840	88.7	0.08	17.6	
	5月7日	平均值	/	5520	4.11	38.5	119	3030	69.4	0.08	28.5	
	平均值				5230	3.96	36.9	121	2935	79.05	0.08	23.05
在线排放池 S03	5月6日	平均值	/	144	0.43	1.9	19	38.1	17.1	0.05L	4.22	
	5月7日	平均值	/	146	0.411	1.81	18	38	16.4	0.05L	3.84	
	平均值				145	0.42	1.86	18.5	38.05	16.75	/	4.03
	去除率%				95%	98%	91%	91%	97%	79%	/	89%
废水综合排放口 S04	5月6日	平均值	/	323	0.184	1.84	25	82.5	17.9	0.14	2.3	
	5月7日	平均值	/	227	0.141	1.75	26	55.3	15.8	0.17	2.72	

注：“L”表示检测结果小于方法检出限。

由上表可知，废水处理设施对化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、BOD₅、石油类、总氮的平均去除效率分别为 95%、98%、91%、91%、97%、79%、89%，LAS 由于排放池浓度低于检出限，未计算去除效率。化学需氧量、氨氮、石油类满足环评中对废水污染物的平均去除率的要求；悬浮物处理效率偏低，由于废水进水浓度较低，处理效率相应不高。

9.3.2 废气治理设施

根据检测结果，废气处理设施对污染物去除效率见表 9.3-2~表 9.3-3:

表 9.3-2 各废气处理设施主要污染物去除效率

排放口	污染因子	采样时间	采样点位	平均排放速率 (kg/h)	去除率 (%)	平均去除率 (%)
DA001 注塑排气筒 1	非甲烷总烃	4月27日	进口 Q08	0.341	88%	86%
			出口 Q09	4.07×10^{-2}		
		4月28日	进口 Q08	0.319	84%	
			出口 Q09	5.16×10^{-2}		
DA002 注塑排气筒 2	非甲烷总烃	4月27日	进口 Q10	0.17	89%	87%
			出口 Q11	1.95×10^{-2}		
		4月28日	进口 Q10	0.163	85%	
			出口 Q11	2.46×10^{-2}		
DA003 模具打磨排气筒	颗粒物	4月27日	进口 Q12	0.311	92%	91%
			出口 Q13	2.42×10^{-2}		
		4月28日	进口 Q12	0.182	90%	
			出口 Q13	1.80×10^{-2}		
DA004 镭雕废气排气筒 1	颗粒物	4月27日	进口 Q14	0.441	92%	91%
			出口 Q15	3.57×10^{-2}		
		4月28日	进口 Q14	0.408	90%	
			出口 Q15	4.14×10^{-2}		
DA005 镭雕废气排气筒 2	颗粒物	4月27日	进口 Q16	0.425	92%	93%
			出口 Q17	3.40×10^{-2}		
		4月28日	进口 Q16	0.422	93%	
			出口 Q17	3.14×10^{-2}		
DA006 碳氢清洗废气排气筒	非甲烷总烃	4月29日	进口 Q18	0.253	90%	89%
			出口 Q19	2.55×10^{-2}		
		4月30日	进口 Q18	0.242	88%	
			出口 Q19	2.83×10^{-2}		
DA007 组装废气排气筒	非甲烷总烃	4月27日	进口 Q20	0.998	90%	91%
			出口 Q21	9.58×10^{-2}		
		4月28日	进口 Q20	1.08	92%	
			出口 Q21	9.00×10^{-2}		
DA008C 线RTO排气筒	非甲烷总烃	4月27日	进口 Q22	7.61	91%	91%
			出口 Q23	0.714		
		4月28日	进口 Q22	7.42	91%	
			出口 Q23	0.666		
	乙酸酯类	4月27日	进口 Q22	0.544	95%	96%
			出口 Q23	2.66×10^{-2}		

排放口	污染因子	采样时间	采样点位	平均排放速率 (kg/h)	去除率 (%)	平均去除率 (%)
		4月28日	进口 Q22	0.622	96%	
			出口 Q23	2.42×10^{-2}		
DA009B 线RTO排 气筒	非甲烷总烃	4月27日	进口 Q24	8.3	92%	92%
			出口 Q25	0.696		
		4月28日	进口 Q24	8.2	91%	
			出口 Q25	0.7		
	乙酸酯类	4月27日	进口 Q24	4.61	91%	91%
			出口 Q25	0.417		
		4月28日	进口 Q24	4.75	90%	
			出口 Q25	0.466		
DA010D 线RTO排 气筒	非甲烷总烃	4月29日	进口 Q26	12.9	89%	90%
			出口 Q27	1.4		
		4月30日	进口 Q26	12.9	90%	
			出口 Q27	1.3		
	乙酸酯类	4月29日	进口 Q26	4.1	92%	92%
			出口 Q27	0.335		
		4月30日	进口 Q26	4.55	92%	
			出口 Q27	0.344		
DA011A 线RTO排 气筒	非甲烷总烃	5月6日	进口 Q28	5.31	90%	90%
			出口 Q29	0.527		
		5月8日	进口 Q28	5.34	90%	
			出口 Q29	0.508		
	乙酸酯类	5月6日	进口 Q28	0.548	92%	93%
			出口 Q29	4.59×10^{-2}		
		5月8日	进口 Q28	0.597	93%	
			出口 Q29	4.47×10^{-2}		
	甲苯	5月6日	进口 Q28	1.54×10^{-3}	86%	91%
			出口 Q29	2.11×10^{-4}		
		5月8日	进口 Q28	3.54×10^{-3}	96%	
			出口 Q29	1.395×10^{-4}		
DA012 转 轮吸附废 气排气筒	非甲烷总烃	4月27日	进口 Q30	5.8	91%	91%
			进口 Q31	5.63		
			出口 Q35	1.04		
		4月28日	进口 Q30	5.09	91%	
			进口 Q31	5.6		
			出口 Q35	1.01		
	乙酸酯类	4月27日	进口 Q30	2.57	92%	92%
			进口 Q31	1.69		
			出口 Q35	0.331		

排放口	污染因子	采样时间	采样点位	平均排放速率 (kg/h)	去除率 (%)	平均去除率 (%)
		4月28日	进口 Q30	2.26	92%	
			进口 Q31	1.35		
			出口 Q35	0.289		
DA014 镭雕废气排气筒 3	颗粒物	4月27日	进口 Q33	0.408	95%	96%
			出口 Q34	2.08×10^{-2}		
		4月28日	进口 Q33	0.44	96%	
			出口 Q34	1.98×10^{-2}		

表 9.3-3 各废气处理设施主要污染物去除效率与环评阶段分析

排放口	污染因子	监测平均去除率 (%)	环评报告中去除率 (%)
DA001 注塑排气筒 1	非甲烷总烃	86%	吸附效率按 90%计
DA002 注塑排气筒 2	非甲烷总烃	87%	吸附效率按 90%计
DA003 模具打磨排气筒	颗粒物	91%	70%以上
DA004 镭雕废气排气筒 1	颗粒物	91%	70%以上
DA005 镭雕废气排气筒 2	颗粒物	93%	70%以上
DA006 碳氢清洗废气排气筒	非甲烷总烃	89%	85%
DA007 组装废气排气筒	非甲烷总烃	91%	80%
DA008C 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	91%	90%
	乙酸酯类	96%	90%
DA009B 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	92%	97%
	乙酸酯类	91%	97%
DA010D 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	90%	97%
	乙酸酯类	92%	97%
DA011A 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	90%	98%
	乙酸酯类	93%	98%
	甲苯	91%	90%
DA012 转轮吸附废气排气筒	非甲烷总烃	91%	80%
	乙酸酯类	92%	80%
DA014 镭雕废气排气筒 3	颗粒物	96%	/

对比《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）环境影响报告书》，注塑废气中的“活性炭吸附脱附+催化燃烧”设施（TA001、TA002），涂装线中的 B 线、D 线和 A 线 RTO 处理设施处理效率偏低，由于废气产生浓度较低，处理效率未达到环评中的要求。其余废气处理设施的处理效率均满足环评报告中的要求。

9.4 在线监测数据

本次调查收集浙江省污染源自动监控信息管理平台中企业 2025 年 5 月 6 日~7 日的在线监测数据，详见表 9.4-1。

表 9.4-1 2025 年 5 月 6 日~7 日在线监测数据情况表

序号	监测时间	pH 值	化学需氧量	氨氮
1	2025-05-06,00	7.378	35.8	0.16
2	2025-05-06,01	7.377	35.8	0.1831
3	2025-05-06,02	7.38	35.8	0.24
4	2025-05-06,03	7.371	35.8	0.2319
5	2025-05-06,04	7.374	35.8	0.21
6	2025-05-06,05	7.355	35.8	0.2117
7	2025-05-06,06	7.361	35.8	0.22
8	2025-05-06,07	7.338	35.8	0.2152
9	2025-05-06,08	7.308	35.8	0.21
10	2025-05-06,09	7.29	35.8	0.2242
11	2025-05-06,10	7.274	35.8	0.26
12	2025-05-06,11	7.282	35.8	0.2341
13	2025-05-06,12	7.272	35.8	0.19
14	2025-05-06,13	7.268	35.8	0.2097
15	2025-05-06,14	7.266	35.8	0.26
16	2025-05-06,15	7.276	35.8	0.2569
17	2025-05-06,16	7.295	35.8	0.25
18	2025-05-06,17	7.299	35.8	0.254
19	2025-05-06,18	7.315	35.8	0.26
20	2025-05-06,19	7.331	35.8	0.2566
21	2025-05-06,20	7.29	35.8	0.25
22	2025-05-06,21	7.3	35.8	0.2627
23	2025-05-06,22	7.334	35.8	0.29
24	2025-05-06,23	7.359	35.8	0.2782
25	2025-05-07,00	7.363	35.8	0.26
26	2025-05-07,01	7.365	35.8	0.2884
27	2025-05-07,02	7.364	35.8	0.35
28	2025-05-07,03	7.376	35.8	0.3247
29	2025-05-07,04	7.376	35.8	0.28
30	2025-05-07,05	7.372	35.8	0.2667
31	2025-05-07,06	7.377	35.8	0.25
32	2025-05-07,07	7.36	35.8	0.2525
33	2025-05-07,08	7.305	35.8	0.26
34	2025-05-07,09	7.244	35.8	0.2555

序号	监测时间	pH 值	化学需氧量	氨氮
35	2025-05-07,10	7.257	35.8	0.25
36	2025-05-07,11	7.258	35.8	0.2809
37	2025-05-07,12	7.284	35.8	0.32
38	2025-05-07,13	7.276	35.8	0.3061
39	2025-05-07,14	7.27	35.8	0.27
40	2025-05-07,15	7.269	39.57	0.2273
41	2025-05-07,16	7.292	62.7	0.12
42	2025-05-07,17	7.295	62.7	0.12
43	2025-05-07,18	7.268	47.5	0.08
44	2025-05-07,19	7.294	47.26	0.0838
45	2025-05-07,20	7.305	46.1	0.09
46	2025-05-07,21	7.348	46.13	0.0921
47	2025-05-07,22	7.35	46.3	0.1
48	2025-05-07,23	7.352	46.12	0.1099

9.5 污染物排放总量核算

由 6.3 章节可知，本项目污染物总量控制值为：废水排放量 27.720 万 t/a、COD_{Cr}11.088t/a、氨氮 0.554t/a、二氧化硫 0.480t/a、氮氧化物 68.472t/a、VOCs55.972t/a、粉尘 3.084t/a。

企业采取分步投产，分步验收的形式进行实施。先行建设规模为年产 4 亿件 3C 消费类精密结构件、0.36 亿件新能源电池精密结构件的生产能力。因此，核算先行建设的总量控制值为：废水排放量 12.53 万 t/a、COD_{Cr} 5.012t/a、氨氮 0.251t/a、二氧化硫 0.384t/a、氮氧化物 54.777t/a、VOCs43.667t/a、粉尘 2.539t/a。

一、废水

折合先行验收达产废水污染物排放量核算：本次先行验收工程实施后实际废水污染物排放量：根据企业 2024 年 4~5 月废水排放量约为 19839 吨核算，折算企业先行验收达产全厂排放废水量约 11.9 万 t/a、COD_{Cr} 4.76t/a、氨氮 0.238t/a。

二、废气

1、折合先行验收达产废气污染物有组织排放量核算：

①颗粒物

先行验收监测期间各排放口颗粒物以出口最大排放周期速率核算，工作时间以 4800h/a 核算（2 班/天，8h/班，年工作 300 天），详见表 9.5-1。

表 9.5-1 颗粒物有组织排放计算表

排放口名称	污染因子	最大排放周期速率 (kg/h)	工作时间 h	排放量 t/a
DA003 模具打磨排气筒	颗粒物	2.42×10^{-2}	4800	0.116
DA004 镭雕废气排气筒 1	颗粒物	4.14×10^{-2}	4800	0.199
DA005 镭雕废气排气筒 2	颗粒物	3.40×10^{-2}	4800	0.016
DA014 镭雕废气排气筒 3	颗粒物	2.08×10^{-2}	4800	0.1
合计	颗粒物	/	/	0.431

②VOCs

先行验收监测期间各排放口 VOCs 以出口各污染因子最大排放周期速率核算，注塑、碳氢清洗、组装工序工作时间以 4800h/a 核算（2 班/天，8h/班，年工作 300 天）；因生产设备未全部建设完成，涂装工序工作时间以 4800h/a 核算（企业目前两班制，8h/班，年工作 300 天）；“活性炭吸附脱附+催化燃烧”设施（TA001、TA002）脱附-催化阶段以 400h/a 核算（吸附 120h 工作一次，每次脱附-催化约 5h，2 个箱体），详见表 9.5-2。

表 9.5-2 VOCs 有组织排放计算表

排放口名称	污染因子	最大排放周期速率 (kg/h)	工作时间 h	排放量 t/a
DA001 注塑排气筒 1	非甲烷总烃（吸附）	5.16×10^{-2}	4800	0.248
	非甲烷总烃（脱附-催化）	1.30×10^{-2}	400	0.005
DA002 注塑排气筒 2	非甲烷总烃（吸附）	2.46×10^{-2}	4800	0.118
	非甲烷总烃（脱附-催化）	7.08×10^{-3}	400	0.003
DA006 碳氢清洗废气排气筒	非甲烷总烃	2.83×10^{-2}	4800	0.136
DA007 组装废气排气筒	非甲烷总烃	9.58×10^{-2}	4800	0.46
DA008C 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	0.714	4800	3.427
	苯系物	3.32×10^{-3}		0.016
	乙酸酯类	2.66×10^{-2}		0.128
DA009B 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	0.7	4800	3.36
	苯系物	8.69×10^{-3}		0.042
	乙酸酯类	0.466		2.237
DA010D 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	1.4	4800	6.72
	苯系物	1.55×10^{-2}		0.074
	乙酸酯类	0.344		1.651
DA011A 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	0.527	4800	2.53
	苯系物	1.397×10^{-3}		0.007
	乙酸酯类	4.59×10^{-2}		0.22
DA012 转轮吸附废气排气筒	非甲烷总烃	1.04	4800	4.992
	苯系物	5.351×10^{-3}		0.026
	乙酸酯类	0.331		1.589
合计	VOCs	/	/	27.989

③天然气燃烧废气

根据企业调试期间 RTO 车间燃烧天然气用量，4 月 129805m³、5 月 168137m³，合计 297942m³，折合全年先行验收 RTO 车间燃烧天然气用量 1787652m³。

序号	月份	厨房	锅炉主表	锅炉备表	RTO车间	合计 (m ³)
1	1月份	5525.00	100063.00	0.00		105588.00
2	2月份	8374.00	62633.00	0.00		69007.00
3	3月份	9560.00	17427.00	0.00	25464.00	52451.00
4	4月份	12151.00	5134.00	0.00	129805.00	147090.00
	5月份	11891.00	0.00	0.00	168137.00	180028.00

天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放量参照环评报告中系数进行计算。先行验收 RTO 装置氮氧化物排放浓度取值 30mg/m³；二氧化硫产生系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气工业锅炉”，产生系数为 0.02Skg/万 Nm³，《天然气》（GB17820-2018）中二类天然气含硫量≤100mg/m³，本次取 100mg/m³ 天然气（S=100）；颗粒物的产生系数参考《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）表 F.3 中燃气锅炉污染物排污系数（2.86kg 颗粒物/万 m³）。

天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物计算详见表 9.5-3：

表 9.5-3 天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放计算表

排气筒	最大标干流量 (m ³ /h)	污染因子	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
C 线 RTO 排气筒 DA008	54604	氮氧化物	7.863	30
B 线 RTO 排气筒 DA009	62319	氮氧化物	8.974	30
D 线 RTO 排气筒 DA010	62221	氮氧化物	8.960	30
A 线 RTO 排气筒 DA011	70681	氮氧化物	10.178	30
合计		氮氧化物	35.975	/
		二氧化硫	0.358	/
		烟尘	0.511	/

④合计

先行验收达产废气污染物有组织排放量之和见表 9.5-4。

表 9.5-4 先行验收达产废气污染物有组织排放量计算表

污染因子	排放量 (t/a)
颗粒物	0.942
氮氧化物	35.975
二氧化硫	0.358
VOCs	27.989

2、折合先行验收达产废气污染物无组织排放量核算：

①颗粒物

先行验收监测期间各排放口颗粒物以进口最大排放周期速率核算，收集效率以环评报告中各工序的描述进行核算，计算详见表 9.5-5。

表 9.5-5 颗粒物无组织排放计算表

排放口名称	污染因子	最大排放周期速率(kg/h)	环评中收集效率	工作时间h	排放量t/a
DA003 模具打磨排气筒	颗粒物	0.311	80%	4800	0.299
DA004 镭雕废气排气筒 1	颗粒物	0.441	80%	4800	0.423
DA005 镭雕废气排气筒 2	颗粒物	0.425	80%	4800	0.408
DA014 镭雕废气排气筒 3	颗粒物	0.440	80%	4800	0.422
合计	颗粒物	/	/	/	1.552

②VOCs

先行验收监测期间 VOCs 以进口最大排放周期速率核算，收集效率以环评报告中各工序的描述进行核算，计算详见表 9.5-6。

表 9.5-6 VOCs 无组织排放计算表

排放口名称	污染因子	最大排放周期速率(kg/h)	环评中收集效率	工作时间h	排放量t/a
DA001 注塑排气筒 1	非甲烷总烃(吸附)	0.341	90%	4800	0.164
DA002 注塑排气筒 2	非甲烷总烃(吸附)	0.170	90%	4800	0.082
DA006 碳氢清洗废气排气筒	非甲烷总烃	0.253	99%	4800	0.012
DA007 组装废气排气筒	非甲烷总烃	1.08	80%	4800	1.037
DA008C 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	7.61	99.5%	4800	0.183
	苯系物	0.006	99.5%		0.0001
	乙酸酯类	0.622	99.5%		0.015
DA009B 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	8.30	99.5%	4800	0.199
	苯系物	0.140	99.5%		0.0034
	乙酸酯类	4.75	99.5%		0.114
DA010D 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	12.9	99.5%	4800	0.310
	苯系物	0.192	99.5%		0.0046
	乙酸酯类	4.55	99.5%		0.109
DA011A 线 RTO 排气筒	非甲烷总烃	5.34	99.5%	4800	0.128
	苯系物	0.005	99.5%		0.0001
	乙酸酯类	0.597	99.5%		0.014
DA012 转轮吸附废气排气筒	非甲烷总烃	11.43	99.5%	4800	0.274
	苯系物	0.101	99.5%		0.0024
	乙酸酯类	2.57	99.5%		0.062
合计	VOCs	/	/	/	2.714

3、合计

折合先行验收达产废气污染物排放量总量如下表 9.5-7。

表 9.5-7 折合先行验收达产废气污染物排放量总量表

废气	污染因子	排放量 (t/a)
有组织	颗粒物	0.942
	氮氧化物	35.975
	二氧化硫	0.358
	VOCs	27.989
无组织	颗粒物	1.552
	VOCs	2.714
合计	颗粒物	2.494
	氮氧化物	35.975
	二氧化硫	0.358
	VOCs	30.703

三、先行验收废水、废气排放总量的分析

本次先行验收达产废水污染物排放量：废水量约 11.9 万 t/a、CODcr 4.76t/a、氨氮 0.238t/a；废气污染物排放量：颗粒物 2.494t/a、氮氧化物 35.975t/a、二氧化硫 0.358t/a、VOCs30.703t/a。均小于项目先行建设的总量控制值废水排放量 12.53 万 t/a、CODcr 5.012t/a、氨氮 0.251t/a、粉尘 2.539t/a、氮氧化物 54.777t/a、二氧化硫 0.384t/a、VOCs43.667t/a。

综上，本次先行验收符合总量控制指标。

9.6 工程建设对环境的影响

2025年4月28日-4月29日，委托浙江兴诺检测技术有限公司对200米范围内保护目标西溪杨林村、新宅村、海塘村进行了声环境监测，相关检测结果如下：

声环境质量监测结果见表 9.6-1。

表 9.6-1 声环境质量监测结果

检测日期	2025年4月28日-4月29日						
检测点位	主要声源	检测结果 (dB (A))					
		4月28日			4月29日		
		昼间	夜间		昼间	夜间	
		Leq	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax
海塘村 Z05	环境噪声	55	46	54	53	48	62
新宅村 Z06	环境噪声	55	45	54	49	48	60
西溪杨林村 Z07	环境噪声	55	48	57	55	47	64

根据上表可知，监测的 200 米范围内保护目标西溪杨林村、新宅村、海塘村的昼间声环境最大值为 55dB、夜间声环境最大值为 48dB，均满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 2 类标准。

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 污染物排放监测结果

1、废水

根据验收检测期间废水监测数据可知，废水综合排放口pH值、化学需氧量、悬浮物、BOD₅、石油类、LAS等指标均能达到《污水综合排放标准》（GB 8979-1996）中三级标准；氨氮、总磷指标达到《工业企业废水氮、磷污染间接排放限值》（DB 33/887-2013）限值要求；总氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中B级限值70mg/L控制要求。

2、废气

根据验收检测期间，各废气监测数据可知：

①有组织

DA001注塑排气筒1所测因子排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）表5限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2限值。

DA002注塑排气筒2所测因子苯系物（包括甲苯、乙苯和苯乙烯）排放浓度满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表1限值；其余因子排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）表5限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2限值。

DA003模具打磨排气筒、DA004镭雕废气排气筒1、DA005镭雕废气排气筒2、DA014镭雕废气排气筒3所测颗粒物排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源二级标准限值。

DA006碳氢清洗废气排气筒、DA007组装废气排气筒所测非甲烷总烃排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源二级标准限值。

DA008C线RTO排气筒、DA009B线RTO排气筒、DA010D线RTO排气筒、DA011A线RTO排气筒、DA012转轮吸附废气排气筒所测因子排放浓度均满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表1大气污染物排放限值；其中DA008、DA009、

DA010、DA011所测的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函〔2019〕315号）相关要求。

DA007组装废气排气筒、DA013危废暂存库排气筒所测臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2限值。

②无组织

厂区内非甲烷总烃无组织监控点处1h平均浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1的特别排放限值。

厂界无组织监控点颗粒物、甲苯均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）表9企业边界大气污染物浓度限值；苯系物、非甲烷总烃、臭气浓度、乙酸乙酯、乙酸丁酯均满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中企业边界任何1小时大气污染物平均浓度执行表6规定的限值。企业边界大气污染物浓度限值同种污染因子取最严标准。

3、噪声

根据验收检测期间，厂界南侧检测点昼间噪声最大值59dB，夜间噪声最大值52dB均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类功能区排放限值要求；厂界东、西、北侧检测点昼间噪声最大值56dB，夜间噪声最大值53dB均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类功能区排放限值要求。

4、固体废物

本次先行验收工程调试期间实际固废产生种类为漆渣、废渣、废乳化液、废抹布、含矿物油废包装桶、含有机物包装桶、废包装袋、废切削液、废润滑油、废拉伸油、金属边角料/金属件残次品、塑料边角料/塑料件残次品、废塑料夹具、生活垃圾、含油金属屑等。喷涂车间大循环池每年排放一次作为危废处置，未达到更换期限，因此无喷涂线废液产生；企业废水处理站膜组系统设计使用寿命为3~5年，未达到使用期限，因此无废膜产生；活性炭一年更换一次，因此无废活性炭产生；企业RTO稳定运行，暂未对过滤棉进行更换，因此无废过滤棉产生；催化剂约2年更换一次，未达到更换期限，因此无废催化剂产生；火花油循环使用，中未达到更换的要求，因此无废火花油产生；全自动超声波碳氢清洗机未达到环评中的满负荷生产，因此无废碳氢清洗液产生；过滤芯未达到更换的要求，因此无废过滤芯产生；沸石转轮吸附脱附装置的设计使用寿命为10年，未达到更换期限，因此无废沸石转轮产生。

企业建设1个一般固废仓库和2个危废仓库（88m²和160m²），位于厂区西侧。固废暂存场所满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定进行建设，对已产生固废进行储存，对不同性质和性状的固废进行分开贮存。同时，企业建立规范的危险废物管理制度和技术人员培训制度，定期对管理和技术人员进行培训；在危险废物的产生、储存及出入口设置视频监控设施。

危险废物喷涂线废液、漆渣、废渣、废乳化液、废膜、废抹布、含矿物油废包装桶、含有机物包装桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂、废切削液、含油金属屑、废火花油、废润滑油、废碳氢清洗液、废拉伸油委托浙江巨化环保科技有限公司处置。其中含矿物油废包装桶由环评阶段厂家回收变更为委托浙江巨化环保科技有限公司处置；沸石转轮因10年更换一次，先行验收暂未明确处置单位，因此，要求企业在沸石转轮更换处置前明确废沸石转轮处置单位，并做好暂存、转移和处置等措施。废包装袋、金属边角料、金属件残次品、塑料边角料、塑料件残次品、废塑料夹具等一般固废委托深圳市龙亿达再生资源有限公司进行综合利用；滤芯、生活垃圾环卫部门统一清运，实际各类固废处置方式与环评基本一致。

10.1.2 环保设施处理效率监测结果

废水处理设施对化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、BOD₅、石油类、总氮的平均去除效率分别为95%、98%、91%、91%、97%、79%、89%，LAS由于排放池浓度低于检出限，未计算去除效率。化学需氧量、氨氮、石油类满足环评中对废水污染物的平均去除率的要求；悬浮物处理效率偏低，由于废水进水浓度较低，处理效率相应不高。

对比《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）环境影响报告书》，注塑废气中的“活性炭吸附脱附+催化燃烧”设施（TA001、TA002），涂装线中的B线、D线和A线RTO处理设施处理效率偏低，由于废气产生浓度较低，处理效率未达到环评中的要求。其余废气处理设施的处理效率均满足环评报告中的要求。

10.1.3 污染物排放总量

本次先行验收达产废水污染物排放量：废水量约11.9万t/a、COD_{Cr}4.76t/a、氨氮0.238t/a；废气污染物排放量：颗粒物2.494t/a、氮氧化物35.975t/a、二氧化硫0.358t/a、VOCs30.703t/a。均小于项目先行建设的总量控制值废水排放量12.53万t/a、COD_{Cr}

5.012t/a、氨氮 0.251t/a、粉尘 2.539t/a、氮氧化物 54.777t/a、二氧化硫 0.384t/a、VOCs43.667t/a。

10.2 工程建设对环境的影响

本次先行验收工程项目实施后，监测的 200 米范围内保护目标西溪杨林村、新宅村、海塘村的昼间声环境最大值为 55dB、夜间声环境最大值为 48dB，均满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 2 类标准。

10.3 验收总结论

根据对“浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）（先行）”的监测与调查，本次先行验收工程实施过程按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告书和批复中要求的环保设施与措施，本次先行验收工程运营期产生的废水、废气、噪声排放均能达到国家相关标准要求，固体废物处置合理。废水及废气各项污染物排放总量合环评及批复总量控制要求。本次先行验收工程基本符合建设项目环境保护设施竣工验收条件。

10.4 建议

- （1）严格落实清污分流、雨污分流。强化对污水处理设施的运行维护，杜绝废水事故性排放。
- （2）加强生产车间废气污染防治工作。进一步提升废气收集排放系统，做好废气处理设施的操作运行管理和维护，提高废气收集和处理效率，确保长期稳定达标排放。
- （3）进一步规范危险废物暂存场所标准化建设和及时处理处置工作。
- （4）强化各类环保治理设施的日常运行和维护，落实长效管理机制，关注重点环保设施的安全风险和防范应急要求。
- （5）进一步完善废水在线监控设施和污水管网。

附表 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

设

填表单位

建设项目	项目名称	浙江盈旺精密科技有限公司 盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）				项目代码	2306-330726-07-02-147625		建设地点	金华市浦江县黄宅镇创新路 666 号			
	行业类别 (分类管理名录)	C3989 其他电子元件制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建		项目厂区中心经度/纬度	120.019226°; 29.460432°			
	设计生产能力	年产 7.7 亿件精密结构件				实际生产能力	先行建设规模为年产 4 亿件 3C 消费类精密结构件、0.24 亿件新能源电池精密结构件的生产能力		环评单位	杭州一达环保技术咨询服务有限公司			
	环评文件审批机关	金华市生态环境局浦江分局				审批文号	金环建浦（2024）45 号		环评文件类型	环境影响报告书			
	开工日期	2024 年 3 月				竣工日期	2025 年 3 月 31 日		排污许可证申领时间	2024 年 12 月 21 日			
	环保设施设计单位	江苏安绿新能源科技有限公司 南京晨光集团有限责任公司 浙江同创环保科技有限公司				环保设施施工单位	江苏安绿新能源科技有限公司 南京晨光集团有限责任公司 浙江同创环保科技有限公司		本工程排污许可证编号	91330726MAC99U7Q5B001U			
	验收单位	浙江盈旺精密科技有限公司				环保设施监测单位	浙江兴诺检测技术有限公司		验收监测时工况	96~100%			
	投资总概算（万元）	102483				环保投资总概算（万元）	3750		所占比例（%）	3.66			
	实际总投资	120000				实际环保投资（万元）	5250		所占比例（%）	4.38			
	废水治理（万元）	800	废气治理（万元）	3000	噪声治理（万元）	100	固体废物治理（万元）	100	绿化及生态（万元）	1000	其他（万元）	250	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	4800				
运营单位	/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	/		验收时间	2025 年 7 月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水						11.9	12.53		11.9	27.72	27.72	-15.82
	化学需氧量						4.76	5.012		4.76	11.088	11.088	-6.328
	氨氮						0.238	0.251		0.238	0.554	0.554	-0.316
	石油类												
	废气												
	二氧化硫						0.358	0.384		0.358	0.48	0.48	-0.122
	烟尘												
	工业粉尘						2.494	2.539		2.494	3.084	3.084	-0.59
	氮氧化物						35.975	54.777		35.975	68.472	68.472	-32.497
工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物	VOC						30.703	43.667		30.703	55.972	55.972	-25.269

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分：验收意见

浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目

先行竣工环境保护验收意见

2025年7月19日，建设单位浙江盈旺精密科技有限公司根据《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目先行竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行先行验收。建设单位浙江盈旺精密科技有限公司特邀行业专家（名单附后）及验收监测单位浙江兴诺检测技术有限公司及环保设施设计施工单位浙江同创环保科技有限公司（其他废气处理设施设计单位）、南京晨光集团有限责任公司（RTO废气处理设施设计单位）、江苏安绿新能源科技有限公司（废水处理设施设计单位）等单位组成验收小组。本次验收小组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出该项目验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：浙江盈旺精密科技有限公司
- 2、建设地点：浙江省金华市浦江县黄宅镇创新路666号
- 3、建设规模及建设内容：设计生产规模：年产7.7亿件精密结构件

（二）建设过程及环保审批情况

企业委托杭州一达环保技术咨询服务股份有限公司编制环评报告，于2024年3月19日，取得金华市生态环境局《关于浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目环评报告书的批复》（金环建浦〔2024〕10号）。项目建设期间项目在产品种类、生产工艺和废气治理措施方面进行优化和调整，导致VOC和氮氧化物排放量增加10%以上，属于《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函〔2020〕688号）中重大变动情形，需要重新开展环评。

于2024年10月30日，取得金华市生态环境局《关于浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）环境影响报告书的批复》（金环建浦〔2024〕45号）。原金环建浦〔2024〕10号审批的项目“以新代老”予以替代，不再实施。

企业于2024年12月21日，取得排污许可证（证书编号：91330726MAC99U7Q5B001U），有效期限：自2024年12月21日至2029年12月20日止。

企业对盈旺新能源精密结构件项目采取分步建设，分步验收的形式进行实施。目前购置的生产设备（设备清单详见表 3.3-1）已形成年产 4 亿件 3C 消费类精密结构件、0.36 亿件新能源电池精密结构件的生产能力，作为本次先行验收范围。

先行验收竣工日期及调试时间：2024 年 3 月项目进行开工建设。2025 年 3 月 30 日，项目配套建设的环保设施安装完成。

截止验收监测期间，项目已无未处理的环境投诉、违法和处罚等。

（三）投资情况

项目总投资 102483 万元，环保投资：3750 万元，占总投资的 3.66%。

实际总投资：120000 万元，实际环保投资：5250 万元，占总投资的 4.38%。

（四）验收范围

目前企业先行投入年产 4 亿件 3C 消费类精密结构件、0.36 亿件新能源电池精密结构件的生产设备，与环评报告中的生产设备进行调查比对后，生产设备有所变化。主要是企业采取分步投产，分步验收的形式进行实施，未购置的生产设备企业后续进行建设投产。

验收范围先行实施的建设项目环保设施落实情况、污染物达标排放及总量控制情况。

二、工程变动情况

项目主体工程（实验室区域未建设）、储运工程、公用工程与环评一致；部分设备未到位。其他变动情况：

环保工程：

废气治理，企业为了防止镭雕工序产生的粉尘存在的爆炸风险，由原来的 2 套水喷淋+布袋除尘处理后 2 个排气筒高空排放，提升为采用 3 套水喷淋+布袋除尘处理后 3 个排气筒高空排放。

废水治理，废水处理设施采取分期采购。

实际①喷涂线超声波清洗废水、拉伸清洗漂洗水、夹具清洗废水、粉尘废气喷淋废水、喷涂线打磨废水经“精密过滤+超滤”处理后纳管，设计处理规模 200t/d；环评设计处理规模 450t/d；

②膜组清洗废水、拉伸清洗含油浓废水经“除油+除渣+中和+三级膜”处理后纳管，处理规模 25t/d；环评设计处理规模 70t/d；

固废治理，由原来的 1 个 132m²的危废仓库，建设为 2 个共计 248m²的危废仓库（88m²和 160m²），增加危废贮存面积。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》进行分析，本次先行验收工程实际建设过程中的变化情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

废水类别	主要污染物	环评处理措施	实际处理措施	排放去向
喷涂线超声波清洗废水	COD _{Cr} 、SS、氨氮、LAS	精密过滤+超滤处理后纳管	精密过滤+超滤处理后纳管	浦江富春紫光水务有限公司（四厂）
拉伸清洗漂洗水	pH、COD _{Cr} 、SS、氨氮、石油类、LAS			
夹具清洗废水	COD _{Cr} 、SS、氨氮	直接纳管		
粉尘废气喷淋废水	SS	沉降后纳管		
喷涂线打磨废水	SS	砂滤过滤后纳管		
膜组清洗废水	COD _{Cr} 、SS	除油+除渣+中和+三级膜处理后纳管	除油+除渣+中和+三级膜处理后纳管	
拉伸清洗含油浓废水	pH、COD _{Cr} 、SS、氨氮、石油类、LAS			
纯水制备废水	COD _{Cr}	直接纳管	直接纳管	
冷却系统废水	SS	直接纳管	直接纳管	
生活污水	COD _{Cr} 、SS、氨氮	化粪池处理后纳管	化粪池处理后纳管	

（二）废气

生产工序	主要污染因子	环评阶段		实际处理措施		变化情况
		治理措施	排放口编号	治理措施	排放口编号	
注塑、全检线、模具清洗	非甲烷总烃	活性炭吸附脱附+催化燃烧	DA001	活性炭吸附脱附+催化燃烧	DA001	未变化
注塑、丝印	非甲烷总烃	活性炭吸附脱附+催化燃烧	DA002	活性炭吸附脱附+催化燃烧	DA002	未变化
模具打磨	颗粒物	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA003	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA003	未变化
碳氢清洗	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	DA004	二级活性炭吸附	DA006	排放口编码发生变化
1#区域镭雕	颗粒物	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA006	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA004	排放口编码发生变化
2#区域镭雕	颗粒物	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA005	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA005	未变化
组装点胶	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	DA007	二级活性炭吸附	DA007	未变化
C线水油	非甲烷总烃、乙	气旋+水喷淋	DA008	气旋+水喷淋	DA008	未变化

生产工序	主要污染因子	环评阶段		实际处理措施		变化情况
		治理措施	排放口编号	治理措施	排放口编号	
混用涂装线	酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、氮氧化物、二氧化硫	+RTO		+RTO		
B线油性涂装线	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、氮氧化物、二氧化硫	气旋+水喷淋+RTO	DA009	气旋+水喷淋+RTO	DA009	未变化
D线油性涂装线	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、氮氧化物、二氧化硫	气旋+水喷淋+RTO	DA010	气旋+水喷淋+RTO	DA010	未变化
A线NCVM涂装线	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、氮氧化物、二氧化硫	气旋+水喷淋+RTO	DA011	气旋+水喷淋+RTO	DA011	未变化
四条涂装线的调油房、固化室、表干炉、柜式烤炉等	非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯	一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附	DA012	一级喷淋+三级干式过滤+沸石转轮吸附脱附	DA012	未变化
危废仓库	臭气浓度	活性炭吸附	DA013	三级活性炭吸附	DA013	未变化
3#区域镗雕	颗粒物	/	/	一级水喷淋+一级布袋除尘	DA014	新增

(三) 噪声

1、根据项目噪声源特征，要求在设计和设备采购阶段，充分选用先进的低噪设备，如选用低噪风机、压缩机、冷却塔等，以从声源上降低设备本身噪声；

2、厂区内合理布局，将高噪音设备车间尽量置于车间中部位置；

3、采取隔声措施切断噪声传播途径。电机除采用低噪机型外可在其外壳涂覆隔声材料，并要严格按照规程操作，防止电机进入不稳定区工作；各类泵可采用内涂吸声材料，外覆隔声材料方式处理，并视条件进行减振和隔声处理，对风机、水泵等高噪声设备设置隔声房，墙体采用中空砖混结构并加设双层隔声门窗；

4、采取防震减振措施降低噪声源强。高噪声设备安装时采用减振垫，或在其四周挖设防震沟以增加缓冲作用。水泵进出水管上采用可曲挠橡胶接头，使设备振动

与配管隔离；

5、对于厂区内进出大型车辆要加强管理，厂区内及出入口附近禁止鸣笛，限制车速；加强厂区绿化，在厂界四周围墙内侧种植不小于10m宽绿化带，采用乔灌结合的立体绿化系统。

(四) 固废

序号	副产物名称	产生工序	形态	环评产生情况	实际产生情况	变化情况
1	喷涂线废液	喷涂线水帘柜、废气喷淋塔	液	有	无	未达到更换期限（1年）
2	漆渣	水帘除漆雾	固	有	有	不变
3	废渣	废水处理	固	有	有	不变
4	废乳化液	废水处理	液	有	有	不变
5	废膜	废水处理	固	有	无	未达到更换期限（3-5年）
6	废抹布	全检、模具清洗工序	固	有	有	不变
7	含矿物油废包装桶	矿物油类原料包装	固	有	有	不变
8	含有机物包装桶	油漆、稀释剂等含有机物原料包装	固	有	有	不变
9	废包装袋	塑料粒子等原料包装	固	有	有	不变
10	废活性炭	废气处理	固	有	无	未达到更换期限（1年）
11	废过滤棉	废气处理设施	固	有	有	未达到更换要求
12	废催化剂	废气处理	固	有	无	未达到更换期限（2年）
13	废切削液	CNC加工	液	有	有	不变
14	废火花油	火花机加工	液	有	无	未达到更换要求
15	废润滑油	机械设备维护	液	有	有	不变
16	废碳氢清洗液	碳氢清洗工序	液	有	无	调试期间未产生
17	废拉伸油	拉伸工序	液	有	有	不变
18	金属边角料、金属件残次品	金属件机加工工序	固	有	有	不变
19	塑料边角料、塑料件残次品	注塑成型、检验工序	固	有	有	不变
20	废塑料夹具	喷涂线	固	有	有	不变
21	生活垃圾	职工生活	固	有	有	不变
22	含油金属屑	CNC加工	固	有	有	不变
23	废过滤芯	纯水制备	固	有	无	未达到更换要求
24	废沸石转轮	废气处理	固	有	无	未达到更换期限（10年）

(五) 其他

1、环境风险防范设施

企业编制《浙江盈旺精密科技有限公司突发环境事件应急预案》并在生态环境部门进行了备案，备案号：330726-2025-041-M。应急预案中对各项事故情况下处理措施进行了规定，并明确了事故情况下联系人与联系方式。对照浙江省环境保护厅关于印发《浙江省企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施办法（试行）》的通知要求及浙江省突发环境事件应急预案编制导则的要求，该事故应急预案基本满足要求。

2、在线监测装置

企业现状在废水处理区对生产废水安装废水在线监控设施，并与生态环境部门联网，监测因子包括：流量、pH值、CODcr、氨氮。

3、环境保护距离

根据环评及环评备案，项目无需设置大气环境保护距离。

4、其他

企业已建有环境保护领导小组，负责环境保护管理工作；配备了环保专职人员，专职负责对公司环保设施的运行和维护；公司已制定了各类环保管理制度。

四、环境保护设施调试结果

项目调试期间生产情况正常，2025年4月编制了验收监测方案，委托浙江兴诺检测技术有限公司在2025年4月27日~4月30日、2025年5月6日~5月8日进行了现场验收监测。报告编号为BGXN250425001。验收监测期间，该项目生产工况正常，生产工况大于75%，各类环境保护设施运行正常。各类环境保护设施的监测结果如下：

1、废水

根据验收检测期间废水监测数据可知，废水综合排放口pH值、化学需氧量、悬浮物、BOD₅、石油类、LAS等指标均能达到《污水综合排放标准》（GB 8979-1996）中三级标准；氨氮、总磷指标达到《工业企业废水氮、磷污染间接排放限值》（DB 33/887-2013）限值要求；总氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）限值要求。

2、废气

根据验收检测期间，各废气监测数据可知：

①有组织

DA001注塑排气筒1所测因子排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）表5限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放

标准》（GB14554-93）中表 2 限值。

DA002 注塑排气筒 2 所测因子苯系物（包括甲苯、乙苯和苯乙烯）排放浓度满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 限值；其余因子排放浓度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 限值。

DA003 模具打磨排气筒、DA004 镭雕废气排气筒 1、DA005 镭雕废气排气筒 2、DA014 镭雕废气排气筒 3 所测颗粒物排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准限值。

DA006 碳氢清洗废气排气筒、DA007 组装废气排气筒所测非甲烷总烃排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准限值。

DA008C 线 RTO 排气筒、DA009B 线 RTO 排气筒、DA010D 线 RTO 排气筒、DA011A 线 RTO 排气筒、DA012 转轮吸附废气排气筒所测因子排放浓度均满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 大气污染物排放限值；其中 DA008、DA009、DA010、DA011 所测的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（浙环函〔2019〕315 号）相关要求。

DA007 组装废气排气筒、DA013 危废暂存库排气筒所测臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 限值。

②无组织

厂区内非甲烷总烃无组织监控点处 1h 平均浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 的特别排放限值。

厂界无组织监控点颗粒物、甲苯均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；苯系物、非甲烷总烃、臭气浓度、乙酸乙酯、乙酸丁酯均满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 33/2146-2018）中企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度执行表 6 规定的限值；企业边界大气污染物浓度限值同种污染因子取最严标准。

3、噪声

根据验收检测期间，厂界南侧检测点昼间噪声最大值 59dB，夜间噪声最大值 52dB 均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类功能区排放限值要求；厂界东、西、北侧检测点昼间噪声最大值 56dB，夜间噪声最大值 53dB 均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区排放限值要求。

4、固体废物

本次先行验收工程调试期间实际固废产生种类为漆渣、废渣、废乳化液、废抹布、含矿物油废包装桶、含有机物包装桶、废包装袋、废切削液、废润滑油、废拉伸油、金属边角料/金属件残次品、塑料边角料/塑料件残次品、废塑料夹具、生活垃圾、含油金属屑等。喷涂车间大循环池每年排放一次作为危废处置，未达到更换期限，因此无喷涂线废液产生；企业废水处理站膜组系统设计使用寿命为3~5年，未达到使用期限，因此无废膜产生；活性炭一年更换一次，因此无废活性炭产生；企业RTO稳定运行，暂未对过滤棉进行更换，因此无废过滤棉产生；催化剂约2年更换一次，未达到更换期限，因此无废催化剂产生；火花油循环使用，中未达到更换的要求，因此无废火花油产生；全自动超声波碳氢清洗机未达到环评中的满负荷生产，因此无废碳氢清洗液产生；过滤芯未达到更换的要求，因此无废过滤芯产生；沸石转轮吸附脱附装置的设计使用寿命为10年，未达到更换期限，因此无废沸石转轮产生。

危险废物委托浙江巨化环保科技有限公司处置。一般固废委托深圳市龙亿达再生资源有限公司进行综合利用；废滤芯、生活垃圾环卫部门统一清运，实际各类固废处置方式与环评基本一致。

5、污染物排放总量

本次先行验收达产废水污染物排放量：废水量约11.9万t/a、COD_{Cr} 4.76t/a、氨氮0.238t/a；废气污染物排放量：颗粒物2.494t/a、氮氧化物35.975t/a、二氧化硫0.358t/a、VOCs30.703t/a。均小于项目先行建设的总量控制值废水排放量12.53万t/a、COD_{Cr} 5.012t/a、氨氮0.251t/a、粉尘2.539t/a、氮氧化物54.777t/a、二氧化硫0.384t/a、VOCs43.667t/a。

五、工程建设对环境的影响

本项目环境影响报告及审批意见，根据项目验收监测结果分析得知，项目废水、废气及噪声均可达标排放、固废妥善处置，对周边环境影响与环评预测基本一致。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目环保手续齐全，根据《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，已实施的项目已基本落实环评及环评审批要求的各项环境保护设施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形，符合竣工环保验收条件，同意项目通过先行竣工环保验收。

七、后续要求和建议

1、建设单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》在要求进一步完善落实后续工作。

2、建立健全环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，完善操作台帐，使治理设施保持正常运转。

3、核实废水高浓、低浓废水的管路管线，核实处理设施各处理单元的处理效率，强化与废水在线比对监测的比对，梳理各废气的管路管线，核实废气处理设施单元的设计规范，进一步优化化废气处理设施运行管理。

4、将环保责任落实到人，落实好各项风险事故防范和应急措施，确保周边环境安全。

八、验收组人员

序号	单位	签名	备注
1	浙江盈旺精密科技有限公司	冯建超 刘聪	建设单位
2	浙江兴诺检测技术有限公司	方德	验收监测单位
3	浙江同创环保科技有限公司	周明奇	其他废气处理设施设计单位
4	南京晨光集团有限责任公司	王百梅	RTO 废气处理设施设计单位
5	江苏安绿新能源科技有限公司	袁丁	废水处理设施设计单位
6	专家组	楼文俊 王 邱 陈金海	

浙江盈旺精密科技有限公司

年 月 日

浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）（先行）

竣工环境保护验收会议验收组签到单

	姓名	单位	职务/职称	联系电话	身份证号码
组长	冯建超	浙江盈旺精密科技有限公司	副总		
专家	王娟	金华市环境科技研究所	正工		
	楼文俊	金华环境监测中心	高工		
	陈金海	浙江工业大学（研究院）	高工		
成员	方德	浙江芯岩检测技术有限公司	项目负责人		
	俞昌成	浙江同创环保技术有限公司	项目经理		
	冯国女	浙江盈旺精密科技有限公司	工程师		
	刘聪	浙江盈旺精密科技有限公司	经理		
	袁丁	江苏安绿科技新能源	工程师		
	王百松	南京晨光集团有限责任公司			

委 托 书

本人 王百档 (身份证号码: _____) 是 南京晨光集团有限公司 的项目经理, 因公司距离浙江盈旺精密科技有限公司路程较远, 无法现场参与浙江盈旺精密科技有限公司环境工程竣工验收评审会议。现授权委托 余昌林 (身份证号码: _____) 与本单位参与评审会议的签字事项。

受委托人无转委托权。

委托有效期: 2025 年 7 月 18 日至 2025 年 7 月 19 日止

委托人手机号码:

受委托人手机号:

授权人签字: 王百档

公司公章



2025 年 7 月 19 日

修改索引

序号	专家意见	修改说明
1	建设单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》在要求进一步完善落实后续工作。	企业严格按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，及时在社会网站对本验收报告进行公示。
2	建立健全环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，完善操作台帐，使治理设施保持正常运转。	企业完善健全现有环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，将加强废水、废气等处理设施的管理和平时维护，做好标志标识和运行台账，确保废水、废气处理设施正常运行，达标排放。已规范一般工业固废和危险废物仓库的建设，已落实好分类存放，做好防雨防渗防漏防盗措施，做好标牌标识和台账记录，危废严格按相关规范转移和管理；在后续运营中及时清运危废，降低库存量，减少对环境的影响。
3	核实废水高浓、低浓废水的管路管线，核实处理设施各处理单元的处理效率，强化与废水在线比对监测的比对，梳理各废气的管路管线，核实废气处理设施单元的设计规范，进一步优化废气处理设施运行管理。	已核实废水处理的高浓、低浓废水的管路管线（详见 p40），已核实处理设施各处理单元的处理效率（详见 p157），已明确废水在线数据，已梳理各废气的管路管线（详见 p161-162），已核实废气处理设施单元的设计规范（详见“4.1.2.2 处理设施”章节及附件 17-18），企业下一步将优化废气处理设施运行管理。
4	将环保责任落实到人，落实好各项风险事故防范和应急措施，确保周边环境安全。	企业按照相关规范要求建立了完善的环保组织机构，由公司安全部负责日常环保工作，明确了机构人员组成及各级人员的环境保护职责分工，制定了环境管理方针和目标，通过加强职工的环境和安全教育，提高职工的环境和安全意识。

第三部分：其他需要说明的事项

浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批） 其他需要说明的事项

2025年7月19日，浙江盈旺精密科技有限公司严格依照国家有关法律法规，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）、项目环境影响报告书及批复等要求，组织相关单位召开了浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）先行竣工环境保护验收现场检查会。现将项目工程环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告文件及其审批部门审批意见中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况等其它需要说明事项说明如下：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

公司将建设项目的环境保护设施建设纳入了初步设计，委托江苏安绿新能源科技有限公司编制了《浙江盈旺精密科技有限公司喷涂线超声波清洗废水&拉伸清洗废水25t/d+拉伸漂洗废水200t/d精密过滤+膜系统过滤集成法处理系统方案》，经专家函审：方案的总体设计思路基本符合项目情况，处理工艺流程基本可行；涂装废气处理工程企业委托南京晨光集团有限责任公司编制了《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目50万 m^3/h 涂装废气治理项目技术方案》，设计方案经过专家论证为：技术方案的工艺思路基本可行，经修改完善后，可作为下一步环境管理和工程实施的依据；其他废气处理工程企业委托浙江同创环保科技有限公司编制了《浙江盈旺精密科技有限公司废气处理工程设计方案》，经专家函审：方案工艺思路基本可行，经修改完善后可作为下一步管理和实施的依据。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，项目落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算，实际生产设备及环保设施总投资为120000万元人民币，实际环保投资为5250万元，占总投资的4.38%。

1.2 施工简况

公司将环境保护设施纳入了施工合同中，环境保护设施投资经费做到专款专用。项目建设过程中实施了环境影响报告文件及其审批部门审批意见中提出的各项环境保护对策措施，具体详见《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目（重新报批）先行竣工环境保护验收报告》内容。

1.3 验收过程简况

公司从2025年2月启动项目验收流程，对照项目环境影响报告文件及其审批部门审批意见要求，对项目主体工程及环保设施的建设情况进行了现场核查。

2024年3月项目进行开工建设。2025年3月30日，项目配套建设的环保设施安装完成，企业通过张贴公告的形式，公布本先行项目竣工日期（2025年3月31日）及调试日期（2025年3月31日至2026年3月30日）。

2025年4月编制了验收监测方案，委托浙江兴诺检测技术有限公司在2025年4月27日~4月30日、2025年5月6日~5月8日进行了现场验收监测。

2025年7月19日，建设单位浙江盈旺精密科技有限公司根据《浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目先行竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行先行验收。建设单位浙江盈旺精密科技有限公司特邀行业专家（名单附后）及验收监测单位浙江兴诺检测技术有限公司及环保设施设计施工单位浙江同创环保科技有限公司（其他废气处理设施设计单位）、南京晨光集团有限责任公司（RTO废气处理设施设计单位）、江苏安绿新能源科技有限公司（废水处理设施设计单位）等单位组成验收小组。本次验收小组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出该项目验收意见如下：

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目环保手续齐全，根据《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，已实施的项目已基本落实环评及环评审批要求的各项环境保护设施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形，符合竣工环保验收条件，同意项目通过先行竣工环保验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目在设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2、其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

浙江盈旺精密科技有限公司按照相关规范要求建立了完善的环保组织机构，由公司安全部负责日常环保工作，明确了机构人员组成及各级人员的环境保护职责分工，同时编制并发布了《环境保护管理体系》，制定了环境管理方针和目标，

通过加强职工的环境和安全教育，提高职工的环境和安全意识。其主要内容如下：

浙江盈旺精密科技有限公司环境保护管理体系

序号	制度名称
1	环境保护管理制度
2	废气、废水及雨水管控实施细则
3	噪声监控实施细则
4	固体废弃物管控实施细则
5	环保设施运行管控实施细则
6	一般废弃物管控实施细则
7	“跑、冒、滴、漏”管理制度

(2) 环境风险防范措施

浙江盈旺精密科技有限公司成立以本公司副总经理为应急总指挥，生产总监为现场总指挥，安全经理为副总指挥或当日带班领导任现场指挥，通讯联络组、应急抢险组、医疗救护组、应急消防组、现场治安组、物资供应组、调查组各负责人为成员的应急救援小组。应急管理办公室设在安全部，并负责日常管理。企业编制《浙江盈旺精密科技有限公司突发环境事件应急预案》并在生态环境部门进行了备案，备案号：330726-2025-041-M。应急预案中对各项事故情况下处理措施进行了规定，并明确了事故情况下联系人及联系方式。

(3) 环境监测计划

公司按照环境影响报告文件、审批部门审批意见以及排污单位自行监测指南要求制定了环境监测计划，运行初期的检测工作已经完成。根据监测结果，废水、废气和噪声均达到了相应执行标准要求，后续检测计划按周期正常进行。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据环评计算结果，本项目无需设置大气环境防护距离，无要求居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设内容等。本项目具有较好的社会、经济效益，并严格落实了环评提出的污染防治措施与要求，积极推行清洁生产，污染物排放实行总量控制并达标排放。

3 整改工作情况

1、建设单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》在要求进一步完善落实后续工作。

整改情况：企业严格按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，及时在社会网站对本验收报告进行公示。

2、建立健全环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，完善操作台帐，使治理设施保持正常运转。

整改情况：企业完善健全现有环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，将加强废水、废气等处理设施的管理和平时维护，做好标志标识和运行台帐，确保废水、废气处理设施正常运行，达标排放。已规范一般工业固废和危险废物仓库的建设，已落实好分类存放，做好防雨防渗防漏防盗措施，做好标牌标识和台账记录，危废严格按相关规范转移和管理；在后续的运营中及时清运危废，降低库存量，减少对环境的影响。

3、核实废水高浓、低浓废水的管路管线，核实处理设施各处理单元的处理效率，强化与废水在线比对监测的比对，梳理各废气的管路管线，核实废气处理设施单元的设计规范，进一步优化化废气处理设施运行管理。

整改情况：已核实废水处理的高浓、低浓废水的管路管线（详见报告p40），已核实处理设施各处理单元的处理效率（详见报告p157），已明确废水在线数据，已梳理各废气的管路管线（详见报告p161-162），已核实废气处理设施单元的设计规范（详见报告“4.1.2.2处理设施”章节及附件17-18），企业下一步将优化废气处理设施运行管理。

4、将环保责任落实到人，落实好各项风险事故防范和应急措施，确保周边环境安全。

整改情况：企业按照相关规范要求建立了完善的环保组织机构，由公司安全部负责日常环保工作，明确了机构人员组成及各级人员的环境保护职责分工，制定了环境管理方针和目标，通过加强职工的环境和安全教育，提高职工的环境和安全意识。

5、进一步完善废水在线监控设施和污水管网。

整改情况：企业已计划对污水管网进行改建，该建设项目与盈旺二期施工同步进行，因此该管网改建完成时间预计为2026年5月（附件）。

浙江盈旺精密科技有限公司

2025年9月4日

关于浙江盈旺污水管网改建的说明

原浙江盈旺精密科技有限公司盈旺新能源精密结构件项目一期用地东面污水总排口因不符合公司实际经营要求，现需改建至园区南面排出。因该建设项目与盈旺二期施工同步进行，因此该管网改建完成时间预计为2026年5月。

特此说明！

浙江盈旺精密科技有限公司

2025年9月3日

